



HT-00005399-CG1

深圳职业技术大学深汕校区（
开办）图书智能仓储货架及料
箱项目_HT-00005399-CG1_
甲方：深圳职业技术大学_莱
仕力智能技术（深圳）有限公
司



货 物 合 同

合同编号：

项目名称：深圳职业技术大学深汕校区（开办）

图书智能仓储货架及料箱项目

甲方（采购人）：深圳职业技术大学

乙方（供应商）：莱仕力智能技术（深圳）有限公司



深圳职业技术大学

SHENZHEN POLYTECHNIC UNIVERSITY

货物合同

甲方（采购人）：深圳职业技术大学

乙方（供应商）：莱仕力智能技术（深圳）有限公司

依据 2026 年 7 月 6 日深圳职业技术大学大学深汕校区（开办）图书智能仓储货架及料箱项目（项目编号：SZCG2026000560）的招标（采购）结果，甲、乙双方在招标文件和投标文件基础上，经友好协商，同意签订本合同。乙方投标文件已明确而本合同未约定的内容，以投标文件为准；本合同约定的内容与投标文件不一致的，以本合同为准。

第一条 货物清单：深圳职业技术大学大学深汕校区（开办）图书智能仓储货架及料箱项目

产品名称	品牌	型号	制造商	单位	数量	单价	总价（元）
货架	同心	定制	湖南同心智能仓储装备有限责任公司	货位	21000	66.5	1,396,500
料箱	莱仕力	定制	安徽莱仕力智能科技有限公司	个	21000	76	1,596,000
合同总价	¥（大写）：贰佰玖拾玖万贰仟伍佰元整			¥（小写）：2,992,500			

第二条 质量及知识产权要求

（一）乙方提供完好、全新的原包装产品（包括零配件），随机技术资料齐全。产品符合国家质量检测标准，必须具有生产日期、厂名、厂址、产品合格证等。

（二）乙方提供的产品不得侵害第三人的知识产权，否则，乙方应赔偿甲方因此遭受的一切损失（包括但不限于赔偿金、违约金、律师费、调查取证费、差旅费等）。

第三条 交货地点

深圳市南山区深圳职业技术大学（西丽校区）、深圳市深汕特别合作区深圳职业技术大学（深汕校区）（校内具体地点由甲方指定）。

第四条 交货期限

合同签订后 110 个日历日内交货，产品的附件、备品备件及专用工具、技术文件和资料等应随产品一同交付。

第五条 运输及包装方式的要求

乙方需要将料箱货物运输至深圳市南山区深圳职业技术大学（西丽校区），在装箱结束后将图书与料箱货物运输至深圳市深汕特别合作区深圳职业技术大学（深汕校区）。

乙方负责产品正式验收合格前的一切费用（包括运输、包装、仓储、安装、保险等费用）。

包装方式按照原厂出厂原标准，乙方承担由于其包装或其防护措施不妥而引起货物锈蚀、损坏和丢失等任何损失，并按照本合同第十四条承担因此而发生的违约责任。

第六条 临时仓储及阶段性交付的要求

因学校项目现场、安装场地或相关配套条件尚未完工具备，导致货物交付时暂不具备进场堆放、安装或施工条件的，乙方应根据项目实际需要，自行协调符合货物存放要求的临时仓储场所，

对已生产或已到货产品进行临时存放，存放期限预计为1至4个月。乙方应妥善保管相关货物，并确保货物在仓储期间不发生损坏、灭失、受潮、锈蚀、变形或其他影响后续安装和使用的情形。临时仓储及保管所产生的费用由乙方承担。

货物到达临时仓储场所后，甲方和乙方应共同安排人员到现场进行看货、核验。核验内容包括但不限于货物名称、规格型号、数量、外观状态、主要构件、包装情况及随货资料等。经双方现场确认货物与合同及采购文件要求相符，且乙方提交的产品合格证、出厂检验报告、供货清单、检测报告等相关资料齐全后，视为该阶段货物已完成阶段性交付确认，甲方按合同约定支付第二笔货款。

上述阶段性交付确认仅代表货物已按约定完成阶段性交付及资料核验，不代表项目最终验收合格，亦不免除乙方后续运输、进场、安装、调试、检测、验收、质保及售后服务等合同义务。待学校现场具备进场施工条件后，乙方应按甲方指定时间将货物免费送达项目现场，并及时组织进场安装及后续施工工作。

第七条 安装、调试、验收及相关技术文件、资料

乙方将产品运输并卸至甲方指定地点，甲方将会同乙方及相关单位在到货后5个日历日内共同进行开箱检验。

乙方负责免费安装、调试。安装、调试完成后，由甲方组织技术验收和商务验收，乙方做好协助配合。验收合格后签署《验收报告》。产品质量和安装调试检验标准遵照国家相关规定和最新标准执行。

验收中如发现质量不合格或型号规格、数量等与合同货物清单不符、提交的技术文件和资料不完整等情形，乙方应免费更换或补齐，并按照本合同第十一条承担因此发生的违约责任。

乙方应向甲方提供但不限于如下技术文件和资料：

1. 产品安装、操作和维修保养手册；
2. 产品使用说明书；
3. 产品出厂检验合格证；
4. 产品到货清单；
5. 产品保修证明；
6. 特种设备，有毒、有害、危险物品或特殊货物的生产许可证明，质量检测合格证明，销售、运输许可证明等材料。

第八条 第三方检测及验收要求

项目验收时，甲方有权委托具备相应检测能力的第三方检测机构对货架系统进行检测，检测内容包括但不限于货架主要构件、安装质量、安装精度、表面处理质量、承载及稳定性、与现场使用条件的适配情况等。第三方检测结果符合合同、采购文件（或投标文件响应情况）后，甲方按程序组织验收。检测费用由甲方承担。

第九条 技术培训

乙方提供详细技术资料并免费对甲方5人进行5天技术培训。

培训的内容及方案应由双方协商制定。乙方前来进行技术培训的人员的费用包括在合同总价中。

第十条 售后服务

产品全部验收合格后（以技术验收合格签字为标准），乙方向甲方免费提供5年上门保修

服务，货架质保期为10年，料箱质保期为5年。

质保期内，如因质量问题而引起产品损坏，乙方应对产品予以维修或更换，全部服务费和更换产品或零配件的费用由乙方承担；乙方如不能修理或不能调换，按产品原价赔偿处理。

质保期内，乙方将向甲方提供优质的售后技术支持服务，开通24小时热线电话接受甲方的电话技术咨询；如故障不能排除，乙方应在1小时内提供现场服务，待产品运行正常后撤离现场。

保修期内，乙方应定期对产品进行免费维护保养，维修或更换零配件。保修期满后，乙方必须继续支持维修，并按成本价标准收取维修及零件费用。在整个产品运行过程中，乙方帮助甲方解决在应用过程中遇到的各种技术问题。

第十一条 履约保证金（有 ☐，无 ☒，勾选）

自合同签订后_____个工作日内，乙方应按照采购文件约定向甲方支付本项目履约保证金_____元（大写：_____，以履约保函的形式支付）。如乙方未能履行合同约定义务，甲方有权就其所遭受的损失与履约保证金作相应抵扣；若乙方履行义务符合合同约定，甲方将履约保证金无息退还乙方。

第十二条 付款方式和时间安排

合同签订完成，乙方开具对应发票，甲方审批通过后，向乙方支付合同总金额 30% 作为项目预付款。

全部货物送达指定场地，甲方核对供货清单、全套技术资料无误后，乙方开具对应发票，甲方审批通过后，向乙方支付合同总金额 20% 作为到货款。

项目整体验收合格，乙方向甲方提交对应发票及相关资料，甲方审批完成后，向乙方支付剩余的 50% 合同款项。

第十三条 安全管理要求

货架投入使用后，甲方应按照 GB/T 41514-2022《钢结构货架使用安全与评估规范》建立并执行货架使用安全检查和定期评估制度。其中，日常检查由甲方使用人员或管理人员实施在质保期内，周期检查和专业检测评估由乙方负责组织实施，周期检查原则上每 6 个月不少于一次，专业检测评估每 2 年不少于一次，并形成书面检查记录或评估报告。乙方应根据检查或评估结果，对质保范围内的问题及时进行维修、整改或更换，相关费用由乙方承担。

第十四条 违约责任

合同生效后，乙方逾期交付产品，应向甲方每日支付合同总价千分之三的违约金。验收合格后，甲方逾期付款，应向乙方每日支付合同总价千分之三的违约金。

乙方所交付的产品品牌、型号、规格、质量不符合合同规定标准的，甲方有权拒绝收货。乙方不能交货或不能依约提供技术服务或单方终止合同，甲方可主张乙方向甲方支付不超过合同总价百分之三十的违约金并承担相应的违约责任。

乙方交付的产品存在甲方验收人员在验收时无法肉眼现场发现的质量问题，包括但不限于产品技术质量问题、使用后才能发现的问题、专业仪器检测才能发现的问题、假冒产品经原厂或专业部门检测后发现问题等，甲方有权在质保期内向乙方主张退货或换货，并可主张乙方向甲方支付不超过合同总价百分之三十的违约金并承担相应的违约责任。

第十五条 不可预见调整

鉴于项目建筑现场实际条件可能与设计图纸存在差异,包括但不限于墙体垂直度、地面平整度、空间预留尺寸、现场管线、设备基础及其他建筑结构条件等因素,且施工过程中可能出现管线改造、空间功能临时优化等不可预见调整情形,乙方应根据甲方要求予以配合,对货架、料箱的尺寸及摆放方式进行必要调整。

上述调整范围原则上不超过原设计尺寸的 $\pm 10\%$ 。调整范围在 $\pm 10\%$ 以内的,乙方应予以配合实施,不得另行增加费用或无故延误工期;调整范围超出 $\pm 10\%$ 的,双方可就价格、工期及实施方案另行协商确定。

调整后的货架、料箱尺寸及摆放方式应经甲方书面确认后,乙方方可组织生产或实施。乙方应确保调整后的货架与现场结构条件相适配,且调整、修正过程不得影响货架、料箱的结构稳定性、承载性能、使用功能及外观质量。

第十六条 不可抗力

签约双方任一方由于受到不可抗力的影响而不能执行合同时,应在不可抗力事件发生后尽快用电报、传真或电传通知另一方,并于事件发生后 15 个日历日内将有关当局出具的证明文件用特快专递寄给另一方审阅确认。履行合同的期限相应予以延长,其延长的期限相当于事件所影响的时间。

不可抗力事件系指买卖双方在缔结合同时所不能预见的,并且它的发生及其后果是无法避免和无法克服的事件,诸如战争、严重火灾、洪水、台风、瘟疫、地震等。

第十七条 合同解除

有下列情形之一的,当事人可以解除合同:

(一) 因不可抗力致使不能实现合同目的;

(二) 由于乙方的原因未能在本合同约定的交货期或工期交货或移交的,逾期超过 15 个日历日仍不能交货或移交的,或乙方所交付的产品品牌、型号、规格、质量不符合合同规定标准的,并经过 15 个日历日整改仍不达标的,甲方有权单方解除合同并要求乙方承担相应的违约责任,同时赔偿由此给甲方造成的其他经济损失。

(三) 法律规定的其他情形。

第十八条 争议的解决

凡因本合同引起的或与本合同有关的任何争议,由双方友好协商解决。协商不成时,双方均有权向深圳市南山区人民法院提起诉讼。

第十九条

合同系甲乙双方协商的结果,本合同未尽事宜,双方可另行补充。本合同一式伍份,双方签字并盖章之日起生效,具有同等法律效力。

甲方:深圳职业技术大学(盖章)

地址:广东省深圳市西丽湖深圳职业技术大学

邮编:518055

办公室电话:0755-26019598

办公室传真:0755-26019598

开户银行：平安银行深圳西丽支行

银行账号：0332100256013

签约时间：2026 年 7 月 21 日

乙方：莱仕力智能技术（深圳）有限公司（盖章）

地址：深圳市罗湖区清水河街道清水河社区清水河一路 112 号智丰大厦 1 座 1003

邮编：518000

办公室电话：0755-22672627

办公室传真：0755-26272267

开户银行：招商银行深圳南海支行

银行账号：755927012910801

签约时间：2026 年 7 月 21 日

签约地址：深圳

技术参数：（与投标文件※※---※※页技术偏离表相一致，正偏离要体现出来）

序号	货物名称	招标技术要求	投标技术响应	偏离情况	说明
1	货架	货架要求：			
		1.1 采用横梁组合式作为基本结构，由立柱片（含支撑杆件）、横梁、层板及连接件组成，立柱和支撑杆件之间采用螺栓的方式进行连接；	我方产品基础结构选用横梁组合式结构，整体由带支撑杆件的立柱片、横梁、层板以及连接件构成，立柱与支撑杆件之间采用螺栓连接固定。	无偏离	无
		1.2 横梁和立柱片采用卡扣的方式组装，层板采用挂钩+卡扣的方式组装，层板高度可通过立柱调节孔灵活调整，货位高度在必要时可进行调整；	我方横梁与立柱片采用卡扣式组装方式，层板采用挂钩+卡扣的组合方式安装，层板高度可依托立柱调节孔灵活上下调整，可根据实际使用需求调整货位高度。	无偏离	无
		1.3 货架的设计应符合 GB/T 39681-2020《立体仓库货架系统设计规范》要求；	我方货架整体设计完全符合 GB/T 39681-2020《立体仓库货架系统设计规范》的所有要求。	无偏离	无

	1.4 满足不少于 100 万册藏书量所需, 折合整体货位数 ≥ 21000 个;	我方货架整体货位总量为 21012 个, 可满足 100 万册及以上藏书存放需求。	无偏离	无
	▲1.5 货架主体材料采用符合 GB/T 700-2006《碳素结构钢》要求的 Q235B 及以上冷轧钢板, 需提供带有 CMA 标识的符合上述检测参数要求的检测报告扫描件; 其中本检测项目应在该检测机构 CMA 认可范围内, 投标人或检测机构需提供检测报告不超出机构检测范围的承诺函 (格式自拟), 超出该机构检测范围不予得分; 并提供检测机构官网或“全国认证认可信息公共服务平台 (http://cx.cnca.cn/)”的检测报告查询记录截图。检测报告无法在上述渠道查询的, 提供检测机构出具的证明材料, 证明该报告真实有效;	我方货架主体所使用材料为符合 GB/T 700-2006《碳素结构钢》标准要求的 Q235B 及以上的冷轧钢板; 并提供带有 CMA 资质标识、各项参数达标对应检测报告扫描件, 该检测项目均在检测机构 CMA 认可业务范围之内; 同步出具书面承诺函, 承诺提交的检测报告未超出该机构检测资质范围; 同时提供检测机构官网或全国认证认可信息公共服务平台 (http://cx.cnca.cn/) 可查询该检测报告的截图凭证; 若检测报告无法通过上述线上渠道核验, 我方要求检测机构在投标文件中提供了检测机构出具的书面证明, 佐证报告真实有效。	无偏离	证明材料见投标文件中“投标人认为需要加以说明的其他内容”章节部分
	1.6 货架不同组件之间连接使用的螺栓需采用符合 JB/T 11270-2024《立体仓库组合式钢结构货架技术规范》承载性能等级需为 8.8 级 (或更高等级的要求);	我方货架各组件连接所用的螺栓性能等级达到 JB/T 11270-2024《立体仓库组合式钢结构货架技术规范》相关规定中的性能需求等级 8.8 级及以上。	无偏离	无
	1.7 主要构件的精度不得低于 JB/T 11270-2024《立体仓库组合式钢结构货架技术规范》要求;	我方货架所有主要构件加工精度标准均不低于 JB/T 11270-2024《立体仓库组合式钢结构货架技术规范》的要求。	无偏离	无
	1.8 货架安装要求、变形及间隙需满足 JB/T 11270-2024《立体仓库组合式钢结构货架技术规范》中宽巷道横梁式货架 (A 类) 要求;	我方货架安装施工标准、成品变形控制、构件间隙标准全部执行 JB/T 11270-2024《立体仓库组合式钢结构货架技术规范》内宽巷道横梁式货架 (A 类) 相关要求。	无偏离	无
	1.9 立柱片、横梁、搁板等主要构件表面均需采用符合 JB/T 11270-2024《立体仓库组合式钢结构货架技术规范》要求的粉末静电喷涂工艺;	我方立柱片、横梁、搁板等主要构件表面统一采用粉末静电喷涂工艺处理, 喷涂工艺满足 JB/T 11270-2024《立体仓库组合式钢结构货架技术规范》相关要求。	无偏离	无

	1.10 货架安装底座固定方式采用化学锚栓；	我方货架底部底座统一采用化学锚栓完成地面固定。	无偏离	无
	▲1.11 货架的安装、精度调整需配合项目整体施工进度，满足智能料箱机取放、运行、定位及避障等使用要求，避免因货架安装偏差或布置不当影响设备正常运行。具体安装精度、取放轨迹及避让要求，以合同签订后采购人确认的智能料箱机设备接口要求或联调测试结果为准；	我方配合项目整体施工进度同步开展货架安装与精度调校工作，成品货架能够适配智能料箱机取放货物、设备运行、精准定位、自动避障等全部使用需求，避免因货架安装偏差、排布不合理造成智能设备无法正常运行的问题；货架具体安装精度、取放运行轨迹以及避让要求，以合同签订后采购人确认的智能料箱机设备接口规范或双方联调测试最终结果为准。	无偏离	无
	▲1.12 货架应根据智能料箱机运行、定位及识别要求设置设备定位标识。定位标识的类型、内容、尺寸、位置、粘贴方式及编码规则，以合同签订后采购人确认的智能料箱机设备接口要求为准。标识材料原则上采用 PVC 背胶材质，并使用碳带打印，标识应粘贴牢固、清晰可识读。	我方依据智能料箱机运行、定位、识别作业需求配套设置设备定位标识 标识的类型、文字内容、外形尺寸、布设位置、粘贴工艺、编码编制规则均按照合同签订后采购人确认的智能料箱机设备接口要求为准；标识基材选用 PVC 背胶材质，搭配碳带打印制作，保证成品标识粘贴牢固、识别信息清晰可读。	无偏离	无
	单个货物存储单元要求：			
	1.13 尺寸：650mm×500mm×300mm，误差不大于±5mm；	我方单个货物存储单元成品尺寸为 650mm×500mm×300mm，尺寸误差控制在±5mm 以内。	无偏离	无
	1.14 承重：≥50KG，且有能力承受由货物重量分布不均所造成的变形。	我方单个货物存储单元额定承载能力不低于 50KG，结构强度可承受货物分布不均产生的形变荷载。	无偏离	无
	立柱和立柱片要求：			
	1.15 立柱采用厚度≥1.5mm 的钢材制作，采用精密冷弯辊轧成型工艺折弯成型，折面数量不小于 13 折；	我方立柱原材料钢材厚度不低于 1.5mm，采用精密冷弯辊轧一体折弯成型工艺，单根立柱折面数量不少于 13 折。	无偏离	无
	1.16 成型立柱正面宽度≥60mm，两侧面宽度≥44mm	我方成型立柱正面宽度不小于 60mm，立柱两侧面宽度不小于 44mm。	无偏离	无
	1.17 每根立柱侧面均布双排调节孔，孔距需适配横梁、	我方每根立柱侧面均匀开设双排调节孔，孔距匹配横梁、层板	无偏	无

	(PP)树脂》相关要求;	GB/T 12670-2008 《聚丙烯(PP)树脂》标准。	离	
	2.2 外部尺寸: 600mm×400mm×225mm, 误差不大于 2mm;	我方料箱外部成品尺寸 600mm×400mm×225mm, 整体尺寸误差不大于 2mm。	无偏离	无
	2.3 额定承重能力: ≥50kg, 需符合 BB/T 0043-2007《塑料物流周转箱》标准中空箱压力性能试验要求;	我方料箱额定承载重量≥50kg, 空箱承压性能满足 BB/T 0043-2007《塑料物流周转箱》中空箱压力性能试验全部要求。	无偏离	无
	2.4 自重: ≤5kg;	我方单只料箱自重控制在 5kg 以内。	无偏离	无
	2.5 使用寿命: 正常使用条件下设计使用寿命不少于 5 年;	正常使用环境下, 我方料箱设计使用寿命不少于 5 年。	无偏离	无
	2.6 存储容量: 42 册≤存储容量≤56 册(书脊面朝上, 按照单册图书 18mm 厚度计算);	我方单只料箱图书存放容量区间为 42 册至 56 册(图书书脊朝上摆放, 按单册图书厚度 18mm 核算)。	无偏离	无
	2.7 需提供不少于 1800 个料箱盖, 用于最顶层料箱的防尘防护, 最终配置数量根据现场实际摆放情况及使用需求进行调整。	我方配套提供不少于 1800 个料箱盖, 用于顶层料箱防尘防护, 料箱盖最终供货数量结合现场实际摆放布局与采购人使用需求调整。	无偏离	无
	外观与表面处理:			
	2.8 采用哑光处理, 颜色根据最终需求决定;	我方料箱整体表面做哑光处理, 箱体颜色根据采购人最终需求确定。	无偏离	无
	2.9 表面完整, 无残缺、无变形、光滑平整;	我方料箱成品表面完整无缺损、无变形, 板面光滑平整。	无偏离	无
	2.1- 所有边角及端手部位需做圆角处理 (R≥3mm), 无毛刺、无锐边;	我方料箱所有边角、手部提拿端手位置均做圆角处理, 圆角半径 R≥3mm, 箱体无毛刺、尖锐边缘。	无偏离	无
	2.11 表面需具备耐刮擦、耐油污性能;	我方料箱表面具备耐刮擦、耐油污的性能。	无偏离	无
	▲2.12 外侧面上下长宽应保持一致, 料箱外形尺寸暂按本项目技术需求执行, 最终与智能料箱机取放尺寸、货叉间隙、定位结构等相关的适配细节, 以合同签订后采	我方保证料箱外侧面上下长宽尺寸保持一致; 承诺料箱基础外形尺寸首先暂时按本项目技术文件要求执行; 最终涉及智能料箱机取放尺寸、货叉间隙、设备定位结构等适配细节, 以合同签	无偏离	无

	采购人确认的设备接口要求、样箱确认结果或联调测试结果为准； 2.13 功能要求：书箱中带有活动隔板和卡槽，可将书箱分割为数个单元，书籍在存储时会将其信息绑定至具体单元，以利于后续拣选。 2.14 料箱可堆叠存放，减少占地空间； 2.15 料箱需使用双层底底箱结构； 2.16 料箱底部有外凸台阶，底部凸出台阶位 12mm±0.05（约等于 12mm），内收尺寸为 22mm，台阶下表面应平整、无倒角、无毛刺； ▲2.17 料箱外表面需留有不少于 4 个识别码粘贴位，粘贴位应位于便于人工扫码及智能料箱机识别的位置，表面应平整、清洁，不得设置在弧面、凹凸不平或易磨损区域。每个粘贴位尺寸应满足识别码标签完整粘贴和正常识读要求； ▲2.18 料箱应根据智能料箱机识别、定位及运行管理要求粘贴识别码。识别码的类型、内容、尺寸、位置、数量、编码规则及粘贴方式，以合同签订后采购人确认的智能料箱机设备接口要求为准。识别码材料采用 PVC 背胶材质，并使用碳带打印，标识应清晰、耐磨、粘贴牢固，满足人工扫码及智能料箱机识别要求。 2.19 中标人需提供深圳职业技术大学西丽校区图书馆≥80	订后采购人确认的设备接口要求、双方样箱确认结果或联调测试结论为准。 我方提供的料箱（书箱）中带有活动隔板和卡槽，可将书箱分割为数个单元，书籍在存储时会将其信息绑定至具体单元，利于后续拣选。 我方料箱支持多层堆叠存放，有效缩减仓储占地面积。 我方料箱统一采用双层底箱体结构。 我方料箱底部设置外凸台阶，台阶凸出高度 12mm±0.05mm（约等于 12mm），内收尺寸 22mm；台阶下表面保证平整光滑，无倒角、无毛刺。 我方料箱外表面预留至少 4 处识别码粘贴区域，粘贴点位设置在方便人工扫码、智能料箱机识别的平整洁净区域，不设置在弧面、凹凸面、易磨损位置；每处粘贴区域尺寸可完整容纳识别标签，保障标签正常识别读取。 我方依据智能料箱机识别、定位、运行管理要求布设识别码；识别码类型、文字内容、外形尺寸、布设位置、数量、编码规则、粘贴工艺均按照合同签订后采购人确认的智能料箱机设备接口要求执行；识别标签基材选用 PVC 背胶材质，搭配碳带打印制作，标签字迹清晰、耐磨不易脱落，粘贴牢固，同时满足人工扫码、智能设备自动识别双重需求。 我方提供针对深圳职业技术大学西丽校区图书馆不少于 80 万	无 偏 离 无 偏 离 无 偏 离 无 偏 离 无 偏 离 无 偏 离 无 偏	无 无 无 无 无 无
	制作要求：			
	其他要求：			

	万册图书的下架、装箱、图书信息绑定服务，需自备完成服务所需设备，包含但不限于笔记本电脑、扫描设备、打包机、编目车、运输工具等；	册图书下架、装箱、图书信息绑定全套服务，并将由我方提供全套作业设备，包含笔记本电脑、扫描设备、打包机、编目车、运输工具及其他配套设备。	离	
	2.20 需根据采购人图书管理系统内的图书数据，核对图书信息，若发现图书信息与系统现存信息不符时，将图书单独抽出，待处理后重新入库；	我方依据采购人图书管理系统内存储图书数据逐本核对图书信息，若发现图书实物信息与系统登记信息不一致，将会单独分拣对应图书，完成信息修正处理后再重新装箱入库。	无偏离	无
	★2.21 在图书装箱过程中，中标人应将图书信息与料箱编号进行绑定，并进行复核校验。装箱结束后，应向采购人提供完整电子报表，报表内容包括但不限于料箱编号、图书条码号、题名、索书号、异常状态及处理记录；	图书装箱作业过程中，我方将每本图书信息与对应料箱编号绑定并完成双重复核校验；全部装箱工作结束后，向采购人提交完整电子台账报表，报表内容包括料箱编号、图书条码号、图书题名、索书号、图书异常状态、异常处理记录等全部信息。	无偏离	无
	2.22 在图书装箱过程中，中标人需每日提交绑定信息和报表。采购人将随机抽检 5% 料箱图书数据，抽检内容包括图书实物、系统数据、料箱编号的一致性、错绑、漏绑、重复绑定、箱号错误、单元号错误等均计入错误，抽检错误率不得高于 1%；	图书装箱作业期间，我方将每日向采购人提交当日图书绑定数据与配套报表；采购人可随机抽取 5% 料箱图书数据进行抽检，核对图书实物、系统登记数据、料箱编号三者匹配度；错绑、漏绑、重复绑定、箱号录入错误、单元编号错误等全部纳入数据错误统计，整体抽检错误率保证不超过 1%。	无偏离	无
	2.23 工作开展过程中应注意保护馆舍及场地设施的完好，注意用电安全，如有损坏，需照价赔偿；	现场作业全过程我方将妥善保护图书馆馆舍、各类场地设施设备完整，规范用电操作；若有损坏，我方将照价赔偿。	无偏离	无
	2.24 需负责图书拆包后包装材料的清理和工作场所的环境卫生；	我方负责图书拆箱后全部废弃包装材料清理，保持作业场地环境卫生整洁。	无偏离	无
	▲2.25 批量生产前，中标人需对样箱进行送检，提供满足以下要求的检测报告：料箱满足 BB/T 0043-2007《塑料物流周转箱》标准，检测结果显示表面完整，无残缺变形，光滑平整，边角及端	若我方中标，在料箱批量投产前，我方将制作样箱送至第三方检测机构检测并出具 CMA 检测报告；我方保证成品料箱性能符合 BB/T 0043-2007《塑料物流周转箱》标准；检测结果满足箱体表面完整、无残缺变形、板面光	无偏离	无

	手部位无毛刺，无飞边，无气泡；产品无明显色差；空箱压力性能测试合格。检测报告需带有 CMA 标识，本检测项目应在该检测机构 CMA 认可范围内；并提供检测机构官网或“全国认证认可信息公共服务平台（ http://cx.cnca.cn/ ）”的检测报告查询记录截图。检测报告无法在上述渠道查询的，提供检测机构出具的证明材料，证明该报告真实有效。	滑平整，箱体边角、端手无毛刺飞边、无气泡，整体无色差，空箱压力性能检测合格的要求；检测报告带有 CMA 资质标识，且检测项目均在机构 CMA 认可业务范围内；我方同步提供检测机构官网或全国认证认可信息公共服务平台（ http://cx.cnca.cn/ ）报告查询截图；若线上渠道无法核验报告，我方提供检测机构出具的有效证明文件，证实报告真实有效。	
--	--	---	--

乙方：莱仕力智能技术（深圳）有限公司（盖章）



深圳职业技术大学



