

(3) 政府采购投诉处理、监督检查中，对特定产品的关键组件是否在中国境内生产存在争议的，按照《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》第五条第（一）项规定的原则处理；对特定产品的关键工序是否在中国境内完成存在争议的，相关供应商及制造商应当提供关键工序在中国境内完成的记录等材料予以证明。

政府采购投诉处理、监督检查中，相关供应商及制造商未按上述要求提供证明材料或提供的材料不足以证明产品符合本国产品标准的，不应当享受对本国产品的政府采购支持政策，由此影响或者可能影响采购结果的，财政部门按照政府采购相关法律法规规定等处理。

6、评审委员会在评审中发现《关于符合本国产品标准的声明函》内容含义不明确、同类事项与投标（响应）文件表述不一致或者有明显文字错误等情况的，应当以书面形式要求供应商作出必要的澄清、说明或者补正。经澄清、说明或者补正的《声明函》仍然不符合《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》规定要求的，供应商提供的相关产品视为不符合本国产品标准，不享受价格扣除，但不作投标无效处理。

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称：教室国旗）1，生产厂为（厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号）。（产品名称：教室国旗）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）3。（产品名称：教室国旗）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：教室国旗）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

2.（产品名称：地图）1，生产厂为（厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号）。（产品名称：地图）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）3。（产品名称：地图）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：地图）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

3.（产品名称：教室板报栏）1，生产厂为（厂名：广州长海实验室设备有限公司）2，厂址为（生产厂址：广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路7号1栋101室102室）。（产品名称：教室板报栏）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）3。（产品名称：教室板报栏）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：教室板报栏）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

4.（产品名称：折叠椅 型号：CH-ZY01）1，生产厂为（厂名：广州长海实验室设备有限公司）2，厂址为（生产厂址：广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路7号1栋101室102室）。（产品名称：折叠椅 型号：CH-ZY01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）3。（产品名称：折叠椅 型号：CH-ZY01）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：折叠椅 型号：CH-ZY01）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

5. (产品名称: 合唱台 型号: CH-HC1200) 1, 生产厂为 (厂名: 广州长海实验室设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路7号1栋101室102室)。 (产品名称: 合唱台 型号: CH-HC1200) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 合唱台 型号: CH-HC1200) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 合唱台 型号: CH-HC1200) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

6. (产品名称: 指挥台 型号: CH-ZH1000) 1, 生产厂为 (厂名: 广州长海实验室设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路7号1栋101室102室)。 (产品名称: 指挥台 型号: CH-ZH1000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 指挥台 型号: CH-ZH1000) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 指挥台 型号: CH-ZH1000) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

7. (产品名称: 电子钢琴 型号: 8610) 1, 生产厂为 (厂名: 接班人(武汉)科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 湖北省武汉市东西湖区迪马数智天地一期D2栋商务写字楼11层17室)。 (产品名称: 电子钢琴 型号: 8610) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 电子钢琴 型号: 8610) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 电子钢琴 型号: 8610) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

8. (产品名称: 电钢琴凳 型号: JBR-QD) 1, 生产厂为 (厂名: 接班人(武汉)科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 湖北省武汉市东西湖区迪马数智天地一期D2栋商务写字楼11层17室)。 (产品名称: 电钢琴凳 型号: JBR-QD) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 电钢琴凳 型号: JBR-QD) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 电钢琴凳 型号: JBR-QD) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

9. (产品名称: 可移动磁性白板 型号: JBR-CXB) 1, 生产厂为 (厂名: 接班人(武汉)科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 湖北省武汉市东西湖区迪马数智天地一期D2栋商务写字楼11层17室)。 (产品名称: 可移动磁性白板 型号: JBR-CXB) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 可移动磁性白板 型号: JBR-CXB) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 可移动磁性白板 型号: JBR-CXB) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

10. (产品名称: 节拍器 型号: 机械) 1, 生产厂为 (厂名: 接班人(武汉)科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 湖北省武汉市东西湖区迪马数智天地一期D2栋商务写字楼11层17室)。 (产品名称: 节拍器 型号: 机械) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 节拍器 型号: 机械) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 节拍器 型号: 机械) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

11. (产品名称: 音叉 型号: JBR-YC) 1, 生产厂为 (厂名: 接班人(武汉)科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 湖北省武汉市东西湖区迪马数智天地一期D2栋商务写字楼11层17室)。 (产品名称: 音叉 型号: JBR-YC) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 音叉 型号: JBR-YC) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 音叉 型号: JBR-YC) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

12. (产品名称: 多功能五线谱电教板 型号: JBR-XQ) 1, 生产厂为 (厂名: 接班人(武汉)科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 湖北省武汉市东西湖区迪马数智天地一期D2

栋商务写字楼 11 层 17 室)。(产品名称: 多功能五线谱电教板 型号: JBR-XQ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称: 多功能五线谱电教板 型号: JBR-XQ) 的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 多功能五线谱电教板 型号: JBR-XQ) 的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

13. (产品名称: 五线谱电教板活动支架 型号: JBR-DJBZJ) 1, 生产厂为(厂名: 接班人(武汉)科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 湖北省武汉市东西湖区迪马数智天地一期 D2 栋商务写字楼 11 层 17 室)。(产品名称: 五线谱电教板活动支架 型号: JBR-DJBZJ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称: 五线谱电教板活动支架 型号: JBR-DJBZJ) 的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 五线谱电教板活动支架 型号: JBR-DJBZJ) 的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

14. (产品名称: 音箱支架 型号: ZJ-TK8) 1, 生产厂为(厂名: 广州笋弘科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广州市番禺区沙头街莲湖村环村路 67 号)。(产品名称: 音箱支架 型号: ZJ-TK8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称: 音箱支架 型号: ZJ-TK8) 的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 音箱支架 型号: ZJ-TK8) 的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

15. (产品名称: 20U 机柜 型号: 6622) 1, 生产厂为(厂名: 深圳市卓越机柜通讯设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 深圳市福田区华强北街道荔村社区华强北路 3012 号赛格科技园 3 栋西 6 层 6B19)。(产品名称: 20U 机柜 型号: 6622) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称: 20U 机柜 型号: 6622) 的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 20U 机柜 型号: 6622) 的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

16. (产品名称: 线管 型号: 国标) 1, 生产厂为(厂名: 广东联塑科技实业有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。(产品名称: 线管 型号: 国标) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称: 线管 型号: 国标) 的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 线管 型号: 国标) 的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

17. (产品名称: 反馈抑制器 型号: TF100) 1, 生产厂为(厂名: 广州笋弘科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广州市番禺区沙头街莲湖村环村路 67 号)。(产品名称: 反馈抑制器 型号: TF100) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称: 反馈抑制器 型号: TF100) 的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 反馈抑制器 型号: TF100) 的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

18. (产品名称: 12 路调音台 型号: YHM12) 1, 生产厂为(厂名: 广州笋弘科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广州市番禺区沙头街莲湖村环村路 67 号)。(产品名称: 12 路调音台 型号: YHM12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称: 12 路调音台 型号: YHM12) 的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 12 路调音台 型号: YHM12) 的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

19. (产品名称: 电源管理器 型号: TT216) 1, 生产厂为(厂名: 广州笋弘科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广州市番禺区沙头街莲湖村环村路 67 号)。(产品名称: 电源

管理器 型号: TT216) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 电源管理器 型号: TT216) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 电源管理器 型号: TT216) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

20. (产品名称: 四通道专业数字功放 型号: TS4300) 1, 生产厂为 (厂名: 广州竿弘科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市番禺区沙头街莲湖村环村路 67 号)。 (产品名称: 四通道专业数字功放 型号: TS4300) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 四通道专业数字功放 型号: TS4300) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 四通道专业数字功放 型号: TS4300) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

21. (产品名称: 全频音箱 型号: TK8) 1, 生产厂为 (厂名: 广州竿弘科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市番禺区沙头街莲湖村环村路 67 号)。 (产品名称: 全频音箱 型号: TK8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 全频音箱 型号: TK8) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 全频音箱 型号: TK8) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

22. (产品名称: 一拖二无线头戴话筒 型号: YH-520MT) 1, 生产厂为 (厂名: 广州竿弘科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市番禺区沙头街莲湖村环村路 67 号)。 (产品名称: 一拖二无线头戴话筒 型号: YH-520MT) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 一拖二无线头戴话筒 型号: YH-520MT) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 一拖二无线头戴话筒 型号: YH-520MT) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

23. (产品名称: 一拖二无线手持话筒 型号: YH-520MS) 1, 生产厂为 (厂名: 广州竿弘科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市番禺区沙头街莲湖村环村路 67 号)。 (产品名称: 一拖二无线手持话筒 型号: YH-520MS) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 一拖二无线手持话筒 型号: YH-520MS) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 一拖二无线手持话筒 型号: YH-520MS) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

24. (产品名称: 队部椅 型号: CH-DY01) 1, 生产厂为 (厂名: 广州长海实验室设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路 7 号 1 栋 101 室 102 室)。 (产品名称: 队部椅 型号: CH-DY01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 队部椅 型号: CH-DY01) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 队部椅 型号: CH-DY01) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

25. (产品名称: 队部桌 型号: CH-DZ1600) 1, 生产厂为 (厂名: 广州长海实验室设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路 7 号 1 栋 101 室 102 室)。 (产品名称: 队部桌 型号: CH-DZ1600) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 队部桌 型号: CH-DZ1600) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 队部桌 型号: CH-DZ1600) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

26. (产品名称: 教师演示台 型号: CH-YST2400) 1, 生产厂为 (厂名: 广州长海实验室设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路 7 号 1 栋 101

室 102 室)。(产品名称:教师演示台 型号:CH-YST2400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:/)3。(产品名称:教师演示台 型号:CH-YST2400)的(关键组件:/)4在中国境内生产。(产品名称:教师演示台 型号:CH-YST2400)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

27.(产品名称:教师办公椅 型号:CH-BGY690)1,生产厂为(厂名:广州长海实验室设备有限公司)2,厂址为(生产厂址:广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路7号1栋101室102室)。(产品名称:教师办公椅 型号:CH-BGY690)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:/)3。(产品名称:教师办公椅 型号:CH-BGY690)的(关键组件:/)4在中国境内生产。(产品名称:教师办公椅 型号:CH-BGY690)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

28.(产品名称:教师水槽 型号:CH-SC01)1,生产厂为(厂名:广州长海实验室设备有限公司)2,厂址为(生产厂址:广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路7号1栋101室102室)。(产品名称:教师水槽 型号:CH-SC01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:/)3。(产品名称:教师水槽 型号:CH-SC01)的(关键组件:/)4在中国境内生产。(产品名称:教师水槽 型号:CH-SC01)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

29.(产品名称:教师台开关 型号:CH-SP01)1,生产厂为(厂名:广州长海实验室设备有限公司)2,厂址为(生产厂址:广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路7号1栋101室102室)。(产品名称:教师台开关 型号:CH-SP01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:/)3。(产品名称:教师台开关 型号:CH-SP01)的(关键组件:/)4在中国境内生产。(产品名称:教师台开关 型号:CH-SP01)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

30.(产品名称:科学学生实验台 型号:CH-XSZ1200)1,生产厂为(厂名:广州长海实验室设备有限公司)2,厂址为(生产厂址:广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路7号1栋101室102室)。(产品名称:科学学生实验台 型号:CH-XSZ1200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:/)3。(产品名称:科学学生实验台 型号:CH-XSZ1200)的(关键组件:/)4在中国境内生产。(产品名称:科学学生实验台 型号:CH-XSZ1200)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

31.(产品名称:多功能柱 型号:CH-GNZ310)1,生产厂为(厂名:广州长海实验室设备有限公司)2,厂址为(生产厂址:广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路7号1栋101室102室)。(产品名称:多功能柱 型号:CH-GNZ310)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:/)3。(产品名称:多功能柱 型号:CH-GNZ310)的(关键组件:/)4在中国境内生产。(产品名称:多功能柱 型号:CH-GNZ310)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

32.(产品名称:水柜 型号:CH-SG500)1,生产厂为(厂名:广州长海实验室设备有限公司)2,厂址为(生产厂址:广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路7号1栋101室102室)。(产品名称:水柜 型号:CH-SG500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:/)3。(产品名称:水柜 型号:CH-SG500)的(关键组件:/)4在中国境内生产。(产品名称:水柜 型号:CH-SG500)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

33.(产品名称:供电系统-电缆线 型号:RVV 300/500V 1.5-10 (2芯, 4-10 (3-5 芯))1,生产厂为(厂名:深圳市东江电缆实业有限公司)2,厂址为(生产厂址:深圳市龙岗区

宝龙街道同心社区新星路2号A栋、C栋)。(产品名称:供电系统-电缆线 型号:RVV 300/500V 1.5-10 (2芯, 4-10 (3-5 芯))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称:供电系统-电缆线 型号: RVV 300/500V 1.5-10 (2芯, 4-10 (3-5 芯))的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称: 供电系统-电缆线 型号: RVV 300/500V 1.5-10 (2芯, 4-10 (3-5 芯))的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

34. (产品名称: 教师总电源 型号: CH-JD01) 1, 生产厂为(厂名: 广州长海实验室设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路7号1栋101室102室)。(产品名称: 教师总电源 型号: CH-JD01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称: 教师总电源 型号: CH-JD01)的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称: 教师总电源 型号: CH-JD01)的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

35. (产品名称: 学生抽斗电源 型号: CH-XD120) 1, 生产厂为(厂名: 广州长海实验室设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路7号1栋101室102室)。(产品名称: 学生抽斗电源 型号: CH-XD120)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称: 学生抽斗电源 型号: CH-XD120)的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称: 学生抽斗电源 型号: CH-XD120)的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

36. (产品名称: 实验圆凳 型号: CH-SYD05) 1, 生产厂为(厂名: 广州长海实验室设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路7号1栋101室102室)。(产品名称: 实验圆凳 型号: CH-SYD05)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称: 实验圆凳 型号: CH-SYD05)的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称: 实验圆凳 型号: CH-SYD05)的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

37. (产品名称: 供电系统-电缆线 型号: BBLVV 300/500V 0.75-185) 1, 生产厂为(厂名: 深圳市东江电缆实业有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 深圳市龙岗区宝龙街道同心社区新星路2号A栋、C栋)。(产品名称: 供电系统-电缆线 型号: BBLVV 300/500V 0.75-185)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称: 供电系统-电缆线 型号: BBLVV 300/500V 0.75-185)的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称: 供电系统-电缆线 型号: BBLVV 300/500V 0.75-185)的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

38. (产品名称: 供电系统-电缆线 型号: BLVVB300/500V 2.5-10(2-3芯)) 1, 生产厂为(厂名: 深圳市东江电缆实业有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 深圳市龙岗区宝龙街道同心社区新星路2号A栋、C栋)。(产品名称: 供电系统-电缆线 型号: BLVVB300/500V 2.5-10(2-3芯))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称: 供电系统-电缆线 型号: BLVVB300/500V 2.5-10(2-3芯))的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称: 供电系统-电缆线 型号: BLVVB300/500V 2.5-10(2-3芯))的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

39. (产品名称: 给水布管 型号: 国标) 1, 生产厂为(厂名: 广东联塑科技实业有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。(产品名称: 给水布管 型号: 国标)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。(产品名称: 给水布管 型号: 国标)的(关键组件: /) 4在中国境内生产。(产品名称: 给水布管 型号: 国标)的(关键工序: /) 5在中国境内完成。

40. (产品名称: 排水布管 型号: 国标) 1, 生产厂为 (厂名: 广东联塑科技实业有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。 (产品名称: 排水布管 型号: 国标) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 排水布管 型号: 国标) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 排水布管 型号: 国标) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

41. (产品名称: 管材 型号: 国标) 1, 生产厂为 (厂名: 广东联塑科技实业有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。 (产品名称: 管材 型号: 国标) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 管材 型号: 国标) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 管材 型号: 国标) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

42. (产品名称: 混水阀 型号: CH-SP02) 1, 生产厂为 (厂名: 广州长海实验室设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路 7 号 1 栋 101 室 102 室)。 (产品名称: 混水阀 型号: CH-SP02) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 混水阀 型号: CH-SP02) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 混水阀 型号: CH-SP02) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

43. (产品名称: 光纤 HDMI 线 型号: HD07-20 米) 1, 生产厂为 (厂名: 深圳沃浦创想科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 深圳市宝安区福永街道凤凰社区广深路福永段 218 号方格凤凰科技大楼 2 栋 1 单元 3A01)。 (产品名称: 光纤 HDMI 线 型号: HD07-20 米) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 光纤 HDMI 线 型号: HD07-20 米) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 光纤 HDMI 线 型号: HD07-20 米) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

44. (产品名称: 科学准备实验台 型号: CH-ZBT2400) 1, 生产厂为 (厂名: 广州长海实验室设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路 7 号 1 栋 101 室 102 室)。 (产品名称: 科学准备实验台 型号: CH-ZBT2400) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 科学准备实验台 型号: CH-ZBT2400) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 科学准备实验台 型号: CH-ZBT2400) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

45. (产品名称: 水槽台 型号: CH-ST500) 1, 生产厂为 (厂名: 广州长海实验室设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路 7 号 1 栋 101 室 102 室)。 (产品名称: 水槽台 型号: CH-ST500) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 水槽台 型号: CH-ST500) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 水槽台 型号: CH-ST500) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

46. (产品名称: 给水管 型号: 国标) 1, 生产厂为 (厂名: 广东联塑科技实业有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。 (产品名称: 给水管 型号: 国标) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 给水管 型号: 国标) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 给水管 型号: 国标) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

47. (产品名称: 排水管 型号: 国标) 1, 生产厂为 (厂名: 广东联塑科技实业有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。 (产品名称: 排水管 型号: 国标) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 排水管 型号: 国标) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 排水管 型号: 国标) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

48. (产品名称: 仪器柜 型号: CH-YQG2000-02) 1, 生产厂为 (厂名: 广州长海实验室设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路 7 号 1 栋 101 室 102 室)。 (产品名称: 仪器柜 型号: CH-YQG2000-02) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 仪器柜 型号: CH-YQG2000-02) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 仪器柜 型号: CH-YQG2000-02) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

49. (产品名称: 排水开关 型号: CH-SP02) 1, 生产厂为 (厂名: 广州长海实验室设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路 7 号 1 栋 101 室 102 室)。 (产品名称: 排水开关 型号: CH-SP02) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 排水开关 型号: CH-SP02) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 排水开关 型号: CH-SP02) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

50. (产品名称: 仪器小车) 1, 生产厂为 (厂名: 广州长海实验室设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路 7 号 1 栋 101 室 102 室)。 (产品名称: 仪器小车) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 仪器小车) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 仪器小车) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

51. (产品名称: 话筒线 型号: XS-1048) 1, 生产厂为 (厂名: 广州线胜音响设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市番禺区迎星东路 6 芯航空线 216 号 101)。 (产品名称: 话筒线 型号: XS-1048) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 话筒线 型号: XS-1048) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 话筒线 型号: XS-1048) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

52. (产品名称: 话筒线 型号: XS-1015) 1, 生产厂为 (厂名: 广州线胜音响设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市番禺区迎星东路 6 芯航空线 216 号 101)。 (产品名称: 话筒线 型号: XS-1015) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 话筒线 型号: XS-1015) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 话筒线 型号: XS-1015) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

53. (产品名称: 液晶电视 型号: 55BJ60) 1, 生产厂为 (厂名: 深圳创维显示科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 深圳市宝安区石岩街道塘头社区创维科技工业园实验厂一层 (一照多址企业))。 (产品名称: 液晶电视 型号: 55BJ60) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 液晶电视 型号: 55BJ60) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 液晶电视 型号: 55BJ60) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

54. (产品名称: 支架 型号: P65) 1, 生产厂为 (厂名: 昆山泓杰电子股份有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 昆山开发区富春江路 1050 号)。 (产品名称: 支架 型号: P65) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 支架 型号: P65) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 支架 型号: P65) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

55. (产品名称: 高清录播主机 型号: AE-A6H PRO) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市奥威亚电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。 (产品名称: 高清录播主机 型号: AE-A6H PRO) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 高清录播主机 型号: AE-A6H PRO) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 高清录播主机 型号: AE-A6H PRO) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

56. (产品名称: 学生特写摄像机 型号: AX-C22DUHA) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市奥威亚电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。 (产品名称: 学生特写摄像机 型号: AX-C22DUHA) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 学生特写摄像机 型号: AX-C22DUHA) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 学生特写摄像机 型号: AX-C22DUHA) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

57. (产品名称: 精品吊麦 型号: AX-DM828) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市奥威亚电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。 (产品名称: 精品吊麦 型号: AX-DM828) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 精品吊麦 型号: AX-DM828) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 精品吊麦 型号: AX-DM828) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

58. (产品名称: 录播控制台 型号: KP-8N) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市奥威亚电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。 (产品名称: 录播控制台 型号: KP-8N) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 录播控制台 型号: KP-8N) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 录播控制台 型号: KP-8N) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

59. (产品名称: 导播控制台 型号: DCP-1000) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市奥威亚电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。 (产品名称: 导播控制台 型号: DCP-1000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 导播控制台 型号: DCP-1000) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 导播控制台 型号: DCP-1000) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

60. (产品名称: 普教教学管理平台软件 型号: V2.0) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市奥威亚电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。 (产品名称: 普教教学管理平台软件 型号: V2.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 普教教学管理平台软件 型号: V2.0) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 普教教学管理平台软件 型号: V2.0) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

61. (产品名称: 普教录播平台一体机 型号: AX-F100N) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市奥威亚电子科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼)。(产品名称: 普教录播平台一体机 型号: AX-F100N) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例: /) 3。(产品名称: 普教录播平台一体机 型号: AX-F100N) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 普教录播平台一体机 型号: AX-F100N) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

62. (产品名称: 数字音频处理器 型号: 8R8) 1, 生产厂为 (厂名: 武汉完美本色科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 湖北省武汉市黄陂区滠口街道汉口北工业城 2 栋 301)。(产品名称: 数字音频处理器 型号: 8R8) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例: /) 3。(产品名称: 数字音频处理器 型号: 8R8) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 数字音频处理器 型号: 8R8) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

63. (产品名称: 机柜 型号: 61022) 1, 生产厂为 (厂名: 深圳市卓越机柜通讯设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 深圳市福田区华强北街道荔村社区华强北路 3012 号赛格科技园 3 栋西 6 层 6B19)。(产品名称: 机柜 型号: 61022) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例: /) 3。(产品名称: 机柜 型号: 61022) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 机柜 型号: 61022) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

64. (产品名称: 高清视频矩阵 型号: YH-HD89) 1, 生产厂为 (厂名: 广州竿弘科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市番禺区沙头街莲湖村环村路 67 号)。(产品名称: 高清视频矩阵 型号: YH-HD89) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例: /) 3。(产品名称: 高清视频矩阵 型号: YH-HD89) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 高清视频矩阵 型号: YH-HD89) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

65. (产品名称: 24 口 POE 交换机 型号: YLS220P-24G2F 全千兆 PoE 云管理交换) 1, 生产厂为 (厂名: 普联技术有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省杭州市滨江区长河街道聚才路 396 号南楼 2-7 层、北楼 3-11 层)。(产品名称: 24 口 POE 交换机 型号: YLS220P-24G2F 全千兆 PoE 云管理交换) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例: /) 3。(产品名称: 24 口 POE 交换机 型号: YLS220P-24G2F 全千兆 PoE 云管理交换) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 24 口 POE 交换机 型号: YLS220P-24G2F 全千兆 PoE 云管理交换) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

66. (产品名称: 光纤 HDMI 线 型号: HD07-50 米) 1, 生产厂为 (厂名: 深圳沃浦创想科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 深圳市宝安区福永街道凤凰社区广深路福永段 218 号方格凤凰科技大楼 2 栋 1 单元 3A01 (一照多址企业))。(产品名称: 光纤 HDMI 线 型号: HD07-50 米) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例: /) 3。(产品名称: 光纤 HDMI 线 型号: HD07-50 米) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 光纤 HDMI 线 型号: HD07-50 米) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

67. (产品名称: 网线 型号: CAT6) 1, 生产厂为 (厂名: 深圳市绿联科技股份有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼)。(产品名称: 网线 型号: CAT6) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例: /) 3。(产品名称: 网线 型号: CAT6) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 网线 型号: CAT6) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

68. (产品名称: 喇叭线 型号: XS-1031) 1, 生产厂为 (厂名: 广州线胜音响设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市番禺区迎星东路6 芯航空线 216 号 101)。 (产品名称: 喇叭线 型号: XS-1031) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 喇叭线 型号: XS-1031) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 喇叭线 型号: XS-1031) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

69. (产品名称: 会议话筒 1 型号: TYCT-M5001B) 1, 生产厂为 (厂名: 广州笋弘科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市番禺区沙头街莲湖村环村路 67 号)。 (产品名称: 会议话筒 1 型号: TYCT-M5001B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 会议话筒 1 型号: TYCT-M5001B) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 会议话筒 1 型号: TYCT-M5001B) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

70. (产品名称: 会议话筒 2 型号: TYCT-M5002B) 1, 生产厂为 (厂名: 广州笋弘科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市番禺区沙头街莲湖村环村路 67 号)。 (产品名称: 会议话筒 2 型号: TYCT-M5002B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 会议话筒 2 型号: TYCT-M5002B) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 会议话筒 2 型号: TYCT-M5002B) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

71. (产品名称: 机柜 型号: 6837) 1, 生产厂为 (厂名: 深圳市卓越机柜通讯设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市番禺区沙头街莲湖村环村路 67 号)。 (产品名称: 机柜 型号: 6837) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 机柜 型号: 6837) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 机柜 型号: 6837) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

72. (产品名称: 专业音箱 型号: TK8) 1, 生产厂为 (厂名: 广州笋弘科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市番禺区沙头街莲湖村环村路 67 号)。 (产品名称: 专业音箱 型号: TK8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 专业音箱 型号: TK8) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 专业音箱 型号: TK8) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

73. (产品名称: 支架 型号: ZJ-TK8) 1, 生产厂为 (厂名: 广州笋弘科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市番禺区沙头街莲湖村环村路 67 号)。 (产品名称: 支架 型号: ZJ-TK8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 支架 型号: ZJ-TK8) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 支架 型号: ZJ-TK8) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

74. (产品名称: 专业功放 型号: TS2400) 1, 生产厂为 (厂名: 广州笋弘科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市番禺区沙头街莲湖村环村路 67 号)。 (产品名称: 专业功放 型号: TS2400) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 专业功放 型号: TS2400) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 专业功放 型号: TS2400) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

75. (产品名称: 调音台 型号: YHM12) 1, 生产厂为 (厂名: 广州笋弘科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市番禺区沙头街莲湖村环村路 67 号)。 (产品名称: 调音台 型号: YHM12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 调音台 型号: YHM12) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 调音台 型号: YHM12) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

号：YHM12)的(关键组件：/)4在中国境内生产。(产品名称：调音台 型号：YHM12)的(关键工序：/)5在中国境内完成。

76. (产品名称：无线话筒 型号：YH-520MS)1, 生产厂为(厂名：广州笋弘科技有限公司)2, 厂址为(生产厂址：广州市番禺区沙头街莲湖村环村路 67 号)。(产品名称：无线话筒 型号：YH-520MS)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)3。(产品名称：无线话筒 型号：YH-520MS)的(关键组件：/)4在中国境内生产。(产品名称：无线话筒 型号：YH-520MS)的(关键工序：/)5在中国境内完成。

77. (产品名称：音频处理器 型号：TMX88)1, 生产厂为(厂名：广州笋弘科技有限公司)2, 厂址为(生产厂址：广州市番禺区沙头街莲湖村环村路 67 号)。(产品名称：音频处理器 型号：TMX88)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)3。(产品名称：音频处理器 型号：TMX88)的(关键组件：/)4在中国境内生产。(产品名称：音频处理器 型号：TMX88)的(关键工序：/)5在中国境内完成。

78. (产品名称：全数字会议系统主机 型号：TYCT-M5000B)1, 生产厂为(厂名：广州笋弘科技有限公司)2, 厂址为(生产厂址：广州市番禺区沙头街莲湖村环村路 67 号)。(产品名称：全数字会议系统主机 型号：TYCT-M5000B)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)3。(产品名称：全数字会议系统主机 型号：TYCT-M5000B)的(关键组件：/)4在中国境内生产。(产品名称：全数字会议系统主机 型号：TYCT-M5000B)的(关键工序：/)5在中国境内完成。

79. (产品名称：会议话筒处理器 型号：YAI6800)1, 生产厂为(厂名：广州笋弘科技有限公司)2, 厂址为(生产厂址：广州市番禺区沙头街莲湖村环村路 67 号)。(产品名称：会议话筒处理器 型号：YAI6800)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)3。(产品名称：会议话筒处理器 型号：YAI6800)的(关键组件：/)4在中国境内生产。(产品名称：会议话筒处理器 型号：YAI6800)的(关键工序：/)5在中国境内完成。

80. (产品名称：连接线 型号：XS-1048)1, 生产厂为(厂名：广州线胜音响设备有限公司)2, 厂址为(生产厂址：广州市番禺区迎星东路 6 芯航空线 216 号 101)。(产品名称：连接线 型号：XS-1048)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)3。(产品名称：连接线 型号：XS-1048)的(关键组件：/)4在中国境内生产。(产品名称：连接线 型号：XS-1048)的(关键工序：/)5在中国境内完成。

81. (产品名称：插座 型号：QT-RJ45-POE-06)1, 生产厂为(厂名：宁波启拓电子设备有限公司)2, 厂址为(生产厂址：浙江省宁波市鄞州区金辉东路 66 号)。(产品名称：插座 型号：QT-RJ45-POE-06)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)3。(产品名称：插座 型号：QT-RJ45-POE-06)的(关键组件：/)4在中国境内生产。(产品名称：插座 型号：QT-RJ45-POE-06)的(关键工序：/)5在中国境内完成。

82. (产品名称：会议桌 型号：CH-HYZ8000-22)1, 生产厂为(厂名：广州长海实验室设备有限公司)2, 厂址为(生产厂址：广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路 7 号 1 栋 101 室 102 室)。(产品名称：会议桌 型号：CH-HYZ8000-22)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)3。(产品名称：会议桌 型号：CH-HYZ8000-22)的(关键组件：/)4在

中国境内生产。（产品名称：会议桌 型号：CH-HYZ8000-22）的（关键工序：/） 5 在中国境内完成。

83. （产品名称：会议椅 型号：CH-HYY580-01） 1，生产厂为（厂名：广州长海实验室设备有限公司） 2，厂址为（生产厂址：广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路7号1栋101室102室）。（产品名称：会议椅 型号：CH-HYY580-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/） 3。（产品名称：会议椅 型号：CH-HYY580-01）的（关键组件：/） 4 在中国境内生产。（产品名称：会议椅 型号：CH-HYY580-01）的（关键工序：/） 5 在中国境内完成。

84. （产品名称：电源管理器 型号：TT216） 1，生产厂为（厂名：广州孖弘科技有限公司） 2，厂址为（生产厂址：广州市番禺区沙头街莲湖村环村路67号）。（产品名称：电源管理器 型号：TT216）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/） 3。（产品名称：电源管理器 型号：TT216）的（关键组件：/） 4 在中国境内生产。（产品名称：电源管理器 型号：TT216）的（关键工序：/） 5 在中国境内完成。

85. （产品名称：仪器柜 型号：CH-YQG2000-01） 1，生产厂为（厂名：广州长海实验室设备有限公司） 2，厂址为（生产厂址：广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路7号1栋101室102室）。（产品名称：仪器柜 型号：CH-YQG2000-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/） 3。（产品名称：仪器柜 型号：CH-YQG2000-01）的（关键组件：/） 4 在中国境内生产。（产品名称：仪器柜 型号：CH-YQG2000-01）的（关键工序：/） 5 在中国境内完成。

86. （产品名称：通用学生操作台（8人） 型号：CH-CZT2400-12） 1，生产厂为（厂名：广州长海实验室设备有限公司） 2，厂址为（生产厂址：广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路7号1栋101室102室）。（产品名称：通用学生操作台（8人） 型号：CH-CZT2400-12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/） 3。（产品名称：通用学生操作台（8人） 型号：CH-CZT2400-12）的（关键组件：/） 4 在中国境内生产。（产品名称：通用学生操作台（8人） 型号：CH-CZT2400-12）的（关键工序：/） 5 在中国境内完成。

87. （产品名称：设备工作台 型号：CH-GZT1200） 1，生产厂为（厂名：广州长海实验室设备有限公司） 2，厂址为（生产厂址：广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路7号1栋101室102室）。（产品名称：设备工作台 型号：CH-GZT1200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/） 3。（产品名称：设备工作台 型号：CH-GZT1200）的（关键组件：/） 4 在中国境内生产。（产品名称：设备工作台 型号：CH-GZT1200）的（关键工序：/） 5 在中国境内完成。

88. （产品名称：边柜（重型工作台） 型号：CH-BT1200） 1，生产厂为（厂名：广州长海实验室设备有限公司） 2，厂址为（生产厂址：广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路7号1栋101室102室）。（产品名称：边柜（重型工作台） 型号：CH-BT1200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/） 3。（产品名称：边柜（重型工作台） 型号：CH-BT1200）的（关键组件：/） 4 在中国境内生产。（产品名称：边柜（重型工作台） 型号：CH-BT1200）的（关键工序：/） 5 在中国境内完成。

89. (产品名称: 电源布线耗材 型号: BBLVV 300/500V 0.75-185、BLVVB300/500V 2.5-10(2-3 芯)) 1, 生产厂为 (厂名: 深圳市东江电缆实业有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 深圳市龙岗区宝龙街道同心社区新星路 2 号 A 栋、C 栋)。 (产品名称: 电源布线耗材 型号: BBLVV 300/500V 0.75-185、BLVVB300/500V 2.5-10(2-3 芯)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 电源布线耗材 型号: BBLVV 300/500V 0.75-185、BLVVB300/500V 2.5-10(2-3 芯)) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 电源布线耗材 型号: BBLVV 300/500V 0.75-185、BLVVB300/500V 2.5-10(2-3 芯)) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

90. (产品名称: 给/排水管道 型号: 国标) 1, 生产厂为 (厂名: 广东联塑科技实业有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。 (产品名称: 给/排水管道 型号: 国标) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 给/排水管道 型号: 国标) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 给/排水管道 型号: 国标) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

91. (产品名称: 学生凳 型号: CH-XSD24) 1, 生产厂为 (厂名: 广州长海实验室设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路 7 号 1 栋 101 室 102 室)。 (产品名称: 学生凳 型号: CH-XSD24) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 学生凳 型号: CH-XSD24) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 学生凳 型号: CH-XSD24) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

92. (产品名称: 准备台 型号: CH-ZBT2400) 1, 生产厂为 (厂名: 广州长海实验室设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路 7 号 1 栋 101 室 102 室)。 (产品名称: 准备台 型号: CH-ZBT2400) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 准备台 型号: CH-ZBT2400) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 准备台 型号: CH-ZBT2400) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

93. (产品名称: 金属车床 型号: QM-C2) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 金属车床 型号: QM-C2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 金属车床 型号: QM-C2) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 金属车床 型号: QM-C2) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

94. (产品名称: 演示数显钻铣床 型号: QM-XT01) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 演示数显钻铣床 型号: QM-XT01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 演示数显钻铣床 型号: QM-XT01) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 演示数显钻铣床 型号: QM-XT01) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

95. (产品名称: 木工车床 型号: QM-C1) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 木工车床 型号: QM-C1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 木工车床 型号: QM-C1) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 木工车床 型号: QM-C1) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

96. (产品名称: 全金属弓形臂锯床 型号: QM-07) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 全金属弓形臂锯床 型号: QM-07) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 全金属弓形臂锯床 型号: QM-07) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 全金属弓形臂锯床 型号: QM-07) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

97. (产品名称: 全金属分度钻床 型号: QM-06) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 全金属分度钻床 型号: QM-06) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 全金属分度钻床 型号: QM-06) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 全金属分度钻床 型号: QM-06) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

98. (产品名称: 全金属车床 型号: QM-03) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 全金属车床 型号: QM-03) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 全金属车床 型号: QM-03) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 全金属车床 型号: QM-03) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

99. (产品名称: 全金属微型磨床 型号: QM-01) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 全金属微型磨床 型号: QM-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 全金属微型磨床 型号: QM-01) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 全金属微型磨床 型号: QM-01) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

100. (产品名称: 木工工具箱 型号: QM-GC04) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 木工工具箱 型号: QM-GC04) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 木工工具箱 型号: QM-GC04) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 木工工具箱 型号: QM-GC04) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

101. (产品名称: 木工拼装材料包 型号: QM-HCB08) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 木工拼装材料包 型号: QM-HCB08) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 木工拼装材料包 型号: QM-HCB08) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 木工拼装材料包 型号: QM-HCB08) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

102. (产品名称: 木工制作材料包 型号: QM-HCB09) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 木工制作材料包 型号: QM-HCB09) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 木工制作材料包 型号: QM-HCB09) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 木工制作材料包 型号: QM-HCB09) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

103. (产品名称: 木工切割练习材料表 型号: QM-HCB10) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 木工切割练习材料表 型号: QM-HCB10) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定

比例：/) 3。 (产品名称：木工切割练习材料表 型号：QM-HCB10) 的 (关键组件：/) 4 在中国境内生产。 (产品名称：木工切割练习材料表 型号：QM-HCB10) 的 (关键工序：/) 5 在中国境内完成。

104. (产品名称：金工工具箱 型号：QM-GC05) 1，生产厂为 (厂名：广州启明教育科技有限公司) 2，厂址为 (生产厂址：广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称：金工工具箱 型号：QM-GC05) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/) 3。 (产品名称：金工工具箱 型号：QM-GC05) 的 (关键组件：/) 4 在中国境内生产。 (产品名称：金工工具箱 型号：QM-GC05) 的 (关键工序：/) 5 在中国境内完成。

105. (产品名称：风铃制作材料包 型号：QM-HCB14) 1，生产厂为 (厂名：广州启明教育科技有限公司) 2，厂址为 (生产厂址：广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称：风铃制作材料包 型号：QM-HCB14) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/) 3。 (产品名称：风铃制作材料包 型号：QM-HCB14) 的 (关键组件：/) 4 在中国境内生产。 (产品名称：风铃制作材料包 型号：QM-HCB14) 的 (关键工序：/) 5 在中国境内完成。

106. (产品名称：金工材料包 (2) 型号：QM-HCB17) 1，生产厂为 (厂名：广州启明教育科技有限公司) 2，厂址为 (生产厂址：广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称：金工材料包 (2) 型号：QM-HCB17) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/) 3。 (产品名称：金工材料包 (2) 型号：QM-HCB17) 的 (关键组件：/) 4 在中国境内生产。 (产品名称：金工材料包 (2) 型号：QM-HCB17) 的 (关键工序：/) 5 在中国境内完成。

107. (产品名称：彩色铝丝制作 型号：QM-HCB16) 1，生产厂为 (厂名：广州启明教育科技有限公司) 2，厂址为 (生产厂址：广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称：彩色铝丝制作 型号：QM-HCB16) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/) 3。 (产品名称：彩色铝丝制作 型号：QM-HCB16) 的 (关键组件：/) 4 在中国境内生产。 (产品名称：彩色铝丝制作 型号：QM-HCB16) 的 (关键工序：/) 5 在中国境内完成。

108. (产品名称：电工工具箱 型号：QM-GC06) 1，生产厂为 (厂名：广州启明教育科技有限公司) 2，厂址为 (生产厂址：广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称：电工工具箱 型号：QM-GC06) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/) 3。 (产品名称：电工工具箱 型号：QM-GC06) 的 (关键组件：/) 4 在中国境内生产。 (产品名称：电工工具箱 型号：QM-GC06) 的 (关键工序：/) 5 在中国境内完成。

109. (产品名称：无线电技术组合实验箱 型号：QM-DZ18) 1，生产厂为 (厂名：广州启明教育科技有限公司) 2，厂址为 (生产厂址：广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称：无线电技术组合实验箱 型号：QM-DZ18) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/) 3。 (产品名称：无线电技术组合实验箱 型号：QM-DZ18) 的 (关键组件：/) 4 在中国境内生产。 (产品名称：无线电技术组合实验箱 型号：QM-DZ18) 的 (关键工序：/) 5 在中国境内完成。

110. (产品名称：电子制作套件 型号：QM-DZ11) 1，生产厂为 (厂名：广州启明教育科技有限公司) 2，厂址为 (生产厂址：广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称：电子制作套件 型号：QM-DZ11) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/) 3。

(产品名称: 电子制作套件 型号: QM-DZ11) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 电子制作套件 型号: QM-DZ11) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

111. (产品名称: 机器人制作套件 型号: QM-DZ13) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 机器人制作套件 型号: QM-DZ13) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 机器人制作套件 型号: QM-DZ13) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 机器人制作套件 型号: QM-DZ13) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

112. (产品名称: 木雕工具 型号: QM-TJ06) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 木雕工具 型号: QM-TJ06) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 木雕工具 型号: QM-TJ06) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 木雕工具 型号: QM-TJ06) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

113. (产品名称: 雕刻工具 型号: QM-11) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 雕刻工具 型号: QM-11) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 雕刻工具 型号: QM-11) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 雕刻工具 型号: QM-11) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

114. (产品名称: 雕刻章料 型号: QM-HCB21) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 雕刻章料 型号: QM-HCB21) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 雕刻章料 型号: QM-HCB21) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 雕刻章料 型号: QM-HCB21) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

115. (产品名称: 雕花凿套装 型号: QM-13) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 雕花凿套装 型号: QM-13) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 雕花凿套装 型号: QM-13) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 雕花凿套装 型号: QM-13) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

116. (产品名称: 雕刻材料包 型号: QM-HCB22) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 雕刻材料包 型号: QM-HCB22) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 雕刻材料包 型号: QM-HCB22) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 雕刻材料包 型号: QM-HCB22) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

117. (产品名称: 版画工具 型号: QM-14) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 版画工具 型号: QM-14) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 版画工具 型号: QM-14) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 版画工具 型号: QM-14) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

118. (产品名称: 版画材料 型号: QM-HCB23) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 版画材料 型号: QM-HCB23) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 版画材料 型号: QM-HCB23) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 版画材料 型号: QM-HCB23) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

119. (产品名称: 印染 型号: QM-16) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 印染 型号: QM-16) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 印染 型号: QM-16) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 印染 型号: QM-16) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

120. (产品名称: 活字印刷术 型号: QM-17) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 活字印刷术 型号: QM-17) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 活字印刷术 型号: QM-17) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 活字印刷术 型号: QM-17) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

121. (产品名称: 景泰蓝制作 型号: QM-18) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 景泰蓝制作 型号: QM-18) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 景泰蓝制作 型号: QM-18) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 景泰蓝制作 型号: QM-18) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

122. (产品名称: 陶艺体验套装 型号: QM-19) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 陶艺体验套装 型号: QM-19) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 陶艺体验套装 型号: QM-19) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 陶艺体验套装 型号: QM-19) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

123. (产品名称: 泥工板) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 泥工板) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 泥工板) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 泥工板) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

124. (产品名称: 陶泥) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 陶泥) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 陶泥) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 陶泥) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

125. (产品名称: 超轻粘土制作工具箱 型号: QM-GC08) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 超轻粘土制作工具箱 型号: QM-GC08) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 超轻粘土制作工具箱 型号: QM-GC08) 的 (关键组件: /) 4 在中

国境内生产。（产品名称：超轻粘土制作工具箱 型号：QM-GC08）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

126. （产品名称：炊具）1，生产厂为（厂名：广州启明教育科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼）。（产品名称：炊具）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）3。（产品名称：炊具）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：炊具）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

127. （产品名称：炉具 型号：CF30D）1，生产厂为（厂名：中山市雅乐思电器实业有限公司）2，厂址为（生产厂址：中山市南头镇民安村升辉北工业区）。（产品名称：炉具 型号：CF30D）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）3。（产品名称：炉具 型号：CF30D）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：炉具 型号：CF30D）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

128. （产品名称：餐具）1，生产厂为（厂名：广州启明教育科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼）。（产品名称：餐具）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）3。（产品名称：餐具）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：餐具）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

129. （产品名称：自行车零配件）1，生产厂为（厂名：天津市飞鸽集团有限公司）2，厂址为（生产厂址：天津市和平区滨江道 78 号）。（产品名称：自行车零配件）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）3。（产品名称：自行车零配件）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：自行车零配件）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

130. （产品名称：自行车 型号：26 寸）1，生产厂为（厂名：天津市飞鸽集团有限公司）2，厂址为（生产厂址：天津市和平区滨江道 78 号）。（产品名称：自行车 型号：26 寸）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）3。（产品名称：自行车 型号：26 寸）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：自行车 型号：26 寸）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

131. （产品名称：自行车维修工具）1，生产厂为（厂名：天津市飞鸽集团有限公司）2，厂址为（生产厂址：天津市和平区滨江道 78 号）。（产品名称：自行车维修工具）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）3。（产品名称：自行车维修工具）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：自行车维修工具）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

132. （产品名称：水暖维修工具 型号：QM-GC12）1，生产厂为（厂名：广州启明教育科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼）。（产品名称：水暖维修工具 型号：QM-GC12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）3。（产品名称：水暖维修工具 型号：QM-GC12）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：水暖维修工具 型号：QM-GC12）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

133. （产品名称：通用水暖器材 型号：QM-GC13）1，生产厂为（厂名：广州启明教育科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼）。（产品名称：通用水暖器材 型号：QM-GC13）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）3。

(产品名称: 通用水暖器材 型号: QM-GC13) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 通用水暖器材 型号: QM-GC13) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

134. (产品名称: 3D 打印机 型号: QM-220S) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 3D 打印机 型号: QM-220S) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 3D 打印机 型号: QM-220S) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 3D 打印机 型号: QM-220S) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

135. (产品名称: 3D 打印机耗材 型号: QM-HC02) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 3D 打印机耗材 型号: QM-HC02) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 3D 打印机耗材 型号: QM-HC02) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 3D 打印机耗材 型号: QM-HC02) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

136. (产品名称: 桌面式激光雕刻机 型号: QM-3D08) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 桌面式激光雕刻机 型号: QM-3D08) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 桌面式激光雕刻机 型号: QM-3D08) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 桌面式激光雕刻机 型号: QM-3D08) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

137. (产品名称: 智能 (家居) 控制技术套件 型号: QM-TJ08) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 智能 (家居) 控制技术套件 型号: QM-TJ08) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 智能 (家居) 控制技术套件 型号: QM-TJ08) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 智能 (家居) 控制技术套件 型号: QM-TJ08) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

138. (产品名称: 防护用品套装) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 防护用品套装) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 防护用品套装) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 防护用品套装) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

139. (产品名称: 劳技室管理及展示图板) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 劳技室管理及展示图板) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 劳技室管理及展示图板) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 劳技室管理及展示图板) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

140. (产品名称: 生活模拟、模拟避险自救) 1, 生产厂为 (厂名: 广州启明教育科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇新墩路 86 号四楼)。 (产品名称: 生活模拟、模拟避险自救) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品

名称：生活模拟、模拟避险自救) 的 (关键组件： /) 4 在中国境内生产。 (产品名称：生活模拟、模拟避险自救) 的 (关键工序： /) 5 在中国境内完成。

141. (产品名称：鼓架 型号：JBR-GJJ) 1, 生产厂为 (厂名：接班人 (武汉) 科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：湖北省武汉市东西湖区迪马数智天地一期 D2 栋商务写字楼 11 层 17 室)。 (产品名称：鼓架 型号：JBR-GJJ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例： /) 3。 (产品名称：鼓架 型号：JBR-GJJ) 的 (关键组件： /) 4 在中国境内生产。 (产品名称：鼓架 型号：JBR-GJJ) 的 (关键工序： /) 5 在中国境内完成。

142. (产品名称：旗架) 1, 生产厂为 (厂名：接班人 (武汉) 科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：湖北省武汉市东西湖区迪马数智天地一期 D2 栋商务写字楼 11 层 17 室)。 (产品名称：旗架) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例： /) 3。 (产品名称：旗架) 的 (关键组件： /) 4 在中国境内生产。 (产品名称：旗架) 的 (关键工序： /) 5 在中国境内完成。

143. (产品名称：大鼓 型号：JBR-DJG) 1, 生产厂为 (厂名：接班人 (武汉) 科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：湖北省武汉市东西湖区迪马数智天地一期 D2 栋商务写字楼 11 层 17 室)。 (产品名称：大鼓 型号：JBR-DJG) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例： /) 3。 (产品名称：大鼓 型号：JBR-DJG) 的 (关键组件： /) 4 在中国境内生产。 (产品名称：大鼓 型号：JBR-DJG) 的 (关键工序： /) 5 在中国境内完成。

144. (产品名称：小鼓 型号：JBR-XJG) 1, 生产厂为 (厂名：接班人 (武汉) 科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：湖北省武汉市东西湖区迪马数智天地一期 D2 栋商务写字楼 11 层 17 室)。 (产品名称：小鼓 型号：JBR-XJG) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例： /) 3。 (产品名称：小鼓 型号：JBR-XJG) 的 (关键组件： /) 4 在中国境内生产。 (产品名称：小鼓 型号：JBR-XJG) 的 (关键工序： /) 5 在中国境内完成。

145. (产品名称：青年号 型号：JBR-QNH) 1, 生产厂为 (厂名：接班人 (武汉) 科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：湖北省武汉市东西湖区迪马数智天地一期 D2 栋商务写字楼 11 层 17 室)。 (产品名称：青年号 型号：JBR-QNH) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例： /) 3。 (产品名称：青年号 型号：JBR-QNH) 的 (关键组件： /) 4 在中国境内生产。 (产品名称：青年号 型号：JBR-QNH) 的 (关键工序： /) 5 在中国境内完成。

146. (产品名称：大镲 型号：JBR-DTB) 1, 生产厂为 (厂名：接班人 (武汉) 科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：湖北省武汉市东西湖区迪马数智天地一期 D2 栋商务写字楼 11 层 17 室)。 (产品名称：大镲 型号：JBR-DTB) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例： /) 3。 (产品名称：大镲 型号：JBR-DTB) 的 (关键组件： /) 4 在中国境内生产。 (产品名称：大镲 型号：JBR-DTB) 的 (关键工序： /) 5 在中国境内完成。

147. (产品名称：小镲 型号：JBR-XTB) 1, 生产厂为 (厂名：接班人 (武汉) 科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：湖北省武汉市东西湖区迪马数智天地一期 D2 栋商务写字楼 11 层 17 室)。 (产品名称：小镲 型号：JBR-XTB) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例： /) 3。 (产品名称：小镲 型号：JBR-XTB) 的 (关键组件： /) 4 在中国境内生产。 (产品名称：小镲 型号：JBR-XTB) 的 (关键工序： /) 5 在中国境内完成。

148. (产品名称: 指挥棒 型号: JBR-ZHB) 1, 生产厂为 (厂名: 接班人 (武汉) 科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 湖北省武汉市东西湖区迪马数智天地一期 D2 栋商务写字楼 11 层 17 室)。 (产品名称: 指挥棒 型号: JBR-ZHB) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 指挥棒 型号: JBR-ZHB) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 指挥棒 型号: JBR-ZHB) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

149. (产品名称: 披风 型号: JBR-PF) 1, 生产厂为 (厂名: 接班人 (武汉) 科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 湖北省武汉市东西湖区迪马数智天地一期 D2 栋商务写字楼 11 层 17 室)。 (产品名称: 披风 型号: JBR-PF) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 披风 型号: JBR-PF) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 披风 型号: JBR-PF) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

150. (产品名称: 队服 型号: JBR-DUI) 1, 生产厂为 (厂名: 接班人 (武汉) 科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 湖北省武汉市东西湖区迪马数智天地一期 D2 栋商务写字楼 11 层 17 室)。 (产品名称: 队服 型号: JBR-DUI) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 队服 型号: JBR-DUI) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 队服 型号: JBR-DUI) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

151. (产品名称: 少先队徽 型号: JBR-DDH) 1, 生产厂为 (厂名: 接班人 (武汉) 科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 湖北省武汉市东西湖区迪马数智天地一期 D2 栋商务写字楼 11 层 17 室)。 (产品名称: 少先队徽 型号: JBR-DDH) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 少先队徽 型号: JBR-DDH) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 少先队徽 型号: JBR-DDH) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

152. (产品名称: 队旗 型号: JBR-DQQ) 1, 生产厂为 (厂名: 接班人 (武汉) 科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 湖北省武汉市东西湖区迪马数智天地一期 D2 栋商务写字楼 11 层 17 室)。 (产品名称: 队旗 型号: JBR-DQQ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 队旗 型号: JBR-DQQ) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 队旗 型号: JBR-DQQ) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

153. (产品名称: 大队旗 型号: JBR-DDQ) 1, 生产厂为 (厂名: 接班人 (武汉) 科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 湖北省武汉市东西湖区迪马数智天地一期 D2 栋商务写字楼 11 层 17 室)。 (产品名称: 大队旗 型号: JBR-DDQ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 大队旗 型号: JBR-DDQ) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 大队旗 型号: JBR-DDQ) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

154. (产品名称: 器材柜 型号: CH-YQG2000-01) 1, 生产厂为 (厂名: 广州长海实验室设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路 7 号 1 栋 101 室 102 室)。 (产品名称: 器材柜 型号: CH-YQG2000-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 器材柜 型号: CH-YQG2000-01) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 器材柜 型号: CH-YQG2000-01) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

155. (产品名称: 学生电脑桌 (单人) 型号: CH-DZD700) 1, 生产厂为 (厂名: 广州长海实验室设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路 7 号 1 栋 101 室 102 室)。 (产品名称: 学生电脑桌 (单人) 型号: CH-DZD700) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 学生电脑桌 (单人) 型号: CH-DZD700) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 学生电脑桌 (单人) 型号: CH-DZD700) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

156. (产品名称: 电脑主控台 型号: CH-ZKT1800) 1, 生产厂为 (厂名: 广州长海实验室设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路 7 号 1 栋 101 室 102 室)。 (产品名称: 电脑主控台 型号: CH-ZKT1800) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 电脑主控台 型号: CH-ZKT1800) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 电脑主控台 型号: CH-ZKT1800) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

157. (产品名称: 稳压电源 型号: SVC-20KVA) 1, 生产厂为 (厂名: 正工电子 (广东) 有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 深圳市光明区新湖街道荔湖社区楼二工三路 115 号)。 (产品名称: 稳压电源 型号: SVC-20KVA) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 稳压电源 型号: SVC-20KVA) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 稳压电源 型号: SVC-20KVA) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

158. (产品名称: 学生凳 型号: CH-XSD34) 1, 生产厂为 (厂名: 广州长海实验室设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路 7 号 1 栋 101 室 102 室)。 (产品名称: 学生凳 型号: CH-XSD34) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 学生凳 型号: CH-XSD34) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 学生凳 型号: CH-XSD34) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

159. (产品名称: 器材柜 型号: CH-YQG2000-03) 1, 生产厂为 (厂名: 广州长海实验室设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区钟落潭镇竹一正亮路 7 号 1 栋 101 室 102 室)。 (产品名称: 器材柜 型号: CH-YQG2000-03) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 器材柜 型号: CH-YQG2000-03) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 器材柜 型号: CH-YQG2000-03) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

160. (产品名称: 图书管理软件 型号: V2.0) 1, 生产厂为 (厂名: 重庆言图科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 重庆市大渡口区兴海路 125 号 1 幢 11-15)。 (产品名称: 图书管理软件 型号: V2.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 图书管理软件 型号: V2.0) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 图书管理软件 型号: V2.0) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

161. (产品名称: 自助借还书机 型号: YTLIB-Z01) 1, 生产厂为 (厂名: 重庆言图科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 重庆市大渡口区兴海路 125 号 1 幢 11-15)。 (产品名称: 自助借还书机 型号: YTLIB-Z01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 自助借还书机 型号: YTLIB-Z01) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 自助借还书机 型号: YTLIB-Z01) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

162. (产品名称: 听读机 型号: ZSLT-DESK015) 1, 生产厂为 (厂名: 北京知书联图信息技术有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市顺义区复兴四街 3 号院 4 号楼 1 至 8 层 101 内 4 层 A426 室)。 (产品名称: 听读机 型号: ZSLT-DESK015) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 听读机 型号: ZSLT-DESK015) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 听读机 型号: ZSLT-DESK015) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

163. (产品名称: 数字图书馆 型号: V2.0) 1, 生产厂为 (厂名: 北京知书联图信息技术有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市顺义区复兴四街 3 号院 4 号楼 1 至 8 层 101 内 4 层 A426 室)。 (产品名称: 数字图书馆 型号: V2.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 数字图书馆 型号: V2.0) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 数字图书馆 型号: V2.0) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

164. (产品名称: RFID 安全门 型号: YTLIB-A01) 1, 生产厂为 (厂名: 重庆言图科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 重庆市大渡口区兴海路 125 号 1 幢 11-15)。 (产品名称: RFID 安全门 型号: YTLIB-A01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: RFID 安全门 型号: YTLIB-A01) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: RFID 安全门 型号: YTLIB-A01) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

165. (产品名称: 馆员工作站 型号: YTLIB-G01-A) 1, 生产厂为 (厂名: 重庆言图科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 重庆市大渡口区兴海路 125 号 1 幢 11-15)。 (产品名称: 馆员工作站 型号: YTLIB-G01-A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 馆员工作站 型号: YTLIB-G01-A) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 馆员工作站 型号: YTLIB-G01-A) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

166. (产品名称: 移动还书箱 型号: YTLIB-S01) 1, 生产厂为 (厂名: 重庆言图科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 重庆市大渡口区兴海路 125 号 1 幢 11-15)。 (产品名称: 移动还书箱 型号: YTLIB-S01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 移动还书箱 型号: YTLIB-S01) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 移动还书箱 型号: YTLIB-S01) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

167. (产品名称: 人脸识别服务系统 型号: V1.0) 1, 生产厂为 (厂名: 重庆言图科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 重庆市大渡口区兴海路 125 号 1 幢 11-15)。 (产品名称: 人脸识别服务系统 型号: V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 人脸识别服务系统 型号: V1.0) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 人脸识别服务系统 型号: V1.0) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

168. (产品名称: IC 卡读者证) 1, 生产厂为 (厂名: 重庆言图科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 重庆市大渡口区兴海路 125 号 1 幢 11-15)。 (产品名称: IC 卡读者证) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: IC 卡读者证) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: IC 卡读者证) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

169. (产品名称: 读卡器) 1, 生产厂为 (厂名: 重庆言图科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 重庆市大渡口区兴海路 125 号 1 幢 11-15)。 (产品名称: 读卡器) 的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：读卡器）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：读卡器）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

170.（产品名称：扫描枪 型号：14880）1，生产厂为（厂名：得力集团有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（产品名称：扫描枪 型号：14880）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：扫描枪 型号：14880）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：扫描枪 型号：14880）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

171.（产品名称：双面书架 型号：JZ-SJ-11）1，生产厂为（厂名：成都市江正办公家具有限公司）2，厂址为（生产厂址：四川省成都市金牛区韦家碾一路 118 号 2 幢 1127 号附 52 号）。（产品名称：双面书架 型号：JZ-SJ-11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：双面书架 型号：JZ-SJ-11）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：双面书架 型号：JZ-SJ-11）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

172.（产品名称：单面书架 型号：JZ-SJ-12）1，生产厂为（厂名：成都市江正办公家具有限公司）2，厂址为（生产厂址：四川省成都市金牛区韦家碾一路 118 号 2 幢 1127 号附 52 号）。（产品名称：单面书架 型号：JZ-SJ-12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：单面书架 型号：JZ-SJ-12）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：单面书架 型号：JZ-SJ-12）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

173.（产品名称：弧形沙发 型号：MF-RT45）1，生产厂为（厂名：广东慕范家具有限公司）2，厂址为（生产厂址：广州市白云区钟落潭镇竹料大道东 29 号之四 1 栋 101 室）。（产品名称：弧形沙发 型号：MF-RT45）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：弧形沙发 型号：MF-RT45）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：弧形沙发 型号：MF-RT45）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

174.（产品名称：窗边桌 型号：MF-BS76）1，生产厂为（厂名：广东慕范家具有限公司）2，厂址为（生产厂址：广州市白云区钟落潭镇竹料大道东 29 号之四 1 栋 101 室）。（产品名称：窗边桌 型号：MF-BS76）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：窗边桌 型号：MF-BS76）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：窗边桌 型号：MF-BS76）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

175.（产品名称：窗边椅 型号：MF-Y01）1，生产厂为（厂名：广东慕范家具有限公司）2，厂址为（生产厂址：广州市白云区钟落潭镇竹料大道东 29 号之四 1 栋 101 室）。（产品名称：窗边椅 型号：MF-Y01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：窗边椅 型号：MF-Y01）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：窗边椅 型号：MF-Y01）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

176.（产品名称：窗边柜 型号：MF-BS21）1，生产厂为（厂名：广东慕范家具有限公司）2，厂址为（生产厂址：广州市白云区钟落潭镇竹料大道东 29 号之四 1 栋 101 室）。（产品名称：窗边柜 型号：MF-BS21）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：窗边柜 型号：MF-BS21）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：窗边柜 型号：MF-BS21）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

177. (产品名称: 阅读桌 型号: MF-BS02) 1, 生产厂为 (厂名: 广东慕范家具有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区钟落潭镇竹料大道东 29 号之四 1 栋 101 室)。 (产品名称: 阅读桌 型号: MF-BS02) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 阅读桌 型号: MF-BS02) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 阅读桌 型号: MF-BS02) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

178. (产品名称: 阅读椅 型号: MF-Y01) 1, 生产厂为 (厂名: 广东慕范家具有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区钟落潭镇竹料大道东 29 号之四 1 栋 101 室)。 (产品名称: 阅读椅 型号: MF-Y01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 阅读椅 型号: MF-Y01) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 阅读椅 型号: MF-Y01) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

179. (产品名称: 模块沙发 型号: MF-RT401) 1, 生产厂为 (厂名: 广东慕范家具有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区钟落潭镇竹料大道东 29 号之四 1 栋 101 室)。 (产品名称: 模块沙发 型号: MF-RT401) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 模块沙发 型号: MF-RT401) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 模块沙发 型号: MF-RT401) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

180. (产品名称: 茶几 型号: MF-SM30) 1, 生产厂为 (厂名: 广东慕范家具有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区钟落潭镇竹料大道东 29 号之四 1 栋 101 室)。 (产品名称: 茶几 型号: MF-SM30) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 茶几 型号: MF-SM30) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 茶几 型号: MF-SM30) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

181. (产品名称: 柱子沙发 型号: MF-RT21) 1, 生产厂为 (厂名: 广东慕范家具有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区钟落潭镇竹料大道东 29 号之四 1 栋 101 室)。 (产品名称: 柱子沙发 型号: MF-RT21) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 柱子沙发 型号: MF-RT21) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 柱子沙发 型号: MF-RT21) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

182. (产品名称: 电子阅览桌 型号: MF-BS18) 1, 生产厂为 (厂名: 广东慕范家具有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区钟落潭镇竹料大道东 29 号之四 1 栋 101 室)。 (产品名称: 电子阅览桌 型号: MF-BS18) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 电子阅览桌 型号: MF-BS18) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 电子阅览桌 型号: MF-BS18) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

183. (产品名称: 展览柜 型号: MF-BS32) 1, 生产厂为 (厂名: 广东慕范家具有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区钟落潭镇竹料大道东 29 号之四 1 栋 101 室)。 (产品名称: 展览柜 型号: MF-BS32) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 展览柜 型号: MF-BS32) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 展览柜 型号: MF-BS32) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

184. (产品名称: 借阅台 型号: MF-BS05) 1, 生产厂为 (厂名: 广东慕范家具有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市白云区钟落潭镇竹料大道东 29 号之四 1 栋 101 室)。 (产品名称: 借阅台 型号: MF-BS05) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产

品名称：借阅台 型号：MF-BS05)的(关键组件：/)4在中国境内生产。(产品名称：借阅台 型号：MF-BS05)的(关键工序：/)5在中国境内完成。

185.(产品名称：值班台 型号：MF-BS06)1,生产厂为(厂名：广东慕范家具有限公司)2,厂址为(生产厂址：广州市白云区钟落潭镇竹料大道东 29 号之四 1 栋 101 室)。(产品名称：值班台 型号：MF-BS06)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)3。(产品名称：值班台 型号：MF-BS06)的(关键组件：/)4在中国境内生产。(产品名称：值班台 型号：MF-BS06)的(关键工序：/)5在中国境内完成。

186.(产品名称：钢叉 型号：GC-RD)1,生产厂为(厂名：广东虎威威消防科技有限公司)2,厂址为(生产厂址：广东省东莞市高埗镇二世祖 1 号 1 号楼)。(产品名称：钢叉 型号：GC-RD)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)3。(产品名称：钢叉 型号：GC-RD)的(关键组件：/)4在中国境内生产。(产品名称：钢叉 型号：GC-RD)的(关键工序：/)5在中国境内完成。

187.(产品名称：强光手电 型号：HJ007)1,生产厂为(厂名：广东虎威威消防科技有限公司)2,厂址为(生产厂址：广东省东莞市高埗镇二世祖 1 号 1 号楼)。(产品名称：强光手电 型号：HJ007)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)3。(产品名称：强光手电 型号：HJ007)的(关键组件：/)4在中国境内生产。(产品名称：强光手电 型号：HJ007)的(关键工序：/)5在中国境内完成。

188.(产品名称：橡胶保安长棍)1,生产厂为(厂名：广东虎威威消防科技有限公司)2,厂址为(生产厂址：广东省东莞市高埗镇二世祖 1 号 1 号楼)。(产品名称：橡胶保安长棍)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)3。(产品名称：橡胶保安长棍)的(关键组件：/)4在中国境内生产。(产品名称：橡胶保安长棍)的(关键工序：/)5在中国境内完成。

189.(产品名称：橡胶保安短棍)1,生产厂为(厂名：广东虎威威消防科技有限公司)2,厂址为(生产厂址：广东省东莞市高埗镇二世祖 1 号 1 号楼)。(产品名称：橡胶保安短棍)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)3。(产品名称：橡胶保安短棍)的(关键组件：/)4在中国境内生产。(产品名称：橡胶保安短棍)的(关键工序：/)5在中国境内完成。

190.(产品名称：头盔 型号：QWK-MA)1,生产厂为(厂名：广东虎威威消防科技有限公司)2,厂址为(生产厂址：广东省东莞市高埗镇二世祖 1 号 1 号楼)。(产品名称：头盔 型号：QWK-MA)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)3。(产品名称：头盔 型号：QWK-MA)的(关键组件：/)4在中国境内生产。(产品名称：头盔 型号：QWK-MA)的(关键工序：/)5在中国境内完成。

191.(产品名称：防刺背心 型号：FCF-TL-MA)1,生产厂为(厂名：广东虎威威消防科技有限公司)2,厂址为(生产厂址：广东省东莞市高埗镇二世祖 1 号 1 号楼)。(产品名称：防刺背心 型号：FCF-TL-MA)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例：/)3。(产品名称：防刺背心 型号：FCF-TL-MA)的(关键组件：/)4在中国境内生产。(产品名称：防刺背心 型号：FCF-TL-MA)的(关键工序：/)5在中国境内完成。

192. (产品名称: 对讲机 型号: 888s) 1, 生产厂为 (厂名: 福建宝锋电子有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 福建省南安市霞美镇长福村大厅 888 号)。 (产品名称: 对讲机 型号: 888s) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 对讲机 型号: 888s) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 对讲机 型号: 888s) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

193. (产品名称: 防暴器材柜) 1, 生产厂为 (厂名: 广东虎威威消防科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广东省东莞市高埗镇二世祖 1 号 1 号楼)。 (产品名称: 防暴器材柜) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 防暴器材柜) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 防暴器材柜) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

194. (产品名称: 凿槽及恢复) 1, 生产厂为 (厂名: 深圳市一步商贸有限公司深汕合作区分公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 深圳市深汕特别合作区鹅埠镇深汕大道鹅埠段 372 号 2 楼 202)。 (产品名称: 凿槽及恢复) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 凿槽及恢复) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 凿槽及恢复) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

195. (产品名称: 杠铃片 型号: BH-P004) 1, 生产厂为 (厂名: 南皮县泊东康健体育用品厂) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省沧州市 泊头工业开发区三号路南康健体育工厂)。 (产品名称: 杠铃片 型号: BH-P004) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 杠铃片 型号: BH-P004) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 杠铃片 型号: BH-P004) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

196. (产品名称: 哑铃 型号: BH-YP16) 1, 生产厂为 (厂名: 南皮县泊东康健体育用品厂) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省沧州市 泊头工业开发区三号路南康健体育工厂)。 (产品名称: 哑铃 型号: BH-YP16) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 哑铃 型号: BH-YP16) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 哑铃 型号: BH-YP16) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

197. (产品名称: 杠铃杆 型号: BH-G001) 1, 生产厂为 (厂名: 南皮县泊东康健体育用品厂) 2, 厂址为 (生产厂址: 河北省沧州市 泊头工业开发区三号路南康健体育工厂)。 (产品名称: 杠铃杆 型号: BH-G001) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 杠铃杆 型号: BH-G001) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 杠铃杆 型号: BH-G001) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

198. (产品名称: 哑铃架 型号: JX-3043) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏康力源体育科技股份有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧)。 (产品名称: 哑铃架 型号: JX-3043) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 哑铃架 型号: JX-3043) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 哑铃架 型号: JX-3043) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

199. (产品名称: 深蹲训练架 型号: JX-3025) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏康力源体育科技股份有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧)。 (产品名称: 深蹲训练架 型号: JX-3025) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规

定比例：/) 3。 (产品名称：深蹲训练架 型号：JX-3025) 的 (关键组件：/) 4 在中国境内生产。 (产品名称：深蹲训练架 型号：JX-3025) 的 (关键工序：/) 5 在中国境内完成。

200. (产品名称：可调哑铃椅 型号：JX-3033) 1, 生产厂为 (厂名：江苏康力源体育科技股份有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧)。 (产品名称：可调哑铃椅 型号：JX-3033) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/) 3。 (产品名称：可调哑铃椅 型号：JX-3033) 的 (关键组件：/) 4 在中国境内生产。 (产品名称：可调哑铃椅 型号：JX-3033) 的 (关键工序：/) 5 在中国境内完成。

201. (产品名称：划船器 型号：JX-S1004) 1, 生产厂为 (厂名：江苏康力源体育科技股份有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧)。 (产品名称：划船器 型号：JX-S1004) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/) 3。 (产品名称：划船器 型号：JX-S1004) 的 (关键组件：/) 4 在中国境内生产。 (产品名称：划船器 型号：JX-S1004) 的 (关键工序：/) 5 在中国境内完成。

202. (产品名称：商用椭圆机 型号：JX-170EF) 1, 生产厂为 (厂名：江苏康力源体育科技股份有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧)。 (产品名称：商用椭圆机 型号：JX-170EF) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/) 3。 (产品名称：商用椭圆机 型号：JX-170EF) 的 (关键组件：/) 4 在中国境内生产。 (产品名称：商用椭圆机 型号：JX-170EF) 的 (关键工序：/) 5 在中国境内完成。

203. (产品名称：可调式双滑轮多功能训练器 型号：小飞鸟 JX-3021) 1, 生产厂为 (厂名：江苏康力源体育科技股份有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧)。 (产品名称：可调式双滑轮多功能训练器 型号：小飞鸟 JX-3021) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/) 3。 (产品名称：可调式双滑轮多功能训练器 型号：小飞鸟 JX-3021) 的 (关键组件：/) 4 在中国境内生产。 (产品名称：可调式双滑轮多功能训练器 型号：小飞鸟 JX-3021) 的 (关键工序：/) 5 在中国境内完成。

204. (产品名称：四人站综合训练器 型号：Jx-1125N) 1, 生产厂为 (厂名：江苏康力源体育科技股份有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧)。 (产品名称：四人站综合训练器 型号：Jx-1125N) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/) 3。 (产品名称：四人站综合训练器 型号：Jx-1125N) 的 (关键组件：/) 4 在中国境内生产。 (产品名称：四人站综合训练器 型号：Jx-1125N) 的 (关键工序：/) 5 在中国境内完成。

205. (产品名称：背部伸展练习器 型号：背肌伸展训练架 JX-3035) 1, 生产厂为 (厂名：江苏康力源体育科技股份有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址：邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧)。 (产品名称：背部伸展练习器 型号：背肌伸展训练架 JX-3035) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/) 3。 (产品名称：背部伸展练习器 型号：背肌伸展训练架 JX-3035) 的 (关键组件：/) 4 在中国境内生产。 (产品名称：背部伸展练习器 型号：背肌伸展训练架 JX-3035) 的 (关键工序：/) 5 在中国境内完成。

206. (产品名称: 动感单车 型号: 健身车 JX-7066T) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏康力源体育科技股份有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧)。 (产品名称: 动感单车 型号: 健身车 JX-7066T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 动感单车 型号: 健身车 JX-7066T) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 动感单车 型号: 健身车 JX-7066T) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

207. (产品名称: 史密斯机 型号: JX-3024) 1, 生产厂为 (厂名: 江苏康力源体育科技股份有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 邳州市炮车街道办事处高新技术产业园滨湖大道北侧)。 (产品名称: 史密斯机 型号: JX-3024) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 史密斯机 型号: JX-3024) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 史密斯机 型号: JX-3024) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

208. (产品名称: 健身房 PVC 地胶) 1, 生产厂为 (厂名: 国奥(杭州)企业管理有限责任公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省杭州市余杭区百丈镇百丈村木桥头 12-1 号 2 幢办公楼 1 楼东侧)。 (产品名称: 健身房 PVC 地胶) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 健身房 PVC 地胶) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 健身房 PVC 地胶) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

209. (产品名称: 橡胶运动地垫) 1, 生产厂为 (厂名: 东莞市川宇绿色科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 东莞市茶山镇伟建路 30 号)。 (产品名称: 橡胶运动地垫) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 橡胶运动地垫) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 橡胶运动地垫) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

210. (产品名称: 窗帘 型号: XD68) 1, 生产厂为 (厂名: 深圳市龙岗区现代窗帘商行) 2, 厂址为 (生产厂址: 深圳市龙岗区龙岗街道龙岗社区洪围路 5 号 B 栋 101)。 (产品名称: 窗帘 型号: XD68) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 窗帘 型号: XD68) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 窗帘 型号: XD68) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

211. (产品名称: 窗帘安装配件 型号: XDP3105) 1, 生产厂为 (厂名: 深圳市龙岗区现代窗帘商行) 2, 厂址为 (生产厂址: 深圳市龙岗区龙岗街道龙岗社区洪围路 5 号 B 栋 101)。 (产品名称: 窗帘安装配件 型号: XDP3105) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 窗帘安装配件 型号: XDP3105) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 窗帘安装配件 型号: XDP3105) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

212. (产品名称: 冰箱 型号: BCD-187WHQM) 1, 生产厂为 (厂名: 广东奥马冰箱有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 中山市南头镇东福北路 54 号)。 (产品名称: 冰箱 型号: BCD-187WHQM) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 冰箱 型号: BCD-187WHQM) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 冰箱 型号: BCD-187WHQM) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

213. (产品名称: 饮水机 型号: YCR-2366) 1, 生产厂为 (厂名: 美的集团股份有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 佛山市顺德区北滘镇美的大道 6 号美的总部大楼 B 区 26-28 楼)。

(产品名称: 饮水机 型号: YCR-2366) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /)
3. (产品名称: 饮水机 型号: YCR-2366) 的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品
名称: 饮水机 型号: YCR-2366) 的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

214. (产品名称: 无线投屏器 型号: 4K30Hz) 1, 生产厂为(厂名: 深圳市绿联科技股
份有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7
号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼)。(产品名称: 无线投屏器 型号: 4K30Hz) 的中国境
内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称: 无线投屏器 型号: 4K30Hz) 的
(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 无线投屏器 型号: 4K30Hz) 的(关键工
序: /) 5 在中国境内完成。

215. (产品名称: 计算器 型号: KK-568A) 1, 生产厂为(厂名: 莆田市佳宜科技股份
有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 莆田赤港华侨经济开发区)。(产品名称: 计算器 型号:
KK-568A) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称: 计算器 型号:
KK-568A) 的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 计算器 型号: KK-568A) 的
(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

216. (产品名称: 打孔器 型号: 02002) 1, 生产厂为(厂名: 宁波赛特尔教学仪器有
限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。(产
品名称: 打孔器 型号: 02002) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产
品名称: 打孔器 型号: 02002) 的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 打孔
器 型号: 02002) 的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

217. (产品名称: 打气筒 型号: 02015) 1, 生产厂为(厂名: 宁波赛特尔教学仪器有
限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。(产
品名称: 打气筒 型号: 02015) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产
品名称: 打气筒 型号: 02015) 的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 打气
筒 型号: 02015) 的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

218. (产品名称: 仪器车 型号: 02020) 1, 生产厂为(厂名: 宁波赛特尔教学仪器有
限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。(产
品名称: 仪器车 型号: 02020) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产
品名称: 仪器车 型号: 02020) 的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 仪器
车 型号: 02020) 的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

219. (产品名称: 生物显微镜 型号: XSP-01) 1, 生产厂为(厂名: 上饶市舜达光电有
限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 江西省上饶经济技术开发区光学二基地光电创谷标准厂房
4 号楼)。(产品名称: 生物显微镜 型号: XSP-01) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规
定比例: /) 3. (产品名称: 生物显微镜 型号: XSP-01) 的(关键组件: /) 4 在中国境内
生产。(产品名称: 生物显微镜 型号: XSP-01) 的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

220. (产品名称: 生物显微演示装置 型号: MC-D200U(E)) 1, 生产厂为(厂名: 上饶
市舜达光电有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 江西省上饶经济技术开发区光学二基地光电
创谷标准厂房 4 号楼)。(产品名称: 生物显微演示装置 型号: MC-D200U(E)) 的中国境内
生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3. (产品名称: 生物显微演示装置 型号: MC-D200U(E))

的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：生物显微演示装置 型号：MC-D200U(E)）
的（关键工序：/）5在中国境内完成。

221. （产品名称：学生显微镜 型号：XSP-200X）1，生产厂为（厂名：上饶市舜达光电有限公司）2，厂址为（生产厂址：江西省上饶经济技术开发区光学二基地光电创谷标准厂房4号楼）。（产品名称：学生显微镜 型号：XSP-200X）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：学生显微镜 型号：XSP-200X）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：学生显微镜 型号：XSP-200X）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

222. （产品名称：放大镜 型号：02051）1，生产厂为（厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号）。（产品名称：放大镜 型号：02051）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：放大镜 型号：02051）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：放大镜 型号：02051）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

223. （产品名称：放大镜 型号：02051）1，生产厂为（厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号）。（产品名称：放大镜 型号：02051）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：放大镜 型号：02051）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：放大镜 型号：02051）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

224. （产品名称：天文望远镜 型号：02061）1，生产厂为（厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号）。（产品名称：天文望远镜 型号：02061）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：天文望远镜 型号：02061）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：天文望远镜 型号：02061）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

225. （产品名称：酒精喷灯 型号：02075）1，生产厂为（厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号）。（产品名称：酒精喷灯 型号：02075）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：酒精喷灯 型号：02075）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：酒精喷灯 型号：02075）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

226. （产品名称：电加热器 型号：02077）1，生产厂为（厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号）。（产品名称：电加热器 型号：02077）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：电加热器 型号：02077）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：电加热器 型号：02077）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

227. （产品名称：保温箱 型号：02092）1，生产厂为（厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号）。（产品名称：保温箱 型号：02092）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：保温箱 型号：02092）的（关键组件：/）4在中国境内生产。（产品名称：保温箱 型号：02092）的（关键工序：/）5在中国境内完成。

228. (产品名称: 双耳拾音器 型号: 02101) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。 (产品名称: 双耳拾音器 型号: 02101) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 双耳拾音器 型号: 02101) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 双耳拾音器 型号: 02101) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

229. (产品名称: 水族箱 型号: 02126) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。 (产品名称: 水族箱 型号: 02126) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 水族箱 型号: 02126) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 水族箱 型号: 02126) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

230. (产品名称: 手持移动灯 型号: 02128) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。 (产品名称: 手持移动灯 型号: 02128) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 手持移动灯 型号: 02128) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 手持移动灯 型号: 02128) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

231. (产品名称: 水槽 型号: 02129) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。 (产品名称: 水槽 型号: 02129) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 水槽 型号: 02129) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 水槽 型号: 02129) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

232. (产品名称: 方座支架 型号: 03002) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。 (产品名称: 方座支架 型号: 03002) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 方座支架 型号: 03002) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 方座支架 型号: 03002) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

233. (产品名称: 三脚架 型号: 03006) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。 (产品名称: 三脚架 型号: 03006) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 三脚架 型号: 03006) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 三脚架 型号: 03006) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

234. (产品名称: 试管架 型号: 03008) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。 (产品名称: 试管架 型号: 03008) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 试管架 型号: 03008) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 试管架 型号: 03008) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

235. (产品名称: 旋转架 型号: 03013) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。 (产品名称: 旋转架 型号: 03013) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产

品名称：旋转架 型号：03013)的(关键组件：/)4在中国境内生产。(产品名称：旋转架 型号：03013)的(关键工序：/)5在中国境内完成。

236. (产品名称：百叶箱支架 型号：03021)1, 生产厂为(厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司)2, 厂址为(生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称：百叶箱支架 型号：03021)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)3。(产品名称：百叶箱支架 型号：03021)的(关键组件：/)4在中国境内生产。(产品名称：百叶箱支架 型号：03021)的(关键工序：/)5在中国境内完成。

237. (产品名称：百叶箱 型号：03022)1, 生产厂为(厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司)2, 厂址为(生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称：百叶箱 型号：03022)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)3。(产品名称：百叶箱 型号：03022)的(关键组件：/)4在中国境内生产。(产品名称：百叶箱 型号：03022)的(关键工序：/)5在中国境内完成。

238. (产品名称：学生电源 型号：04002)1, 生产厂为(厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司)2, 厂址为(生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称：学生电源 型号：04002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)3。(产品名称：学生电源 型号：04002)的(关键组件：/)4在中国境内生产。(产品名称：学生电源 型号：04002)的(关键工序：/)5在中国境内完成。

239. (产品名称：教学电源 型号：04005)1, 生产厂为(厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司)2, 厂址为(生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称：教学电源 型号：04005)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)3。(产品名称：教学电源 型号：04005)的(关键组件：/)4在中国境内生产。(产品名称：教学电源 型号：04005)的(关键工序：/)5在中国境内完成。

240. (产品名称：电池盒 型号：04010)1, 生产厂为(厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司)2, 厂址为(生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称：电池盒 型号：04010)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)3。(产品名称：电池盒 型号：04010)的(关键组件：/)4在中国境内生产。(产品名称：电池盒 型号：04010)的(关键工序：/)5在中国境内完成。

241. (产品名称：直尺 型号：10003)1, 生产厂为(厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司)2, 厂址为(生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称：直尺 型号：10003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)3。(产品名称：直尺 型号：10003)的(关键组件：/)4在中国境内生产。(产品名称：直尺 型号：10003)的(关键工序：/)5在中国境内完成。

242. (产品名称：软尺 型号：10006)1, 生产厂为(厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司)2, 厂址为(生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称：软尺 型号：10006)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)3。(产品名称：软尺 型号：10006)的(关键组件：/)4在中国境内生产。(产品名称：软尺 型号：10006)的(关键工序：/)5在中国境内完成。

243. (产品名称: 托盘天平 型号: 11005) 1, 生产厂为 (厂名: 慈溪市华徐衡器实业有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 慈溪市白沙路街道新横江村)。 (产品名称: 托盘天平 型号: 11005) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 托盘天平 型号: 11005) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 托盘天平 型号: 11005) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

244. (产品名称: 金属钩码 型号: 10021) 1, 生产厂为 (厂名: 慈溪市华徐衡器实业有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 慈溪市白沙路街道新横江村)。 (产品名称: 金属钩码 型号: 10021) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 金属钩码 型号: 10021) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 金属钩码 型号: 10021) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

245. (产品名称: 体重计 型号: RGZ) 1, 生产厂为 (厂名: 慈溪市华徐衡器实业有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 慈溪市白沙路街道新横江村)。 (产品名称: 体重计 型号: RGZ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 体重计 型号: RGZ) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 体重计 型号: RGZ) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

246. (产品名称: 电子停表 型号: 12003) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。 (产品名称: 电子停表 型号: 12003) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 电子停表 型号: 12003) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 电子停表 型号: 12003) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

247. (产品名称: 寒暑表 型号: 13020) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。 (产品名称: 寒暑表 型号: 13020) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 寒暑表 型号: 13020) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 寒暑表 型号: 13020) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

248. (产品名称: 最高温度表 型号: 13021) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。 (产品名称: 最高温度表 型号: 13021) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 最高温度表 型号: 13021) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 最高温度表 型号: 13021) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

249. (产品名称: 最低温度表 型号: 13022) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。 (产品名称: 最低温度表 型号: 13022) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 最低温度表 型号: 13022) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 最低温度表 型号: 13022) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

250. (产品名称: 条形盒测力计 型号: 14002) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。 (产品名称: 条形盒测力计 型号: 14002) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 条形盒测力计 型号: 14002) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 条形盒测力计 型号: 14002) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

/) 3. (产品名称: 条形盒测力计 型号: 14002) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。
(产品名称: 条形盒测力计 型号: 14002) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

251. (产品名称: 条形盒测力计 型号: 14003) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。
(产品名称: 条形盒测力计 型号: 14003) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。
(产品名称: 条形盒测力计 型号: 14003) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。
(产品名称: 条形盒测力计 型号: 14003) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

252. (产品名称: 条形盒测力计 型号: 14004) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。
(产品名称: 条形盒测力计 型号: 14004) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。
(产品名称: 条形盒测力计 型号: 14004) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。
(产品名称: 条形盒测力计 型号: 14004) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

253. (产品名称: 多用电表 型号: MF-47A) 1, 生产厂为 (厂名: 南京金亦优仪表有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 南京市鼓楼区幕府西路 29 号 834 室)。
(产品名称: 多用电表 型号: MF-47A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。
(产品名称: 多用电表 型号: MF-47A) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。
(产品名称: 多用电表 型号: MF-47A) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

254. (产品名称: 湿度计 型号: 16004) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。
(产品名称: 湿度计 型号: 16004) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。
(产品名称: 湿度计 型号: 16004) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。
(产品名称: 湿度计 型号: 16004) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

255. (产品名称: 指南针 型号: 16007) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。
(产品名称: 指南针 型号: 16007) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。
(产品名称: 指南针 型号: 16007) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。
(产品名称: 指南针 型号: 16007) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

256. (产品名称: 肺活量计 型号: 16016) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。
(产品名称: 肺活量计 型号: 16016) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。
(产品名称: 肺活量计 型号: 16016) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。
(产品名称: 肺活量计 型号: 16016) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

257. (产品名称: 雨量器 型号: 16022) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。
(产品名称: 雨量器 型号: 16022) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。
(产品名称: 雨量器 型号: 16022) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。
(产品名称: 雨量器 型号: 16022) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

258. (产品名称: 风杯式风速表 型号: 16025) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 风杯式风速表 型号: 16025) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 风杯式风速表 型号: 16025) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 风杯式风速表 型号: 16025) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

259. (产品名称: 斜面 型号: 29001) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 斜面 型号: 29001) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 斜面 型号: 29001) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 斜面 型号: 29001) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

260. (产品名称: 压簧 型号: 29002) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 压簧 型号: 29002) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 压簧 型号: 29002) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 压簧 型号: 29002) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

261. (产品名称: 拉簧 型号: 29003) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 拉簧 型号: 29003) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 拉簧 型号: 29003) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 拉簧 型号: 29003) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

262. (产品名称: 沉浮块 型号: 29004) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 沉浮块 型号: 29004) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 沉浮块 型号: 29004) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 沉浮块 型号: 29004) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

263. (产品名称: 杠杆尺及支架 型号: 29005) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 杠杆尺及支架 型号: 29005) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 杠杆尺及支架 型号: 29005) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 杠杆尺及支架 型号: 29005) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

264. (产品名称: 滑轮组及支架 型号: 29006) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 滑轮组及支架 型号: 29006) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 滑轮组及支架 型号: 29006) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 滑轮组及支架 型号: 29006) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

265. (产品名称: 轮轴及支架 型号: 29007) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 轮轴及支架 型号: 29007) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)

3. (产品名称: 轮轴及支架 型号: 29007) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 轮轴及支架 型号: 29007) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

266. (产品名称: 齿轮组及支架 型号: 29008) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 齿轮组及支架 型号: 29008) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 齿轮组及支架 型号: 29008) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 齿轮组及支架 型号: 29008) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

267. (产品名称: 弹簧片 型号: 29009) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 弹簧片 型号: 29009) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 弹簧片 型号: 29009) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 弹簧片 型号: 29009) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

268. (产品名称: 小车 型号: 29010) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 小车 型号: 29010) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 小车 型号: 29010) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 小车 型号: 29010) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

269. (产品名称: 三球仪 型号: 28007) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 三球仪 型号: 28007) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 三球仪 型号: 28007) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 三球仪 型号: 28007) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

270. (产品名称: 太阳高度测量器 型号: 29011) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 太阳高度测量器 型号: 29011) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 太阳高度测量器 型号: 29011) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 太阳高度测量器 型号: 29011) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

271. (产品名称: 风的形成实验材料 型号: 29012) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 风的形成实验材料 型号: 29012) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 风的形成实验材料 型号: 29012) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 风的形成实验材料 型号: 29012) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

272. (产品名称: 组装风车材料 型号: 29013) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 组装风车材料 型号: 29013) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。

/) 3. (产品名称: 组装风车材料 型号: 29013) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。
(产品名称: 组装风车材料 型号: 29013) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

273. (产品名称: 组装水轮材料 型号: 29014) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。
(产品名称: 组装水轮材料 型号: 29014) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。
(产品名称: 组装水轮材料 型号: 29014) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。
(产品名称: 组装水轮材料 型号: 29014) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

274. (产品名称: 太阳能的应用材料 型号: 29015) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。
(产品名称: 太阳能的应用材料 型号: 29015) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。
(产品名称: 太阳能的应用材料 型号: 29015) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。
(产品名称: 太阳能的应用材料 型号: 29015) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

275. (产品名称: 音叉 型号: 22001) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。
(产品名称: 音叉 型号: 22001) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。
(产品名称: 音叉 型号: 22001) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。
(产品名称: 音叉 型号: 22001) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

276. (产品名称: 小鼓 型号: 29016) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。
(产品名称: 小鼓 型号: 29016) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。
(产品名称: 小鼓 型号: 29016) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。
(产品名称: 小鼓 型号: 29016) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

277. (产品名称: 组装土电话材料 型号: 29017) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。
(产品名称: 组装土电话材料 型号: 29017) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。
(产品名称: 组装土电话材料 型号: 29017) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。
(产品名称: 组装土电话材料 型号: 29017) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

278. (产品名称: 热传导实验材料 型号: 29018) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。
(产品名称: 热传导实验材料 型号: 29018) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。
(产品名称: 热传导实验材料 型号: 29018) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。
(产品名称: 热传导实验材料 型号: 29018) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

279. (产品名称: 物体热胀冷缩实验材料 型号: 29019) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。
(产品名称: 物体热胀冷缩实验材料 型号: 29019) 的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：物体热胀冷缩实验材料 型号：29019）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：物体热胀冷缩实验材料 型号：29019）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

280.（产品名称：灯座及灯泡 型号：29020）1，生产厂为（厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号）。（产品名称：灯座及灯泡 型号：29020）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：灯座及灯泡 型号：29020）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：灯座及灯泡 型号：29020）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

281.（产品名称：开关 型号：29021）1，生产厂为（厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号）。（产品名称：开关 型号：29021）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：开关 型号：29021）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：开关 型号：29021）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

282.（产品名称：物体导电性实验材料 型号：29022）1，生产厂为（厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号）。（产品名称：物体导电性实验材料 型号：29022）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：物体导电性实验材料 型号：29022）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：物体导电性实验材料 型号：29022）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

283.（产品名称：条形磁铁 型号：24001）1，生产厂为（厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号）。（产品名称：条形磁铁 型号：24001）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：条形磁铁 型号：24001）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：条形磁铁 型号：24001）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

284.（产品名称：条形磁铁 型号：29025）1，生产厂为（厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号）。（产品名称：条形磁铁 型号：29025）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：条形磁铁 型号：29025）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：条形磁铁 型号：29025）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

285.（产品名称：蹄形磁铁 型号：24002）1，生产厂为（厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号）。（产品名称：蹄形磁铁 型号：24002）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。（产品名称：蹄形磁铁 型号：24002）的（关键组件：/）4 在中国境内生产。（产品名称：蹄形磁铁 型号：24002）的（关键工序：/）5 在中国境内完成。

286.（产品名称：蹄形磁铁 型号：29028）1，生产厂为（厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号）。（产品名称：蹄形磁铁 型号：29028）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）3。

(产品名称: 蹄形磁铁 型号: 29028) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 蹄形磁铁 型号: 29028) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

287. (产品名称: 磁针 型号: 29029) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 磁针 型号: 29029) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 磁针 型号: 29029) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 磁针 型号: 29029) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

288. (产品名称: 环形磁铁 型号: 29030) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 环形磁铁 型号: 29030) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 环形磁铁 型号: 29030) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 环形磁铁 型号: 29030) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

289. (产品名称: 电磁铁组装材料 型号: 29031) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 电磁铁组装材料 型号: 29031) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 电磁铁组装材料 型号: 29031) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 电磁铁组装材料 型号: 29031) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

290. (产品名称: 电磁铁 型号: 29032) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 电磁铁 型号: 29032) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 电磁铁 型号: 29032) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 电磁铁 型号: 29032) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

291. (产品名称: 手摇发电机 型号: 29033) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 手摇发电机 型号: 29033) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 手摇发电机 型号: 29033) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 手摇发电机 型号: 29033) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

292. (产品名称: 激光笔 型号: 25012) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 激光笔 型号: 25012) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 激光笔 型号: 25012) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 激光笔 型号: 25012) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

293. (产品名称: 小孔成像装置 型号: 29035) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 小孔成像装置 型号: 29035) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 小孔成像装置 型号: 29035) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 小孔成像装置 型号: 29035) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

294. (产品名称: 平面镜及支架 型号: 29036) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。
(产品名称: 平面镜及支架 型号: 29036) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。
(产品名称: 平面镜及支架 型号: 29036) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。
(产品名称: 平面镜及支架 型号: 29036) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

295. (产品名称: 曲面镜及支架 型号: 29037) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。
(产品名称: 曲面镜及支架 型号: 29037) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。
(产品名称: 曲面镜及支架 型号: 29037) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。
(产品名称: 曲面镜及支架 型号: 29037) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

296. (产品名称: 透镜、棱镜及支架 型号: 29038) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。
(产品名称: 透镜、棱镜及支架 型号: 29038) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。
(产品名称: 透镜、棱镜及支架 型号: 29038) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。
(产品名称: 透镜、棱镜及支架 型号: 29038) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

297. (产品名称: 成像屏及支架 型号: 29039) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。
(产品名称: 成像屏及支架 型号: 29039) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。
(产品名称: 成像屏及支架 型号: 29039) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。
(产品名称: 成像屏及支架 型号: 29039) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

298. (产品名称: 昆虫观察盒 型号: 29040) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。
(产品名称: 昆虫观察盒 型号: 29040) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。
(产品名称: 昆虫观察盒 型号: 29040) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。
(产品名称: 昆虫观察盒 型号: 29040) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

299. (产品名称: 动物饲养笼 型号: 29041) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。
(产品名称: 动物饲养笼 型号: 29041) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。
(产品名称: 动物饲养笼 型号: 29041) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。
(产品名称: 动物饲养笼 型号: 29041) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

300. (产品名称: 单摆 型号: 22004) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。
(产品名称: 单摆 型号: 22004) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。
(产品名称: 单摆 型号: 22004) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。
(产品名称: 单摆 型号: 22004) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

301. (产品名称: 照相机模型 型号: 39001) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。

(产品名称: 照相机模型 型号: 39001) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 照相机模型 型号: 39001) 的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 照相机模型 型号: 39001) 的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

302. (产品名称: 儿童骨骼模型 型号: 39051) 1, 生产厂为(厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。(产品名称: 儿童骨骼模型 型号: 39051) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 儿童骨骼模型 型号: 39051) 的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 儿童骨骼模型 型号: 39051) 的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

303. (产品名称: 儿童牙列模型 型号: 39052) 1, 生产厂为(厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。(产品名称: 儿童牙列模型 型号: 39052) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 儿童牙列模型 型号: 39052) 的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 儿童牙列模型 型号: 39052) 的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

304. (产品名称: 少年人体半身模型 型号: 39053) 1, 生产厂为(厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。(产品名称: 少年人体半身模型 型号: 39053) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 少年人体半身模型 型号: 39053) 的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 少年人体半身模型 型号: 39053) 的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

305. (产品名称: 眼构造模型 型号: 39054) 1, 生产厂为(厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。(产品名称: 眼构造模型 型号: 39054) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 眼构造模型 型号: 39054) 的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 眼构造模型 型号: 39054) 的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

306. (产品名称: 啄木鸟仿真模型 型号: 39101) 1, 生产厂为(厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。(产品名称: 啄木鸟仿真模型 型号: 39101) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 啄木鸟仿真模型 型号: 39101) 的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 啄木鸟仿真模型 型号: 39101) 的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

307. (产品名称: 猫头鹰仿真模型 型号: 39102) 1, 生产厂为(厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。(产品名称: 猫头鹰仿真模型 型号: 39102) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3. (产品名称: 猫头鹰仿真模型 型号: 39102) 的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 猫头鹰仿真模型 型号: 39102) 的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

308. (产品名称: 平面政区地球仪 型号: 34001) 1, 生产厂为(厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8

号)。(产品名称:平面政区地球仪 型号:34001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:/)3。(产品名称:平面政区地球仪 型号:34001)的(关键组件:/)4在中国境内生产。(产品名称:平面政区地球仪 型号:34001)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

309.(产品名称:平面地形地球仪 型号:34002)1,生产厂为(厂名:宁波赛特尔教学仪器有限公司)2,厂址为(生产厂址:浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称:平面地形地球仪 型号:34002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:/)3。(产品名称:平面地形地球仪 型号:34002)的(关键组件:/)4在中国境内生产。(产品名称:平面地形地球仪 型号:34002)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

310.(产品名称:地动仪模型 型号:39151)1,生产厂为(厂名:宁波赛特尔教学仪器有限公司)2,厂址为(生产厂址:浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称:地动仪模型 型号:39151)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:/)3。(产品名称:地动仪模型 型号:39151)的(关键组件:/)4在中国境内生产。(产品名称:地动仪模型 型号:39151)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

311.(产品名称:地球构造模型 型号:39152)1,生产厂为(厂名:宁波赛特尔教学仪器有限公司)2,厂址为(生产厂址:浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称:地球构造模型 型号:39152)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:/)3。(产品名称:地球构造模型 型号:39152)的(关键组件:/)4在中国境内生产。(产品名称:地球构造模型 型号:39152)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

312.(产品名称:司南模型 型号:39154)1,生产厂为(厂名:宁波赛特尔教学仪器有限公司)2,厂址为(生产厂址:浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称:司南模型 型号:39154)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:/)3。(产品名称:司南模型 型号:39154)的(关键组件:/)4在中国境内生产。(产品名称:司南模型 型号:39154)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

313.(产品名称:月相变化演示器 型号:39156)1,生产厂为(厂名:宁波赛特尔教学仪器有限公司)2,厂址为(生产厂址:浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称:月相变化演示器 型号:39156)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:/)3。(产品名称:月相变化演示器 型号:39156)的(关键组件:/)4在中国境内生产。(产品名称:月相变化演示器 型号:39156)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

314.(产品名称:蟾蜍浸制标本 型号:43050)1,生产厂为(厂名:洛阳文象科教仪器有限公司)2,厂址为(生产厂址:河南省洛阳市涧西区芳华路芳华苑130幢5-402室)。(产品名称:蟾蜍浸制标本 型号:43050)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例:/)3。(产品名称:蟾蜍浸制标本 型号:43050)的(关键组件:/)4在中国境内生产。(产品名称:蟾蜍浸制标本 型号:43050)的(关键工序:/)5在中国境内完成。

315.(产品名称:河蚌浸制标本 型号:43051)1,生产厂为(厂名:洛阳文象科教仪器有限公司)2,厂址为(生产厂址:河南省洛阳市涧西区芳华路芳华苑130幢5-402室)。

(产品名称: 河蚌浸制标本 型号: 43051) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。(产品名称: 河蚌浸制标本 型号: 43051) 的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 河蚌浸制标本 型号: 43051) 的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

316. (产品名称: 爬行类动物浸制标本 型号: 43052) 1, 生产厂为(厂名: 洛阳文象科教仪器有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 河南省洛阳市涧西区芳华路芳华苑 130 幢 5-402 室)。(产品名称: 爬行类动物浸制标本 型号: 43052) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。(产品名称: 爬行类动物浸制标本 型号: 43052) 的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 爬行类动物浸制标本 型号: 43052) 的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

317. (产品名称: 蛙发育顺序标本 型号: 43053) 1, 生产厂为(厂名: 洛阳文象科教仪器有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 河南省洛阳市涧西区芳华路芳华苑 130 幢 5-402 室)。(产品名称: 蛙发育顺序标本 型号: 43053) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。(产品名称: 蛙发育顺序标本 型号: 43053) 的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 蛙发育顺序标本 型号: 43053) 的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

318. (产品名称: 昆虫标本 型号: 43150) 1, 生产厂为(厂名: 洛阳文象科教仪器有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 河南省洛阳市涧西区芳华路芳华苑 130 幢 5-402 室)。(产品名称: 昆虫标本 型号: 43150) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。(产品名称: 昆虫标本 型号: 43150) 的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 昆虫标本 型号: 43150) 的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

319. (产品名称: 桑蚕生活史标本 型号: 43151) 1, 生产厂为(厂名: 洛阳文象科教仪器有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 河南省洛阳市涧西区芳华路芳华苑 130 幢 5-402 室)。(产品名称: 桑蚕生活史标本 型号: 43151) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。(产品名称: 桑蚕生活史标本 型号: 43151) 的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 桑蚕生活史标本 型号: 43151) 的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

320. (产品名称: 兔外形标本 型号: 43152) 1, 生产厂为(厂名: 洛阳文象科教仪器有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 河南省洛阳市涧西区芳华路芳华苑 130 幢 5-402 室)。(产品名称: 兔外形标本 型号: 43152) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。(产品名称: 兔外形标本 型号: 43152) 的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 兔外形标本 型号: 43152) 的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

321. (产品名称: 植物种子传播方式标本 型号: 43153) 1, 生产厂为(厂名: 洛阳文象科教仪器有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 河南省洛阳市涧西区芳华路芳华苑 130 幢 5-402 室)。(产品名称: 植物种子传播方式标本 型号: 43153) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。(产品名称: 植物种子传播方式标本 型号: 43153) 的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 植物种子传播方式标本 型号: 43153) 的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

322. (产品名称: 天然材料标本 型号: 49001) 1, 生产厂为(厂名: 洛阳文象科教仪器有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 河南省洛阳市涧西区芳华路芳华苑 130 幢 5-402 室)。(产品名称: 天然材料标本 型号: 49001) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。

/) 3. (产品名称: 天然材料标本 型号: 49001) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。
(产品名称: 天然材料标本 型号: 49001) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

323. (产品名称: 人造材料标本 型号: 49002) 1, 生产厂为 (厂名: 洛阳文象科教仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河南省洛阳市涧西区芳华路芳华苑 130 幢 5-402 室)。
(产品名称: 人造材料标本 型号: 49002) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。
(产品名称: 人造材料标本 型号: 49002) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。
(产品名称: 人造材料标本 型号: 49002) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

324. (产品名称: 纺织品标本 型号: 49003) 1, 生产厂为 (厂名: 洛阳文象科教仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河南省洛阳市涧西区芳华路芳华苑 130 幢 5-402 室)。
(产品名称: 纺织品标本 型号: 49003) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。
(产品名称: 纺织品标本 型号: 49003) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 纺织品标本 型号: 49003) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

325. (产品名称: 各种纸样标本 型号: 49004) 1, 生产厂为 (厂名: 洛阳文象科教仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 河南省洛阳市涧西区芳华路芳华苑 130 幢 5-402 室)。
(产品名称: 各种纸样标本 型号: 49004) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。
(产品名称: 各种纸样标本 型号: 49004) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。
(产品名称: 各种纸样标本 型号: 49004) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

326. (产品名称: 矿物标本 型号: 49005) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。
(产品名称: 矿物标本 型号: 49005) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。
(产品名称: 矿物标本 型号: 49005) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 矿物标本 型号: 49005) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

327. (产品名称: 岩石标本 型号: 49006) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。
(产品名称: 岩石标本 型号: 49006) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。
(产品名称: 岩石标本 型号: 49006) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 岩石标本 型号: 49006) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

328. (产品名称: 金属矿物标本 型号: 49007) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。
(产品名称: 金属矿物标本 型号: 49007) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。
(产品名称: 金属矿物标本 型号: 49007) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。
(产品名称: 金属矿物标本 型号: 49007) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

329. (产品名称: 土壤标本 型号: 49008) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。
(产品名称: 土壤标本 型号: 49008) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。
(产品名称: 土壤标本 型号: 49008) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 土壤标本 型号: 49008) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

330. (产品名称: 矿物提炼物标本 型号: 49009) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 矿物提炼物标本 型号: 49009) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 矿物提炼物标本 型号: 49009) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 矿物提炼物标本 型号: 49009) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

331. (产品名称: 植物根尖纵切 型号: 43201) 1, 生产厂为 (厂名: 河南日晟科教设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 驻马店市金山路粤信住宅小区 5 号楼东 4 单元第 5 层 508)。 (产品名称: 植物根尖纵切 型号: 43201) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 植物根尖纵切 型号: 43201) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 植物根尖纵切 型号: 43201) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

332. (产品名称: 木本双子叶植物茎横切 型号: 43206) 1, 生产厂为 (厂名: 河南日晟科教设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 驻马店市金山路粤信住宅小区 5 号楼东 4 单元第 5 层 508)。 (产品名称: 木本双子叶植物茎横切 型号: 43206) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 木本双子叶植物茎横切 型号: 43206) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 木本双子叶植物茎横切 型号: 43206) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

333. (产品名称: 草本植物茎横切 型号: 43250) 1, 生产厂为 (厂名: 河南日晟科教设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 驻马店市金山路粤信住宅小区 5 号楼东 4 单元第 5 层 508)。 (产品名称: 草本植物茎横切 型号: 43250) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 草本植物茎横切 型号: 43250) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 草本植物茎横切 型号: 43250) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

334. (产品名称: 洋葱表皮装片 型号: 43251) 1, 生产厂为 (厂名: 河南日晟科教设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 驻马店市金山路粤信住宅小区 5 号楼东 4 单元第 5 层 508)。 (产品名称: 洋葱表皮装片 型号: 43251) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 洋葱表皮装片 型号: 43251) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 洋葱表皮装片 型号: 43251) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

335. (产品名称: 叶片横切 型号: 43252) 1, 生产厂为 (厂名: 河南日晟科教设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 驻马店市金山路粤信住宅小区 5 号楼东 4 单元第 5 层 508)。 (产品名称: 叶片横切 型号: 43252) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 叶片横切 型号: 43252) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 叶片横切 型号: 43252) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

336. (产品名称: 叶片气孔装片 型号: 43253) 1, 生产厂为 (厂名: 河南日晟科教设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 驻马店市金山路粤信住宅小区 5 号楼东 4 单元第 5 层 508)。 (产品名称: 叶片气孔装片 型号: 43253) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 叶片气孔装片 型号: 43253) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 叶片气孔装片 型号: 43253) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

337. (产品名称: 动物表皮细胞装片 型号: 43450) 1, 生产厂为 (厂名: 河南日晟科教设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 驻马店市金山路粤信住宅小区 5 号楼东 4 单元第 5 层 508)。 (产品名称: 动物表皮细胞装片 型号: 43450) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 动物表皮细胞装片 型号: 43450) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 动物表皮细胞装片 型号: 43450) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

338. (产品名称: 蛙卵细胞切片 型号: 43451) 1, 生产厂为 (厂名: 河南日晟科教设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 驻马店市金山路粤信住宅小区 5 号楼东 4 单元第 5 层 508)。 (产品名称: 蛙卵细胞切片 型号: 43451) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 蛙卵细胞切片 型号: 43451) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 蛙卵细胞切片 型号: 43451) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

339. (产品名称: 骨细胞切片 型号: 43550) 1, 生产厂为 (厂名: 河南日晟科教设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 驻马店市金山路粤信住宅小区 5 号楼东 4 单元第 5 层 508)。 (产品名称: 骨细胞切片 型号: 43550) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 骨细胞切片 型号: 43550) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 骨细胞切片 型号: 43550) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

340. (产品名称: 口腔粘膜细胞装片 型号: 43551) 1, 生产厂为 (厂名: 河南日晟科教设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 驻马店市金山路粤信住宅小区 5 号楼东 4 单元第 5 层 508)。 (产品名称: 口腔粘膜细胞装片 型号: 43551) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 口腔粘膜细胞装片 型号: 43551) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 口腔粘膜细胞装片 型号: 43551) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

341. (产品名称: 人血细胞装片 型号: 43552) 1, 生产厂为 (厂名: 河南日晟科教设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 驻马店市金山路粤信住宅小区 5 号楼东 4 单元第 5 层 508)。 (产品名称: 人血细胞装片 型号: 43552) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 人血细胞装片 型号: 43552) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 人血细胞装片 型号: 43552) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

342. (产品名称: 中国政区地图 型号: 59001) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 中国政区地图 型号: 59001) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 中国政区地图 型号: 59001) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 中国政区地图 型号: 59001) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

343. (产品名称: 中国地形地图 型号: 59002) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 中国地形地图 型号: 59002) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 中国地形地图 型号: 59002) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 中国地形地图 型号: 59002) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

344. (产品名称: 小学科学安全操作挂图 型号: 59003) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。 (产品名称: 小学科学安全操作挂图 型号: 59003) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 小学科学安全操作挂图 型号: 59003) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 小学科学安全操作挂图 型号: 59003) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

345. (产品名称: 小学科学生命世界教学挂图 型号: 59004) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。 (产品名称: 小学科学生命世界教学挂图 型号: 59004) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 小学科学生命世界教学挂图 型号: 59004) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 小学科学生命世界教学挂图 型号: 59004) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

346. (产品名称: 小学科学物质世界教学挂图 型号: 59005) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。 (产品名称: 小学科学物质世界教学挂图 型号: 59005) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 小学科学物质世界教学挂图 型号: 59005) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 小学科学物质世界教学挂图 型号: 59005) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

347. (产品名称: 小学科学地球与宇宙教学挂图 型号: 59006) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。 (产品名称: 小学科学地球与宇宙教学挂图 型号: 59006) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 小学科学地球与宇宙教学挂图 型号: 59006) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 小学科学地球与宇宙教学挂图 型号: 59006) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

348. (产品名称: 科学史挂图 型号: 59007) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。 (产品名称: 科学史挂图 型号: 59007) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 科学史挂图 型号: 59007) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 科学史挂图 型号: 59007) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

349. (产品名称: 植物分类图谱 型号: 59008) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。 (产品名称: 植物分类图谱 型号: 59008) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 植物分类图谱 型号: 59008) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 植物分类图谱 型号: 59008) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

350. (产品名称: 动物分类图谱 型号: 59009) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。 (产品名称: 动物分类图谱 型号: 59009) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 动物分类图谱 型号: 59009) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 动物分类图谱 型号: 59009) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

351. (产品名称: 小学科学生命世界教学投影片 型号: 59101) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 小学科学生命世界教学投影片 型号: 59101) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 小学科学生命世界教学投影片 型号: 59101) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 小学科学生命世界教学投影片 型号: 59101) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

352. (产品名称: 小学科学物质世界教学投影片 型号: 59102) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 小学科学物质世界教学投影片 型号: 59102) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 小学科学物质世界教学投影片 型号: 59102) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 小学科学物质世界教学投影片 型号: 59102) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

353. (产品名称: 小学科学地球与宇宙教学投影片 型号: 59103) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 小学科学地球与宇宙教学投影片 型号: 59103) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 小学科学地球与宇宙教学投影片 型号: 59103) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 小学科学地球与宇宙教学投影片 型号: 59103) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

354. (产品名称: 小学科学教学素材库 型号: 59301) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 小学科学教学素材库 型号: 59301) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 小学科学教学素材库 型号: 59301) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 小学科学教学素材库 型号: 59301) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

355. (产品名称: 小学科学实验教学指导书 型号: 59401) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 小学科学实验教学指导书 型号: 59401) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 小学科学实验教学指导书 型号: 59401) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 小学科学实验教学指导书 型号: 59401) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

356. (产品名称: 小学科学实验仪器手册 型号: 59402) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 小学科学实验仪器手册 型号: 59402) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 小学科学实验仪器手册 型号: 59402) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 小学科学实验仪器手册 型号: 59402) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

357. (产品名称: 量筒 型号: 60004) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 量筒 型号: 60004) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品

名称：量筒 型号：60004)的(关键组件：/)4 在中国境内生产。(产品名称：量筒 型号：60004)的(关键工序：/)5 在中国境内完成。

358. (产品名称：量杯 型号：60012)1, 生产厂为(厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司)2, 厂址为(生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称：量杯 型号：60012)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)3。(产品名称：量杯 型号：60012)的(关键组件：/)4 在中国境内生产。(产品名称：量杯 型号：60012)的(关键工序：/)5 在中国境内完成。

359. (产品名称：试管 型号：61002)1, 生产厂为(厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司)2, 厂址为(生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称：试管 型号：61002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)3。(产品名称：试管 型号：61002)的(关键组件：/)4 在中国境内生产。(产品名称：试管 型号：61002)的(关键工序：/)5 在中国境内完成。

360. (产品名称：试管 型号：61005)1, 生产厂为(厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司)2, 厂址为(生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称：试管 型号：61005)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)3。(产品名称：试管 型号：61005)的(关键组件：/)4 在中国境内生产。(产品名称：试管 型号：61005)的(关键工序：/)5 在中国境内完成。

361. (产品名称：烧杯 型号：61021)1, 生产厂为(厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司)2, 厂址为(生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称：烧杯 型号：61021)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)3。(产品名称：烧杯 型号：61021)的(关键组件：/)4 在中国境内生产。(产品名称：烧杯 型号：61021)的(关键工序：/)5 在中国境内完成。

362. (产品名称：烧杯 型号：61022)1, 生产厂为(厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司)2, 厂址为(生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称：烧杯 型号：61022)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)3。(产品名称：烧杯 型号：61022)的(关键组件：/)4 在中国境内生产。(产品名称：烧杯 型号：61022)的(关键工序：/)5 在中国境内完成。

363. (产品名称：烧杯 型号：61023)1, 生产厂为(厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司)2, 厂址为(生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称：烧杯 型号：61023)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)3。(产品名称：烧杯 型号：61023)的(关键组件：/)4 在中国境内生产。(产品名称：烧杯 型号：61023)的(关键工序：/)5 在中国境内完成。

364. (产品名称：烧杯 型号：61024)1, 生产厂为(厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司)2, 厂址为(生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称：烧杯 型号：61024)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)3。(产品名称：烧杯 型号：61024)的(关键组件：/)4 在中国境内生产。(产品名称：烧杯 型号：61024)的(关键工序：/)5 在中国境内完成。

365. (产品名称: 烧瓶 型号: 61037) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。 (产品名称: 烧瓶 型号: 61037) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 烧瓶 型号: 61037) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 烧瓶 型号: 61037) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

366. (产品名称: 锥形瓶 型号: 61041) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。 (产品名称: 锥形瓶 型号: 61041) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 锥形瓶 型号: 61041) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 锥形瓶 型号: 61041) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

367. (产品名称: 酒精灯 型号: 62001) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。 (产品名称: 酒精灯 型号: 62001) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 酒精灯 型号: 62001) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 酒精灯 型号: 62001) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

368. (产品名称: 漏斗 型号: 62031) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。 (产品名称: 漏斗 型号: 62031) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 漏斗 型号: 62031) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 漏斗 型号: 62031) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

369. (产品名称: Y形管 型号: 62072) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。 (产品名称: Y形管 型号: 62072) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: Y形管 型号: 62072) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: Y形管 型号: 62072) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

370. (产品名称: 滴管 型号: 62073) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。 (产品名称: 滴管 型号: 62073) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 滴管 型号: 62073) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 滴管 型号: 62073) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

371. (产品名称: 集气瓶 型号: 63002) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。 (产品名称: 集气瓶 型号: 63002) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 集气瓶 型号: 63002) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 集气瓶 型号: 63002) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

372. (产品名称: 镊子 型号: 64005) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。 (产品名称: 镊子 型号: 64005) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品

名称：镊子 型号：64005)的(关键组件：/)4 在中国境内生产。(产品名称：镊子 型号：64005)的(关键工序：/)5 在中国境内完成。

373. (产品名称：试管夹 型号：64006)1, 生产厂为(厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司)2, 厂址为(生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称：试管夹 型号：64006)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)3。(产品名称：试管夹 型号：64006)的(关键组件：/)4 在中国境内生产。(产品名称：试管夹 型号：64006)的(关键工序：/)5 在中国境内完成。

374. (产品名称：石棉网 型号：64032)1, 生产厂为(厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司)2, 厂址为(生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称：石棉网 型号：64032)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)3。(产品名称：石棉网 型号：64032)的(关键组件：/)4 在中国境内生产。(产品名称：石棉网 型号：64032)的(关键工序：/)5 在中国境内完成。

375. (产品名称：燃烧匙 型号：64041)1, 生产厂为(厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司)2, 厂址为(生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称：燃烧匙 型号：64041)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)3。(产品名称：燃烧匙 型号：64041)的(关键组件：/)4 在中国境内生产。(产品名称：燃烧匙 型号：64041)的(关键工序：/)5 在中国境内完成。

376. (产品名称：药匙 型号：64042)1, 生产厂为(厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司)2, 厂址为(生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称：药匙 型号：64042)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)3。(产品名称：药匙 型号：64042)的(关键组件：/)4 在中国境内生产。(产品名称：药匙 型号：64042)的(关键工序：/)5 在中国境内完成。

377. (产品名称：玻璃管 型号：64051)1, 生产厂为(厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司)2, 厂址为(生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称：玻璃管 型号：64051)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)3。(产品名称：玻璃管 型号：64051)的(关键组件：/)4 在中国境内生产。(产品名称：玻璃管 型号：64051)的(关键工序：/)5 在中国境内完成。

378. (产品名称：玻璃棒 型号：64054)1, 生产厂为(厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司)2, 厂址为(生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称：玻璃棒 型号：64054)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)3。(产品名称：玻璃棒 型号：64054)的(关键组件：/)4 在中国境内生产。(产品名称：玻璃棒 型号：64054)的(关键工序：/)5 在中国境内完成。

379. (产品名称：橡胶管 型号：64062)1, 生产厂为(厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司)2, 厂址为(生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称：橡胶管 型号：64062)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)3。(产品名称：橡胶管 型号：64062)的(关键组件：/)4 在中国境内生产。(产品名称：橡胶管 型号：64062)的(关键工序：/)5 在中国境内完成。

380. (产品名称: 橡胶塞 型号: 64065) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 橡胶塞 型号: 64065) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 橡胶塞 型号: 64065) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 橡胶塞 型号: 64065) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

381. (产品名称: 试管刷 型号: 64071) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 试管刷 型号: 64071) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 试管刷 型号: 64071) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 试管刷 型号: 64071) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

382. (产品名称: 烧瓶刷 型号: 64072) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 烧瓶刷 型号: 64072) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 烧瓶刷 型号: 64072) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 烧瓶刷 型号: 64072) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

383. (产品名称: 培养皿 型号: 64085) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 培养皿 型号: 64085) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 培养皿 型号: 64085) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 培养皿 型号: 64085) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

384. (产品名称: 蒸发皿 型号: 64088) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 蒸发皿 型号: 64088) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 蒸发皿 型号: 64088) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 蒸发皿 型号: 64088) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

385. (产品名称: 塑料量杯 型号: 64097) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 塑料量杯 型号: 64097) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 塑料量杯 型号: 64097) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 塑料量杯 型号: 64097) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

386. (产品名称: pH 广范围试纸 型号: 1-14) 1, 生产厂为 (厂名: 靖江市长里百灵纸制品厂) 2, 厂址为 (生产厂址: 靖江市西环路正南东十姓 2 号)。 (产品名称: pH 广范围试纸 型号: 1-14) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: pH 广范围试纸 型号: 1-14) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: pH 广范围试纸 型号: 1-14) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

387. (产品名称: 小学科学一般实验材料 型号: 80901) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 小学科学一般实验材料 型号: 80901) 的中国境内生产的组件成

本占比≥(规定比例: /) 3。(产品名称: 小学科学一般实验材料 型号: 80901)的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 小学科学一般实验材料 型号: 80901)的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

388.(产品名称: 载玻片 型号: 80302) 1, 生产厂为(厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称: 载玻片 型号: 80302)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。(产品名称: 载玻片 型号: 80302)的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 载玻片 型号: 80302)的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

389.(产品名称: 盖玻片 型号: 80303) 1, 生产厂为(厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称: 盖玻片 型号: 80303)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。(产品名称: 盖玻片 型号: 80303)的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 盖玻片 型号: 80303)的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

390.(产品名称: 测电笔 型号: 81001) 1, 生产厂为(厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称: 测电笔 型号: 81001)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。(产品名称: 测电笔 型号: 81001)的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 测电笔 型号: 81001)的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

391.(产品名称: 一字螺丝刀 型号: 81002) 1, 生产厂为(厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称: 一字螺丝刀 型号: 81002)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。(产品名称: 一字螺丝刀 型号: 81002)的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 一字螺丝刀 型号: 81002)的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

392.(产品名称: 十字螺丝刀 型号: 81002) 1, 生产厂为(厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称: 十字螺丝刀 型号: 81002)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。(产品名称: 十字螺丝刀 型号: 81002)的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 十字螺丝刀 型号: 81002)的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

393.(产品名称: 尖嘴钳 型号: 81004) 1, 生产厂为(厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称: 尖嘴钳 型号: 81004)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。(产品名称: 尖嘴钳 型号: 81004)的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 尖嘴钳 型号: 81004)的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

394.(产品名称: 木工锯 型号: 81008) 1, 生产厂为(厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称: 木工锯 型号: 81008)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例: /) 3。(产品名称: 木工锯 型号: 81008)的(关键组件: /) 4 在中国境内生产。(产品名称: 木工锯 型号: 81008)的(关键工序: /) 5 在中国境内完成。

395. (产品名称: 钢手锯 型号: 81012) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 钢手锯 型号: 81012) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 钢手锯 型号: 81012) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 钢手锯 型号: 81012) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

396. (产品名称: 钢丝钳 型号: 81014) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 钢丝钳 型号: 81014) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 钢丝钳 型号: 81014) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 钢丝钳 型号: 81014) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

397. (产品名称: 手锤 型号: 81015) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 手锤 型号: 81015) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 手锤 型号: 81015) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 手锤 型号: 81015) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

398. (产品名称: 活扳手 型号: 81020) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 活扳手 型号: 81020) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 活扳手 型号: 81020) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 活扳手 型号: 81020) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

399. (产品名称: 电烙铁 型号: 81024) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 电烙铁 型号: 81024) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 电烙铁 型号: 81024) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 电烙铁 型号: 81024) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

400. (产品名称: 手电钻 型号: 320w) 1, 生产厂为 (厂名: 德力西集团有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省乐清市柳市镇柳青路 1 号(德力西大厦))。 (产品名称: 手电钻 型号: 320w) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 手电钻 型号: 320w) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 手电钻 型号: 320w) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

401. (产品名称: 剪刀 型号: 81032) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 剪刀 型号: 81032) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 剪刀 型号: 81032) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 剪刀 型号: 81032) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

402. (产品名称: 花盆 型号: 81109) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 花盆 型号: 81109) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品

名称：花盆 型号：81109)的(关键组件：/)4 在中国境内生产。(产品名称：花盆 型号：81109)的(关键工序：/)5 在中国境内完成。

403. (产品名称：小刀 型号：81201)1, 生产厂为(厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司)2, 厂址为(生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称：小刀 型号：81201)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)3。(产品名称：小刀 型号：81201)的(关键组件：/)4 在中国境内生产。(产品名称：小刀 型号：81201)的(关键工序：/)5 在中国境内完成。

404. (产品名称：塑料桶 型号：81202)1, 生产厂为(厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司)2, 厂址为(生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称：塑料桶 型号：81202)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)3。(产品名称：塑料桶 型号：81202)的(关键组件：/)4 在中国境内生产。(产品名称：塑料桶 型号：81202)的(关键工序：/)5 在中国境内完成。

405. (产品名称：手摇铃 型号：81203)1, 生产厂为(厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司)2, 厂址为(生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称：手摇铃 型号：81203)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)3。(产品名称：手摇铃 型号：81203)的(关键组件：/)4 在中国境内生产。(产品名称：手摇铃 型号：81203)的(关键工序：/)5 在中国境内完成。

406. (产品名称：手持筛子 型号：81204)1, 生产厂为(厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司)2, 厂址为(生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称：手持筛子 型号：81204)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)3。(产品名称：手持筛子 型号：81204)的(关键组件：/)4 在中国境内生产。(产品名称：手持筛子 型号：81204)的(关键工序：/)5 在中国境内完成。

407. (产品名称：喷水壶 型号：81205)1, 生产厂为(厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司)2, 厂址为(生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称：喷水壶 型号：81205)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)3。(产品名称：喷水壶 型号：81205)的(关键组件：/)4 在中国境内生产。(产品名称：喷水壶 型号：81205)的(关键工序：/)5 在中国境内完成。

408. (产品名称：吹风机 型号：MB-AJ0502)1, 生产厂为(厂名：广东美西科技有限公司)2, 厂址为(生产厂址：佛山市顺德区北滘镇北滘社区居民委员会蓬莱路工业大道美的全球创新中心4栋2楼D区)。(产品名称：吹风机 型号：MB-AJ0502)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)3。(产品名称：吹风机 型号：MB-AJ0502)的(关键组件：/)4 在中国境内生产。(产品名称：吹风机 型号：MB-AJ0502)的(关键工序：/)5 在中国境内完成。

409. (产品名称：采集捕捞工具 型号：81207)1, 生产厂为(厂名：宁波赛特尔教学仪器有限公司)2, 厂址为(生产厂址：浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路8号)。(产品名称：采集捕捞工具 型号：81207)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例：/)3。(产品名称：采集捕捞工具 型号：81207)的(关键组件：/)4 在中国境内生产。(产品名称：采集捕捞工具 型号：81207)的(关键工序：/)5 在中国境内完成。

410. (产品名称: 榨汁器 型号: 81208) 1, 生产厂为 (厂名: 宁波赛特尔教学仪器有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省宁波市余姚市丈亭镇工业园区长乐北路 8 号)。 (产品名称: 榨汁器 型号: 81208) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /) 3。 (产品名称: 榨汁器 型号: 81208) 的 (关键组件: /) 4 在中国境内生产。 (产品名称: 榨汁器 型号: 81208) 的 (关键工序: /) 5 在中国境内完成。

本公司 (单位) 提供上述符合本国产品标准的产品成本之和占本公司 (单位) 提供的全部产品成本之和的比例达到 (具体比例: 100%) 6。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称: 深圳市一步商贸有限公司深汕合作区分公司

日期: 2026 年 07 月 21 日