

供本单位制造的货物，或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

本单位知悉《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，承诺提供的声明函内容是真实的，如提供声明函内容不实，则依法追究相关法律责任。

投标人：

日期：____年____月____日

备注：填写前请认真阅读《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）相关规定。如不符合前述相关规定所确定的残疾人福利性单位，则不需要在投标文件中提供本《残疾人福利性单位声明函》；若符合前述相关规定所确定的残疾人福利性单位，但在投标文件中没有提供本《残疾人福利性单位声明函》，视为在本项目中放弃政府采购政策扶持。

4、本国产品声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （三屏一体化智慧交互终端 BG86EG），生产厂为（广州视源睿创电子科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区枫塆一路 69 号 1#生产厂房和 2#高架仓库）。
（三屏一体化智慧交互终端 BG86EG）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。
（三屏一体化智慧交互终端 BG86EG）的（主控板卡、显示屏模组、背光模组、触控模组、背板模组等关键组件均）在中国境内生产。（三屏一体化智慧交互终端 BG86EG）的（SMT 贴片、显示屏贴合、整机组装等关键工艺均）在中国境内完成。

2. （移动分组智能交互终端 FV75EM），生产厂为（广州视源睿创电子科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区枫岭一路 69 号 1#生产厂房和 2#高架仓库）。（移动分组智能交互终端 FV75EM）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（移动分组智能交互终端 FV75EM）的（主控板卡、显示屏模组、背光模组、触控模组、背板模组等关键组件均）在中国境内生产。（移动分组智能交互终端 FV75EM）的（SMT 贴片、显示屏贴合、整机组装等关键工艺均）在中国境内完成。

3. （智能设备集中控制器 ZK02），生产厂为（广州视源睿创电子科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区枫岭一路 69 号 1#生产厂房和 2#高架仓库）。（智能设备集中控制器 ZK02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （90%）。（智能设备集中控制器 ZK02）的（主控芯片 SOC、控制板、电源板等关键组件均）在中国境内生产。（智能设备集中控制器 ZK02）的（SMT 贴片）在中国境内完成。

4. （竞赛内容展示终端 SL85NT01），生产厂为（成都速优云信息技术有限公司），厂址为（成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园锦绣大道南段 281 号海科智立方 2 栋 2 单元 501）。（竞赛内容展示终端 SL85NT01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（竞赛内容展示终端 SL85NT01）的（主控芯片、控制板、电源板等关键组件均）在中国境内生产。（竞赛内容展示终端 SL85NT01）的（SMT 贴片、显示屏贴合、整机组装等关键工艺均）在中国境内完成。

5. （竞赛主题宣传终端 W-4.0），生产厂为（上海视摩信息技术有限公司），厂址为（上海市松江区龙高路 160 号）。（竞赛主题宣传终端 W-4.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （90%）。（竞赛主题宣传终端 W-4.0）的（LED 封装控芯片、控制板、电源板等关键组件均）在中国境内生产。（竞赛主题宣传终端 W-4.0）的（整机组装等关键工艺均）在中国境内完成。

6. （移动 AI 实训推车 RP-X151-215Pro-A），生产厂为（广州长鹏光电科技有限公司），厂址为（广州市番禺区石基镇同芯壹号智造城七栋 210）。（移动 AI 实训推车 RP-X151-215Pro-A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （80%）。（移动 AI 实训推车 RP-X151-215Pro-A）的（示教终端机、示教车推车支架、供电模块、无线模块、音频采集模块等关键组件均）在中国境内生产。（移动 AI 实训推车 RP-X151-215Pro-A）的（结构件加工、PCB 与 SMT 贴片、整机组装、线缆组件生产等关键工序均）在中国境内完成。

7. (智能扩音设备 AB8173B)，生产厂为(广州市安思柏科技有限公司)，厂址为(广州市番禺区东环街汪波三街南 3 号 3 栋 504 房(部位：之二))。(智能扩音设备 AB8173B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (90%)。(智能扩音设备 AB8173B)的(主控芯片、控制板、电源板等关键组件均)在中国境内生产。(智能扩音设备 AB8173B)的(SMT 贴片、整机组装等关键工艺均)在中国境内完成。

8. (AI 智能录播终端 SV15P)，生产厂为(东莞市芯电威电子有限公司)，厂址为(广东省东莞市大岭山镇科技工业园 2 号厂区内 2 号楼)。(AI 智能录播终端 SV15P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(AI 智能录播终端 SV15P)的(主板、主芯片、外壳)在中国境内生产。(AI 智能录播终端 SV15P)的(贴片、组装、测试)在中国境内完成。

9. (4K 机械云台 VC35)，生产厂为(东莞市芯电威电子有限公司)，厂址为(广东省东莞市大岭山镇科技工业园 2 号厂区内 2 号楼)。(4K 机械云台 VC35)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(4K 机械云台 VC35)的(云台、主芯片、镜头)在中国境内生产。(4K 机械云台 VC35)的(贴片、组装、测试)在中国境内完成。

10. (多目 4K 机械云台 VC35S)，生产厂为(东莞市芯电威电子有限公司)，厂址为(广东省东莞市大岭山镇科技工业园 2 号厂区内 2 号楼)。(多目 4K 机械云台 VC35S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(多目 4K 机械云台 VC35S)的(关键组件)在中国境内生产。(多目 4K 机械云台 VC35S)的(贴片、组装、测试)在中国境内完成。

11. (无线麦克风 AC51)，生产厂为(深圳市云雀之声实业有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区龙岗街道龙岗社区龙盛路 8 号香玉儿化妆品龙岗厂区 2 号厂房 301-1)。(无线麦克风 AC51)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(无线麦克风 AC51)的(贴片、组装、测试)在中国境内生产。(无线麦克风 AC51)的(贴片、组装、测试)在中国境内完成。

12. (无线麦克风接收器 AC51R)，生产厂为(深圳市云雀之声实业有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区龙岗街道龙岗社区龙盛路 8 号香玉儿化妆品龙岗厂区 2 号厂房 301-1)。(无线麦克风接收器 AC51R)的中国境内生产的组件成本占比

≥(80%)。(无线麦克风接收器 AC51R)的(主芯片、无线模块、外壳)在中国境内生产。(无线麦克风接收器 AC51R)的(贴片、组装、测试)在中国境内完成。

13. (录制补光设备 TYR-LED308)，生产厂为(郑州泰阳人电子科技有限公司)，厂址为(郑州高新技术产业开发区红松路 36 号院 1 号楼 4 层 19 号)。(录制补光设备 TYR-LED308)的中国境内生产的组件成本占比≥(95%)。(录制补光设备 TYR-LED308)的(LED 发光灯板模组、数控调光驱动主板均)在中国境内生产。(录制补光设备 TYR-LED308)的(PCB 电路板贴片焊接、LED 灯板组装贴合、驱动系统调试)在中国境内完成。

14. (提词器系统 V2.0)，生产厂为(郑州泰阳人电子科技有限公司)，厂址为(郑州高新技术产业开发区红松路 36 号院 1 号楼 4 层 19 号)。(提词器系统 V2.0)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(提词器系统 V2.0)的(高清液晶显示面板、主控驱动电路板、高清分光光学玻璃、金属可调支撑支架、字幕控制主机、触控操控模块均)在中国境内生产。(提词器系统 V2.0)的(钣金结构加工、光学镜片检测装配、主控板焊接调试、整机硬件组装均)在中国境内完成。

15. (网络设备 H3C US552)，生产厂为(新华三技术有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区长河路 466 号)。(网络设备 H3C US552)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(网络设备 H3C US552)的(主芯片)在中国境内生产。(网络设备 H3C US552)的(贴片、组装、测试)在中国境内完成。

16. (电源控制器 BYOD-DM08)，生产厂为(深圳市碧云祥电子有限公司)，厂址为(深圳市宝安区石岩街道浪心社区洲石路石头山工业区 4 号 A 栋厂房三层)。(电源控制器 BYOD-DM08)的中国境内生产的组件成本占比≥(80%)。(电源控制器 BYOD-DM08)的(主板)在中国境内生产。(电源控制器 BYOD-DM08)的(组装测试)在中国境内完成。

17. (智能多联机 GMV-224WL/B)，生产厂为(珠海格力电器股份有限公司)，厂址为(广东省珠海市香洲区前山金鸡西路 789 号格力电器总部生产基地)。(智能多联机 GMV-224WL/B)的中国境内生产的组件成本占比≥(90%)。(智能多联机 GMV-224WL/B)的(压缩机、变频主控电路板、换热器(蒸发器 / 冷

凝器)、四通阀均)在中国境内生产。 (智能多联机 GMV-224WL/B)的 (钣金冲压、铜管钎焊、系统抽真空充注冷媒、整机性能调试、电气安全检测、整机老化试运行)在中国境内完成。

18. (电动控制器 BYOD-DJ04), 生产厂为 (深圳市碧云祥电子有限公司), 厂址为 (深圳市宝安区石岩街道浪心社区洲石路石头山工业区 4 号 A 栋厂房三层)。 (电动控制器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。 (电动控制器 BYOD-DJ04)的 (主板)在中国境内生产。 (电动控制器 BYOD-DJ04)的 (组装测试)在中国境内完成。

19. (灯光系统 TYR-LED606), 生产厂为 (郑州泰阳人电子科技有限公司), 厂址为 (郑州高新技术产业开发区红松路 36 号院 1 号楼 4 层 19 号)。 (灯光系统 TYR-LED606)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (95%)。 (灯光系统 TYR-LED606)的 (LED 灯珠模组、恒流驱动电源板、铝合金散热壳体、调光控制主板、电源适配器、光学柔光透镜)在中国境内生产。 (灯光系统 TYR-LED606)的 (铝合金外壳冲压加工、LED 灯板贴片焊接、驱动电源组装、灯具整体装配均)在中国境内完成。

20. (六边形协作桌), 生产厂为 (深圳思源控股集团有限公司), 厂址为 (广东省深圳市南山区西丽街道松坪山社区高新北六道 25 号风云大厦 4 层)。 (六边形协作桌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。 (六边形协作桌)的 (板材、五金配件均)在中国境内生产。 (六边形协作桌)的 (组装测试)在中国境内完成。

21. (竞赛专用凳), 生产厂为 (深圳思源控股集团有限公司), 厂址为 (广东省深圳市南山区西丽街道松坪山社区高新北六道 25 号风云大厦 4 层)。 (竞赛专用凳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。 (竞赛专用凳)的 (板材、五金配件)在中国境内生产。 (竞赛专用凳)的 (组装测试)在中国境内完成。

22. (触摸式文化展示终端 SG43IR01), 生产厂为 (成都速优云信息技术有限公司), 厂址为 (成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园锦绣大道南段 281 号海科智立方 2 栋 2 单元 501)。 (触摸式文化展示终端 SG43IR01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。 (触摸式文化展示终端 SG43IR01)的 (主

控芯片、控制板、电源板等关键组件均)在中国境内生产。(触摸式文化展示终端 SG43IR01)的(SMT 贴片、整机组装等关键工艺均)在中国境内完成。

23. (互动软件 V2.0), 生产厂为(广州视睿电子科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区枫塆一路 69 号 1#生产厂房和 2#高架仓库)。(互动软件 V2.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (90%)。(互动软件 V2.0)的(多屏同步交互模块、AI 板书识别算法)在中国境内生产。(互动软件 V2.0)的(软件架构设计、安全漏洞检测均)在中国境内完成。

24. (智能设备集中控制终端 TP03), 生产厂为(东莞市芯电威电子有限公司), 厂址为(广东省东莞市大岭山镇科技工业园 2 号厂区内 2 号楼)。(智能设备集中控制终端 TP03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(智能设备集中控制终端 TP03)的(控制模块)在中国境内生产。(智能设备集中控制终端 TP03)的(架构设计、检测均)在中国境内完成。

25. (虚拟演播室直点播系统 V1.1.0), 生产厂为(广州开得联智能科技有限公司), 厂址为(广州市黄埔区云埔四路 6 号 1 栋 702 室)。(虚拟演播室直点播系统 V1.1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(虚拟演播室直点播系统 V1.1.0)的(系统控制模块)在中国境内生产。(虚拟演播室直点播系统 V1.1.0)的(架构设计、检测均)在中国境内完成。

26. (物联网中控系统 V1.0), 生产厂为(深圳市碧云祥电子有限公司), 厂址为(深圳市宝安区石岩街道浪心社区洲石路石头山工业区 4 号 A 栋厂房三层)。(物联网中控系统 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (80%)。(物联网中控系统 V1.0)的(中控系控制模块)在中国境内生产。(物联网中控系统 V1.0)的(架构设计、检测均)在中国境内完成。

27. (讲台), 生产厂为(深圳思源控股集团有限公司), 厂址为(广东省深圳市南山区西丽街道松坪山社区高新北六道 25 号风云大厦 4 层)。(讲台定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (100%)。(讲台定制)的(板材、五金配件)在中国境内生产。(讲台定制)的(组装测试)在中国境内完成。

28. (教室布置、文化建设、演播室声学布置), 生产厂为(深圳航天信息有限公司), 厂址为(深圳市宝安区新安街道兴东社区 69 区洪浪北二路 26 号信义领御研发中心 8 栋 501)。(教室布置、文化建设、演播室声学布置定制)的

中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(教室布置、文化建设、演播室声学布置)的(装饰材料、线材均)在中国境内生产。(教室布置、文化建设、演播室声学布置)的(安装测试)在中国境内完成。

本公司(单位)提供上述符合本国产品标准的产品成本之和占本公司(单位)提供的全部产品成本之和的比例达到(80%以上)。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 深圳航天信息有限公司

日期: 2026年7月27日

填写指引:

1、该部分内容由供应商根据自身实际情况填写,不符合要求的供应商可以不填写或直接删除相应的声明函。供应商提供的声明函不属实的,属于提供虚假资料谋取中标,依照《中华人民共和国政府采购法》等国家有关规定追究相应责任。

2、该部分内容填写需要参考的相关文件:

(1)《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)

(2)《关于贯彻落实〈国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知〉的意见》(财库〔2025〕30号)

3、请依照提供的格式和内容填写声明函,不要随意变更格式;声明函可以不盖章或签字。

4、声明函具体填写要求:

(1) 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。

(2) 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

(3) 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。

(4) 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。

(5) 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

(6) 应如实在“具体比例”栏填写提供所有符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例。根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到**80%以上**时，依法对该供应商提供的全部产品给予20%价格评审优惠。

5、争议处理：

(1) 政府采购投诉处理、监督检查中，对产品或组件是否在中国境内生产存在争议的，按照以下原则处理：①对于组装类产品或组件，相关供应商及制造商应当提供产品或组件的采购合同，进货记录，制造、加工、组装记录以及其他证明材料。上述证明材料能够证明产品或组件在中国境内生产的，相关产品或组件即可视为在中国境内生产。②对于由原材料直接制造、加工形成的产品或组件，如钢材、陶瓷制品、玻璃等，相关供应商及制造商应当提供产品或组件包装上依法标注的生产厂址等信息。生产厂址位于中华人民共和国关境内的，相关产品或组件即可视为在中国境内生产。

(2) 政府采购投诉处理、监督检查中，对产品在中国境内生产的组件成本占比、采购项目或采购包中本国产品成本占比是否达到规定比例存在争议的，相关供应商及制造商应当提供组件或产品的会计核算数据、采购合同、进货记录等，财政部门按照中国境内生产的组件成本核算相关规则予以认定。

(3) 政府采购投诉处理、监督检查中，对特定产品的关键组件是否在中国境内生产存在争议的，按照《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》第五条第（一）项规定的原则处理；对特定产品的关键工序是否在中国境内完成存在争议的，相关供应商及制造商应当提供关键工序在中国境内完成的记录等材料予以证明。

政府采购投诉处理、监督检查中，相关供应商及制造商未按上述要求提供证明材料或提供的材料不足以证明产品符合本国产品标准的，不应当享受对本国产品的政府采购支持政策，由此影响或者可能影响采购结果的，财政部门按照政府采购相关法律法规规定等处理。

6、评审委员会在评审中发现《关于符合本国产品标准的声明函》内容含义

不明确、同类事项与投标（响应）文件表述不一致或者有明显文字错误等情况的，应当以书面形式要求供应商作出必要的澄清、说明或者补正。经澄清、说明或者补正的《声明函》仍然不符合《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》规定要求的，供应商提供的相关产品视为不符合本国产品标准，不享受价格扣除，但不作投标无效处理。