

五、本国产品声明函

填写指引：

1、该部分内容由供应商根据自身实际情况填写，不符合要求的供应商可以不填写或直接删除相应的声明函。供应商提供的声明函不属实的，属于提供虚假资料谋取中标，依照《中华人民共和国政府采购法》等国家有关规定追究相应责任。

2、该部分内容填写需要参考的相关文件：

(1)《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）

(2)《关于贯彻落实〈国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知〉的意见》（财库〔2025〕30号）

3、请依照提供的格式和内容填写声明函，不要随意变更格式；声明函可以不盖章或签字。

4、声明函具体填写要求：

(1) 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

(2) 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

(3) 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

(4) 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

(5) 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

(6) 应如实在“具体比例”栏填写提供所有符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例。根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到**80%以上**时，依法对该供应商提供的全部产品给予**20%**价格评审优惠。

5、争议处理：

(1) 政府采购投诉处理、监督检查中，对产品或组件是否在中国境内生产存在争议的，按照以下原则处理：①对于组装类产品或组件，相关供应商及制造商应当提供产品或组件的采购合同，进货记录，制造、加工、组装记录以及其他证明材料。上述证明材料能够证明产品或组件在中国境内生产的，相关产品或组件即可视为在中国境内生产。②对于由原材料直接制造、加工形成的产品或组件，如钢材、陶瓷制品、玻璃等，相关供应商及制造商应当提供产品或组件包装上依法标注的生产厂址等信息。生产厂址位于中华人民共和国关境内的，相关产品或组件即可视为在中国境内生产。

(2) 政府采购投诉处理、监督检查中，对产品在中国境内生产的组件成本占比、采购项目或采购包中本国产品成本占比是否达到规定比例存在争议的，相关供应商及制造商应当提供组件或产品的会计核算数据、采购合同、进货记录等，财政部门按照中国境内生产的组件成本核算相关规则予以认定。

(3) 政府采购投诉处理、监督检查中，对特定产品的关键组件是否在中国境内生产存

在争议的，按照《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》第五条第（一）项规定的原则处理；对特定产品的关键工序是否在中国境内完成存在争议的，相关供应商及制造商应当提供关键工序在中国境内完成的记录等材料予以证明。

政府采购投诉处理、监督检查中，相关供应商及制造商未按上述要求提供证明材料或提供的材料不足以证明产品符合本国产品标准的，不应当享受对本国产品的政府采购支持政策，由此影响或者可能影响采购结果的，财政部门按照政府采购相关法律法规规定等处理。

6、评审委员会在评审中发现《关于符合本国产品标准的声明函》内容含义不明确、同类事项与投标（响应）文件表述不一致或者有明显文字错误等情况的，应当以书面形式要求供应商作出必要的澄清、说明或者补正。经澄清、说明或者补正的《声明函》仍然不符合《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》规定要求的，供应商提供的相关产品视为不符合本国产品标准，不享受价格扣除，但不作投标无效处理。

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （远程控制系统（TY-INKZXT）），生产厂为（广东童园科技有限公司），厂址为（广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号）。（远程控制系统（TY-INKZXT））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（远程控制系统（TY-INKZXT））的（关键组件）在中国境内生产。（远程控制系统（TY-INKZXT））的（关键工序）在中国境内完成。

2. （塔吊照明（9290032714）），生产厂为（昕诺飞（中国）投资有限公司），厂址为（上海市闵行区田林路888弄9号楼）。（塔吊照明（9290032714））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（塔吊照明（9290032714））的（关键组件）在中国境内生产。（塔吊照明（9290032714））的（关键工序）在中国境内完成。

3. （USB 面板插座（F6C/426/10US/U2）），生产厂为（罗格朗智能电气（惠州）有限公司），厂址为（广东省惠州市仲恺高新区和畅六路东39号B1-B3厂房）。（USB 面板插座（F6C/426/10US/U2））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（USB 面板插座（F6C/426/10US/U2））的（关键组件）在中国境内生产。（USB 面板插座（F6C/426/10US/U2））的（关键工序）在中国境内完成。

4. （不锈钢紧急冲淋器洗眼器（WJH0358A-3）），生产厂为（河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（武强县工业区）。（不锈钢紧急冲淋器洗眼器（WJH0358A-3））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢紧急冲淋器洗眼器（WJH0358A-3））的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢紧急冲淋器洗眼器（WJH0358A-3））的（关键工序）在中国境内完成。

5. （电源（TY-TDDY）），生产厂为（广东童园科技有限公司），厂址为（广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号）。（电源（TY-TDDY））的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）。（电源（TY-TDDY））的（关键组件）在中国境内生产。（电源（TY-TDDY））的（关键工序）在中国境内完成。

6.（防漏快接头（NL6-1004N/NL6-2004N）），生产厂为（乔松（江苏）精密器件有限公司），厂址为（昆山市玉山镇国际模具城科技创新区4号楼2室）。（防漏快接头（NL6-1004N/NL6-2004N））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（防漏快接头（NL6-1004N/NL6-2004N））的（关键组件）在中国境内生产。（防漏快接头（NL6-1004N/NL6-2004N））的（关键工序）在中国境内完成。

7.（给排水水泵（LSDP2-040-055-42）），生产厂为（福建鼎富泵业有限公司），厂址为（福建省福安市溪潭镇工业园区20号）。（给排水水泵（LSDP2-040-055-42））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（给排水水泵（LSDP2-040-055-42））的（关键组件）在中国境内生产。（给排水水泵（LSDP2-040-055-42））的（关键工序）在中国境内完成。

8.（给水布管（25mmPP-R）），生产厂为（广东联塑科技实业有限公司），厂址为（佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村）。（给水布管（25mmPP-R））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（给水布管（25mmPP-R））的（关键组件）在中国境内生产。（给水布管（25mmPP-R））的（关键工序）在中国境内完成。

9.（供电系统-电缆线1（ZC-BVR 450/750V 2.5-185（6.0mm²））），生产厂为（惠州市金龙羽电缆实业发展有限公司），厂址为（博罗县罗阳镇鸡麻地村麦洞）。（供电系统-电缆线1（ZC-BVR 450/750V 2.5-185（6.0mm²）））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（供电系统-电缆线1（ZC-BVR 450/750V 2.5-185（6.0mm²）））的（关键组件）在中国境内生产。（供电系统-电缆线1（ZC-BVR 450/750V 2.5-185（6.0mm²）））的（关键工序）在中国境内完成。

10.（供电系统-电缆线2（60227 IEC 53（RVV）300/500V 0.75-2.5（1.0mm²））），生产厂为（金龙羽集团股份有限公司），厂址为（深圳市龙岗区吉华街道吉华路288号金龙羽工业园）。（供电系统-电缆线2（60227 IEC 53（RVV）300/500V 0.75-2.5（1.0mm²）））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（供电系统-电缆线2（60227 IEC 53（RVV）300/500V 0.75-2.5（1.0mm²）））的（关键组件）在中国境内生产。（供电系统-电缆线2（60227 IEC 53（RVV）300/500V 0.75-2.5（1.0mm²）））的（关键工序）在中国境内完成。

11.（供电系统-电缆线3（ZC-BVR 450/750V 2.5-185（2.5mm²））），生产厂为（惠州市金龙羽电缆实业发展有限公司），厂址为（博罗县罗阳镇鸡麻地村麦洞）。（供电系统-电缆线3（ZC-BVR 450/750V 2.5-185（2.5mm²）））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（供电系统-电缆线3（ZC-BVR 450/750V 2.5-185（2.5mm²）））的（关键组件）在中国境内生产。（供电系统-电缆线3（ZC-BVR 450/750V 2.5-185（2.5mm²）））的（关键工序）在中国境内完成。

12. (供电系统-电缆线 4 (ZC-BVR 450/750V 2.5-185 (4mm²)))，生产厂为(惠州市金龙羽电缆实业发展有限公司)，厂址为(博罗县罗阳镇鸡麻地村麦洞)。(供电系统-电缆线 4 (ZC-BVR 450/750V 2.5-185 (4mm²)))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(供电系统-电缆线 4 (ZC-BVR 450/750V 2.5-185 (4mm²)))的(关键组件)在中国境内生产。(供电系统-电缆线 4 (ZC-BVR 450/750V 2.5-185 (4mm²)))的(关键工序)在中国境内完成。

13. (智能控制箱 (TY-INKZX))，生产厂为(广东童园科技有限公司)，厂址为(广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道 102 号)。(智能控制箱 (TY-INKZX))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(智能控制箱 (TY-INKZX))的(关键组件)在中国境内生产。(智能控制箱 (TY-INKZX))的(关键工序)在中国境内完成。

14. (主体框架(教师) (TY-THZTKJ-HX))，生产厂为(广东童园科技有限公司)，厂址为(广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道 102 号)。(主体框架(教师) (TY-THZTKJ-HX))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(主体框架(教师) (TY-THZTKJ-HX))的(关键组件)在中国境内生产。(主体框架(教师) (TY-THZTKJ-HX))的(关键工序)在中国境内完成。

15. (主体框架(短) (TY-THZTKJ-HX))，生产厂为(广东童园科技有限公司)，厂址为(广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道 102 号)。(主体框架(短) (TY-THZTKJ-HX))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(主体框架(短) (TY-THZTKJ-HX))的(关键组件)在中国境内生产。(主体框架(短) (TY-THZTKJ-HX))的(关键工序)在中国境内完成。

16. (主体框架(长) (TY-STZTKJ-HX))，生产厂为(广东童园科技有限公司)，厂址为(广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道 102 号)。(主体框架(长) (TY-STZTKJ-HX))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(主体框架(长) (TY-STZTKJ-HX))的(关键组件)在中国境内生产。(主体框架(长) (TY-STZTKJ-HX))的(关键工序)在中国境内完成。

17. (控制屏 (GZ-101TCX))，生产厂为(广州冠泽信息科技有限公司)，厂址为(广州市番禺区钟村街诚鼎街 8 号之二 401 房)。(控制屏 (GZ-101TCX))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(控制屏 (GZ-101TCX))的(关键组件)在中国境内生产。(控制屏 (GZ-101TCX))的(关键工序)在中国境内完成。

18. (控制器 (TY-INKZQ))，生产厂为(广东童园科技有限公司)，厂址为(广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道 102 号)。(控制器 (TY-INKZQ))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(控制器 (TY-INKZQ))的(关键组件)在中国境内生产。(控制器 (TY-INKZQ))的(关键工序)在中国境内完成。

19. (排水布管 (75mmPVC-U))，生产厂为(广东联塑科技实业有限公司)，厂址为(佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。(排水布管 (75mmPVC-U))的中国境内生产

的组件成本占比≥（规定比例）。（排水布管（75mmPVC-U））的（关键组件）在中国境内生产。（排水布管（75mmPVC-U））的（关键工序）在中国境内完成。

20. （三联水嘴（TX-11101）），生产厂为（无锡台雄实验设备有限公司），厂址为（宜兴市高塍镇胥井村陆家 111 号）。（三联水嘴（TX-11101））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（三联水嘴（TX-11101））的（关键组件）在中国境内生产。（三联水嘴（TX-11101））的（关键工序）在中国境内完成。

21. （水管（定制）），生产厂为（广东童园科技有限公司），厂址为（广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道 102 号）。（水管（定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水管（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（水管（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

22. （水柜（TY-GZSG）），生产厂为（广东童园科技有限公司），厂址为（广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道 102 号）。（水柜（TY-GZSG））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水柜（TY-GZSG））的（关键组件）在中国境内生产。（水柜（TY-GZSG））的（关键工序）在中国境内完成。

23. （学生塔吊升降模块（含升降电机）（TY-THSJMK-HX）），生产厂为（广东童园科技有限公司），厂址为（广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道 102 号）。（学生塔吊升降模块（含升降电机）（TY-THSJMK-HX））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（学生塔吊升降模块（含升降电机）（TY-THSJMK-HX））的（关键组件）在中国境内生产。（学生塔吊升降模块（含升降电机）（TY-THSJMK-HX））的（关键工序）在中国境内完成。

24. （网口插座（F6C/C01）），生产厂为（罗格朗智能电气（惠州）有限公司），厂址为（广东省惠州市仲恺高新区和畅六路东 39 号 B1-B3 厂房）。（网口插座（F6C/C01））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（网口插座（F6C/C01））的（关键组件）在中国境内生产。（网口插座（F6C/C01））的（关键工序）在中国境内完成。

25. （下水密封装置及给排水配件（定制）），生产厂为（广东童园科技有限公司），厂址为（广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道 102 号）。（下水密封装置及给排水配件（定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（下水密封装置及给排水配件（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（下水密封装置及给排水配件（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

26. （管材（25PVC）），生产厂为（广东联塑科技实业有限公司），厂址为（佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村）。（管材（25PVC））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（管材（25PVC））的（关键组件）在中国境内生产。（管材（25PVC））的（关键工序）在中国境内完成。

27. （教师演示台（TY-JSYJT）），生产厂为（广东童园科技有限公司），厂址为（广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道 102 号）。（教师演示台（TY-JSYJT））的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师演示台（TY-JSYJT））的（关键组件）在中国境内生产。（教师演示台（TY-JSYJT））的（关键工序）在中国境内完成。

28.（实验圆凳（TY-XSD-SJ）），生产厂为（广东童园科技有限公司），厂址为（广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道 102 号）。（实验圆凳（TY-XSD-SJ））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（实验圆凳（TY-XSD-SJ））的（关键组件）在中国境内生产。（实验圆凳（TY-XSD-SJ））的（关键工序）在中国境内完成。

29.（凿槽及恢复（定制）），生产厂为（广东童园科技有限公司），厂址为（广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道 102 号）。（凿槽及恢复（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（凿槽及恢复（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（凿槽及恢复（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

30.（生物学生实验台（TY-G2602）），生产厂为（广东童园科技有限公司），厂址为（广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道 102 号）。（生物学生实验台（TY-G2602））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（生物学生实验台（TY-G2602））的（关键组件）在中国境内生产。（生物学生实验台（TY-G2602））的（关键工序）在中国境内完成。

31.（教师塔吊升降模块（含升降电机）（TY-THSJMK-HX）），生产厂为（广东童园科技有限公司），厂址为（广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道 102 号）。（教师塔吊升降模块（含升降电机）（TY-THSJMK-HX））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师塔吊升降模块（含升降电机）（TY-THSJMK-HX））的（关键组件）在中国境内生产。（教师塔吊升降模块（含升降电机）（TY-THSJMK-HX））的（关键工序）在中国境内完成。

32.（塔吊通风组件（定制）），生产厂为（广东童园科技有限公司），厂址为（广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道 102 号）。（塔吊通风组件（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（塔吊通风组件（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（塔吊通风组件（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

33.（化学学生实验台（TY-G2602）），生产厂为（广东童园科技有限公司），厂址为（广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道 102 号）。（化学学生实验台（TY-G2602））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（化学学生实验台（TY-G2602））的（关键组件）在中国境内生产。（化学学生实验台（TY-G2602））的（关键工序）在中国境内完成。

34.（万向吸风罩（TY-XFZ60(铝合金)）），生产厂为（广东童园科技有限公司），厂址为（广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道 102 号）。（万向吸风罩（TY-XFZ60(铝合金)））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（万向吸风罩（TY-XFZ60(铝合金)））的（关键组件）在中国境内生产。（万向吸风罩（TY-XFZ60(铝合金)））的（关键工序）在中国境内完成。

35. (通风系统(TY-TFXT7.5))，生产厂为(广东童园科技有限公司)，厂址为(广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号)。(通风系统(TY-TFXT7.5))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(通风系统(TY-TFXT7.5))的(关键组件)在中国境内生产。(通风系统(TY-TFXT7.5))的(关键工序)在中国境内完成。

36. (风帽(定制))，生产厂为(广东童园科技有限公司)，厂址为(广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号)。(风帽(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风帽(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(风帽(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

37. (消音器(定制))，生产厂为(广东童园科技有限公司)，厂址为(广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号)。(消音器(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消音器(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(消音器(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

38. (风机软接头(定制))，生产厂为(广东童园科技有限公司)，厂址为(广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号)。(风机软接头(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风机软接头(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(风机软接头(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

39. (防震垫(定制))，生产厂为(广东童园科技有限公司)，厂址为(广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号)。(防震垫(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防震垫(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(防震垫(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

40. (防火阀(定制))，生产厂为(广东童园科技有限公司)，厂址为(广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号)。(防火阀(定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防火阀(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(防火阀(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

41. (PP变径(DN160/DN110))，生产厂为(广东联塑科技实业有限公司)，厂址为(佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。(PP变径(DN160/DN110))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PP变径(DN160/DN110))的(关键组件)在中国境内生产。(PP变径(DN160/DN110))的(关键工序)在中国境内完成。

42. (手动阀(DN160))，生产厂为(广东联塑科技实业有限公司)，厂址为(佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。(手动阀(DN160))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手动阀(DN160))的(关键组件)在中国境内生产。(手动阀(DN160))的(关键工序)在中国境内完成。

43. (风机电缆线(ZC-BVR 450/750V 2.5-185(4mm²)))，生产厂为(惠州市金龙羽电缆实业发展有限公司)，厂址为(博罗县罗阳镇鸡麻地村麦洞)。(风机电缆线(ZC-BVR 450/750V 2.5-185(4mm²)))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风机

电缆线（ZC-BVR 450/750V 2.5-185（4mm²））的（关键组件）在中国境内生产。（风机
电缆线（ZC-BVR 450/750V 2.5-185（4mm²））的（关键工序）在中国境内完成。

44.（风机控制电箱（定制）），生产厂为（广东童园科技有限公司），厂址为（广东
省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道 102 号）。（风机控制电箱（定制））的中国境内生产
的组件成本占比≥（规定比例）。（风机控制电箱（定制））的（关键组件）在中国境内
生产。（风机控制电箱（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

45.（风管支架及吊杆（定制）），生产厂为（广东童园科技有限公司），厂址为（广
东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道 102 号）。（风管支架及吊杆（定制））的中国境内
生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风管支架及吊杆（定制））的（关键组件）在中
国境内生产。（风管支架及吊杆（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

46.（风机基础（定制）），生产厂为（广东童园科技有限公司），厂址为（广东省惠
州市博罗县罗阳街道惠州大道 102 号）。（风机基础（定制））的中国境内生产的组件成
本占比≥（规定比例）。（风机基础（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（风机
基础（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

47.（风管 1（DN315）），生产厂为（广东联塑科技实业有限公司），厂址为（佛山市
顺德区龙洲路龙江段联塑工业村）。（风管 1（DN315））的中国境内生产的组件成本占比
≥（规定比例）。（风管 1（DN315））的（关键组件）在中国境内生产。（风管 1（DN315））
的（关键工序）在中国境内完成。

48.（风管 2（DN160）），生产厂为（广东联塑科技实业有限公司），厂址为（佛山市
顺德区龙洲路龙江段联塑工业村）。（风管 2（DN160））的中国境内生产的组件成本占比
≥（规定比例）。（风管 2（DN160））的（关键组件）在中国境内生产。（风管 2（DN160））
的（关键工序）在中国境内完成。

49.（风管 3（DN110）），生产厂为（广东联塑科技实业有限公司），厂址为（佛山市
顺德区龙洲路龙江段联塑工业村）。（风管 3（DN110））的中国境内生产的组件成本占比
≥（规定比例）。（风管 3（DN110））的（关键组件）在中国境内生产。（风管 3（DN110））
的（关键工序）在中国境内完成。

50.（弯头 1（DN315）），生产厂为（广东联塑科技实业有限公司），厂址为（佛山市
顺德区龙洲路龙江段联塑工业村）。（弯头 1（DN315））的中国境内生产的组件成本占比
≥（规定比例）。（弯头 1（DN315））的（关键组件）在中国境内生产。（弯头 1（DN315））
的（关键工序）在中国境内完成。

51.（弯头 2（DN110）），生产厂为（广东联塑科技实业有限公司），厂址为（佛山市
顺德区龙洲路龙江段联塑工业村）。（弯头 2（DN110））的中国境内生产的组件成本占比
≥（规定比例）。（弯头 2（DN110））的（关键组件）在中国境内生产。（弯头 2（DN110））
的（关键工序）在中国境内完成。

52. (化学准备实验台 (TY-HXZB2)), 生产厂为(广东童园科技有限公司), 厂址为(广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道 102 号)。(化学准备实验台 (TY-HXZB2))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(化学准备实验台 (TY-HXZB2))的(关键组件)在中国境内生产。(化学准备实验台 (TY-HXZB2))的(关键工序)在中国境内完成。

53. (水槽 (TY-SC)), 生产厂为(广东童园科技有限公司), 厂址为(广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道 102 号)。(水槽 (TY-SC))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水槽 (TY-SC))的(关键组件)在中国境内生产。(水槽 (TY-SC))的(关键工序)在中国境内完成。

54. (试剂架 (TY-H120)), 生产厂为(广东童园科技有限公司), 厂址为(广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道 102 号)。(试剂架 (TY-H120))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试剂架 (TY-H120))的(关键组件)在中国境内生产。(试剂架 (TY-H120))的(关键工序)在中国境内完成。

55. (仪器柜 (TY-YQ005L)), 生产厂为(广东童园科技有限公司), 厂址为(广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道 102 号)。(仪器柜 (TY-YQ005L))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仪器柜 (TY-YQ005L))的(关键组件)在中国境内生产。(仪器柜 (TY-YQ005L))的(关键工序)在中国境内完成。

56. (通风药品柜 (TY-TFYPG)), 生产厂为(广东童园科技有限公司), 厂址为(广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道 102 号)。(通风药品柜 (TY-TFYPG))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(通风药品柜 (TY-TFYPG))的(关键组件)在中国境内生产。(通风药品柜 (TY-TFYPG))的(关键工序)在中国境内完成。

57. (毒害品储存柜 1 (BG075-C)), 生产厂为(无锡赛弗安全装备有限公司), 厂址为(无锡市锡山区东港镇怀仁路 61 号)。(毒害品储存柜 1 (BG075-C))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(毒害品储存柜 1 (BG075-C))的(关键组件)在中国境内生产。(毒害品储存柜 1 (BG075-C))的(关键工序)在中国境内完成。

58. (毒害品储存柜 2 (SF-定制)), 生产厂为(无锡赛弗安全装备有限公司), 厂址为(无锡市锡山区东港镇怀仁路 61 号)。(毒害品储存柜 2 (SF-定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(毒害品储存柜 2 (SF-定制))的(关键组件)在中国境内生产。(毒害品储存柜 2 (SF-定制))的(关键工序)在中国境内完成。

59. (易燃品储存柜 (SF-定制)), 生产厂为(无锡赛弗安全装备有限公司), 厂址为(无锡市锡山区东港镇怀仁路 61 号)。(易燃品储存柜 (SF-定制))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(易燃品储存柜 (SF-定制))的(关键组件)在中国境内生产。(易燃品储存柜 (SF-定制))的(关键工序)在中国境内完成。

60. (易燃品储藏柜 (防火柜) (BE045)), 生产厂为(无锡赛弗安全装备有限公司), 厂址为(无锡市锡山区东港镇怀仁路 61 号)。(易燃品储藏柜 (防火柜) (BE045))的

中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(易燃品储藏柜(防火柜)(BE045))的(关键组件)在中国境内生产。(易燃品储藏柜(防火柜)(BE045))的(关键工序)在中国境内完成。

61. (强酸强碱储存柜(BJ045))，生产厂为(无锡赛弗安全装备有限公司)，厂址为(无锡市锡山区东港镇怀仁路 61 号)。(强酸强碱储存柜(BJ045))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(强酸强碱储存柜(BJ045))的(关键组件)在中国境内生产。(强酸强碱储存柜(BJ045))的(关键工序)在中国境内完成。

62. (通风操作柜(TY-QGTFC))，生产厂为(广东童园科技有限公司)，厂址为(广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道 102 号)。(通风操作柜(TY-QGTFC))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(通风操作柜(TY-QGTFC))的(关键组件)在中国境内生产。(通风操作柜(TY-QGTFC))的(关键工序)在中国境内完成。

63. (仪器小车(02020))，生产厂为(宁波凯迪科教仪器有限公司)，厂址为(浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号)。(仪器小车(02020))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(仪器小车(02020))的(关键组件)在中国境内生产。(仪器小车(02020))的(关键工序)在中国境内完成。

64. (药品柜吸风罩(定制))，生产厂为(广东童园科技有限公司)，厂址为(广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道 102 号)。(药品柜吸风罩(定制))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(药品柜吸风罩(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(药品柜吸风罩(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

65. (风管及配件(Φ160PVC、Φ250PVC、Φ315PVC))，生产厂为(广东联塑科技实业有限公司)，厂址为(佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。(风管及配件(Φ160PVC、Φ250PVC、Φ315PVC))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(风管及配件(Φ160PVC、Φ250PVC、Φ315PVC))的(关键组件)在中国境内生产。(风管及配件(Φ160PVC、Φ250PVC、Φ315PVC))的(关键工序)在中国境内完成。

66. (防雨帽(定制))，生产厂为(广东联塑科技实业有限公司)，厂址为(佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。(防雨帽(定制))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(防雨帽(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(防雨帽(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

67. (风机(TY-TFXT2.2))，生产厂为(广东童园科技有限公司)，厂址为(广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道 102 号)。(风机(TY-TFXT2.2))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(风机(TY-TFXT2.2))的(关键组件)在中国境内生产。(风机(TY-TFXT2.2))的(关键工序)在中国境内完成。

68. (风机变频调速控制器(GD200A-2R2G-4))，生产厂为(深圳市英威腾电气股份有限公司)，厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 A7 栋 501)。(风机变频调速控制器(英威腾/GD200A-2R2G-4))的中国境内生产的组件成本占比≥(规

定比例)。 (风机变频调速控制器 (英威腾/GD200A-2R2G-4)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (风机变频调速控制器 (英威腾/GD200A-2R2G-4)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

69. (隔声罩 (定制)) , 生产厂为 (广东童园科技有限公司) , 厂址为 (广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道 102 号) 。 (隔声罩 (定制)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (隔声罩 (定制)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (隔声罩 (定制)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

70. (减振器 (定制)) , 生产厂为 (广东童园科技有限公司) , 厂址为 (广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道 102 号) 。 (减振器 (定制)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (减振器 (定制)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (减振器 (定制)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

71. (风机电源控制线路及开关 (ZC-BVR 450/750V 2.5-185 (2.5/4.0/6.0mm²))) , 生产厂为 (惠州市金龙羽电缆实业发展有限公司) , 厂址为 (博罗县罗阳镇鸡麻地村麦洞) 。 (风机电源控制线路及开关 (ZC-BVR 450/750V 2.5-185 (2.5/4.0/6.0mm²))) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (风机电源控制线路及开关 (ZC-BVR 450/750V 2.5-185 (2.5/4.0/6.0mm²))) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (风机电源控制线路及开关 (ZC-BVR 450/750V 2.5-185 (2.5/4.0/6.0mm²))) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

72. (防爆灯及控制开关 (BAD68-70)) , 生产厂为 (广州腾原电器有限公司) , 厂址为 (广州市白云区同和街丽湖街 3 号 103 房) 。 (防爆灯及控制开关 (BAD68-70)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (防爆灯及控制开关 (BAD68-70)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (防爆灯及控制开关 (BAD68-70)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

73. (室外风管抱箍 (定制)) , 生产厂为 (广东童园科技有限公司) , 厂址为 (广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道 102 号) 。 (室外风管抱箍 (定制)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (室外风管抱箍 (定制)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (室外风管抱箍 (定制)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

74. (消防设备 (MF/ABCE4)) , 生产厂为 (广东联塑安防科技有限公司) , 厂址为 (鹤山市鹤山工业城和顺路 647 号) 。 (消防设备 (MF/ABCE4)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (消防设备 (MF/ABCE4)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (消防设备 (MF/ABCE4)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

75. (给水管 (50UPVC)) , 生产厂为 (广东联塑科技实业有限公司) , 厂址为 (佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村) 。 (给水管 (50UPVC)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 。 (给水管 (50UPVC)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (给水管 (50UPVC)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

76. (排水管(20PPR))，生产厂为(广东联塑科技实业有限公司)，厂址为(佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。(排水管(20PPR))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(排水管(20PPR))的(关键组件)在中国境内生产。(排水管(20PPR))的(关键工序)在中国境内完成。

77. (物理学生实验台(TY-G2601))，生产厂为(广东童园科技有限公司)，厂址为(广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号)。(物理学生实验台(TY-G2601))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(物理学生实验台(TY-G2601))的(关键组件)在中国境内生产。(物理学生实验台(TY-G2601))的(关键工序)在中国境内完成。

78. (多功能柱(TY-GNZ))，生产厂为(广东童园科技有限公司)，厂址为(广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号)。(多功能柱(TY-GNZ))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能柱(TY-GNZ))的(关键组件)在中国境内生产。(多功能柱(TY-GNZ))的(关键工序)在中国境内完成。

79. (教师总电源(TY-JSZDY-DX))，生产厂为(广东童园科技有限公司)，厂址为(广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号)。(教师总电源(TY-JSZDY-DX))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师总电源(TY-JSZDY-DX))的(关键组件)在中国境内生产。(教师总电源(TY-JSZDY-DX))的(关键工序)在中国境内完成。

80. (学生桌面电源(TY-XSDY-DX))，生产厂为(广东童园科技有限公司)，厂址为(广东省惠州市博罗县罗阳街道惠州大道102号)。(学生桌面电源(TY-XSDY-DX))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生桌面电源(TY-XSDY-DX))的(关键组件)在中国境内生产。(学生桌面电源(TY-XSDY-DX))的(关键工序)在中国境内完成。

81. (钢制黑板(2001))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(钢制黑板(2001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢制黑板(2001))的(关键组件)在中国境内生产。(钢制黑板(2001))的(关键工序)在中国境内完成。

82. (打孔器(2002))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(打孔器(2002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(打孔器(2002))的(关键组件)在中国境内生产。(打孔器(2002))的(关键工序)在中国境内完成。

83. (打孔夹板(2003))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(打孔夹板(2003))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(打孔夹板(2003))的(关键组件)在中国境内生产。(打孔夹板(2003))的(关键工序)在中国境内完成。

84. (打孔器刮刀(2004))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(打孔器刮刀(2004))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(打孔器刮刀(2004))的(关键组件)在中国境内生产。(打孔器刮刀(2004))的(关键工序)在中国境内完成。

85. (手摇钻孔器(2005))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(手摇钻孔器(2005))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手摇钻孔器(2005))的(关键组件)在中国境内生产。(手摇钻孔器(2005))的(关键工序)在中国境内完成。

86. (仪器车(2020))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(仪器车(2020))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仪器车(2020))的(关键组件)在中国境内生产。(仪器车(2020))的(关键工序)在中国境内完成。

87. (电动离心机(2071))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(电动离心机(2070))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电动离心机(2070))的(关键组件)在中国境内生产。(电动离心机(2070))的(关键工序)在中国境内完成。

88. (离心沉淀器(2071))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(离心沉淀器(2071))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(离心沉淀器(2071))的(关键组件)在中国境内生产。(离心沉淀器(2071))的(关键工序)在中国境内完成。

89. (磁力加热搅拌器(2073))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(磁力加热搅拌器(2073))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磁力加热搅拌器(2073))的(关键组件)在中国境内生产。(磁力加热搅拌器(2073))的(关键工序)在中国境内完成。

90. (酒精喷灯(2075))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(酒精喷灯(2075))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酒精喷灯(2075))的(关键组件)在中国境内生产。(酒精喷灯(2075))的(关键工序)在中国境内完成。

91. (电加热器(2077))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(电加热器(2077))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电加热器(2077))的(关键组件)在中国境内生产。(电加热器(2077))的(关键工序)在中国境内完成。

92. (蒸馏水器(2081))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(蒸馏水器(2081))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蒸馏水器(2081))的(关键组件)在中国境内生产。(蒸馏水器(2081))的(关键工序)在中国境内完成。

定比例)。蒸馏水器(2081))的(关键组件)在中国境内生产。蒸馏水器(2081))的(关键工序)在中国境内完成。

93. 列管式烘干机(2083))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。列管式烘干机(2083))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。列管式烘干机(2083))的(关键组件)在中国境内生产。列管式烘干机(2083))的(关键工序)在中国境内完成。

94. 烘干箱(2084))，生产厂为(泰州中谷教具有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区胡庄集镇北首老工业区)。烘干箱(2084))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。烘干箱(2084))的(关键组件)在中国境内生产。烘干箱(2084))的(关键工序)在中国境内完成。

95. 注射器(100ml))，生产厂为(安徽增志医疗器械有限公司)，厂址为(安徽省合肥市庐江县罗河镇工业园区二环路5号)。注射器(100ml))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。注射器(100ml))的(关键组件)在中国境内生产。注射器(100ml))的(关键工序)在中国境内完成。

96. 塑料洗瓶(2121))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。塑料洗瓶(2121))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。塑料洗瓶(2121))的(关键组件)在中国境内生产。塑料洗瓶(2121))的(关键工序)在中国境内完成。

97. 试剂瓶托盘(2122))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。试剂瓶托盘(2122))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。试剂瓶托盘(2122))的(关键组件)在中国境内生产。试剂瓶托盘(2122))的(关键工序)在中国境内完成。

98. 实验用品提篮(2123))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。实验用品提篮(2123))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。实验用品提篮(2123))的(关键组件)在中国境内生产。实验用品提篮(2123))的(关键工序)在中国境内完成。

99. 塑料水槽(2124))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。塑料水槽(2124))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。塑料水槽(2124))的(关键组件)在中国境内生产。塑料水槽(2124))的(关键工序)在中国境内完成。

100. 碘升华凝华管(2125))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。碘升华凝华管(2125))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。碘升华凝华管(2125))的(关键组件)在中国境内生产。碘升华凝华管(2125))的(关键工序)在中国境内完成。

101. (方座支架(3002))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(方座支架(3002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(方座支架(3002))的(关键组件)在中国境内生产。(方座支架(3002))的(关键工序)在中国境内完成。

102. (万能夹(3005))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(万能夹(3005))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(万能夹(3005))的(关键组件)在中国境内生产。(万能夹(3005))的(关键工序)在中国境内完成。

103. (三脚架(3006))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(三脚架(3006))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三脚架(3006))的(关键组件)在中国境内生产。(三脚架(3006))的(关键工序)在中国境内完成。

104. (泥三角(3007))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(泥三角(3007))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(泥三角(3007))的(关键组件)在中国境内生产。(泥三角(3007))的(关键工序)在中国境内完成。

105. (试管架(3008))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(试管架(3008))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管架(3008))的(关键组件)在中国境内生产。(试管架(3008))的(关键工序)在中国境内完成。

106. (漏斗架(3009))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(漏斗架(3009))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(漏斗架(3009))的(关键组件)在中国境内生产。(漏斗架(3009))的(关键工序)在中国境内完成。

107. (滴定台(3010))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(滴定台(3010))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴定台(3010))的(关键组件)在中国境内生产。(滴定台(3010))的(关键工序)在中国境内完成。

108. (滴定夹(3011))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(滴定夹(3011))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴定夹(3011))的(关键组件)在中国境内生产。(滴定夹(3011))的(关键工序)在中国境内完成。

109. (多用滴管架(3012))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(多用滴管架(3012))的中国境内生产的组件成本占比

≥(规定比例)。(多用滴管架(3012))的(关键组件)在中国境内生产。(多用滴管架(3012))的(关键工序)在中国境内完成。

110. (学生电源(4003))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(学生电源(4003))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(学生电源(4003))的(关键组件)在中国境内生产。(学生电源(4003))的(关键工序)在中国境内完成。

111. (教学电源(4006))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(教学电源(4006))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(教学电源(4006))的(关键组件)在中国境内生产。(教学电源(4006))的(关键工序)在中国境内完成。

112. (托盘天平1(JYT-1))，生产厂为(常熟市佳衡天平仪器有限公司)，厂址为(江苏省苏州市常熟市古里镇新桥工业区元昌路)。(托盘天平1(JYT-1))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(托盘天平1(JYT-1))的(关键组件)在中国境内生产。(托盘天平1(JYT-1))的(关键工序)在中国境内完成。

113. (托盘天平2(JYT-5))，生产厂为(常熟市佳衡天平仪器有限公司)，厂址为(江苏省苏州市常熟市古里镇新桥工业区元昌路)。(托盘天平2(JYT-5))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(托盘天平2(JYT-5))的(关键组件)在中国境内生产。(托盘天平2(JYT-5))的(关键工序)在中国境内完成。

114. (电子天平1(DT-101A))，生产厂为(常熟市佳衡天平仪器有限公司)，厂址为(江苏省苏州市常熟市古里镇新桥工业区元昌路)。(电子天平1(DT-101A))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电子天平1(DT-101A))的(关键组件)在中国境内生产。(电子天平1(DT-101A))的(关键工序)在中国境内完成。

115. (电子天平2(DT-401A))，生产厂为(常熟市佳衡天平仪器有限公司)，厂址为(江苏省苏州市常熟市古里镇新桥工业区元昌路)。(电子天平2(DT-401A))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电子天平2(DT-401A))的(关键组件)在中国境内生产。(电子天平2(DT-401A))的(关键工序)在中国境内完成。

116. (温度计1(13001))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(温度计1(13001))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(温度计1(13001))的(关键组件)在中国境内生产。(温度计1(13001))的(关键工序)在中国境内完成。

117. (温度计2(13004))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(温度计2(13004))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(温度计2(13004))的(关键组件)在中国境内生产。(温度计2(13004))的(关键工序)在中国境内完成。

118. (数字测温计(13007))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(数字测温计(13007))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字测温计(13007))的(关键组件)在中国境内生产。(数字测温计(13007))的(关键工序)在中国境内完成。

119. (多用电表(15011))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(多用电表(15011))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多用电表(15011))的(关键组件)在中国境内生产。(多用电表(15011))的(关键工序)在中国境内完成。

120. (密度计1(16001))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(密度计1(16001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密度计1(16001))的(关键组件)在中国境内生产。(密度计1(16001))的(关键工序)在中国境内完成。

121. (密度计2(16002))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(密度计2(16002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(密度计2(16002))的(关键组件)在中国境内生产。(密度计2(16002))的(关键工序)在中国境内完成。

122. (酸度计(pH计)(16003))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(酸度计(pH计)(16003))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酸度计(pH计)(16003))的(关键组件)在中国境内生产。(酸度计(pH计)(16003))的(关键工序)在中国境内完成。

123. (水电解演示器(26001))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(水电解演示器(26001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水电解演示器(26001))的(关键组件)在中国境内生产。(水电解演示器(26001))的(关键工序)在中国境内完成。

124. (水电解实验器(26002))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(水电解实验器(26002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水电解实验器(26002))的(关键组件)在中国境内生产。(水电解实验器(26002))的(关键工序)在中国境内完成。

125. (原电池实验器(26003))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(原电池实验器(26003))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(原电池实验器(26003))的(关键组件)在中国境内生产。(原电池实验器(26003))的(关键工序)在中国境内完成。

126. (玻璃仪器刷洗器(26004))，生产厂为(泰州中谷教具有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区胡庄集镇北首老工业区)。(玻璃仪器刷洗器(26004))的中国境内生

产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（玻璃仪器刷洗器（26004））的（关键组件）在中国境内生产。（玻璃仪器刷洗器（26004））的（关键工序）在中国境内完成。

127.（贮气装置 26005）），生产厂为（宁波青鱼教学仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市阳明街道北郊村）。（贮气装置 26005））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（贮气装置 26005））的（关键组件）在中国境内生产。（贮气装置 26005））的（关键工序）在中国境内完成。

128.（初中微型化学实验箱（26008）），生产厂为（宁波青鱼教学仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市阳明街道北郊村）。（初中微型化学实验箱（26008））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（初中微型化学实验箱（26008））的（关键组件）在中国境内生产。（初中微型化学实验箱（26008））的（关键工序）在中国境内完成。

129.（分子间隔实验器（26009）），生产厂为（宁波青鱼教学仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市阳明街道北郊村）。（分子间隔实验器（26009））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（分子间隔实验器（26009））的（关键组件）在中国境内生产。（分子间隔实验器（26009））的（关键工序）在中国境内完成。

130.（溶液导电演示器（26010）），生产厂为（宁波青鱼教学仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市阳明街道北郊村）。（溶液导电演示器（26010））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（溶液导电演示器（26010））的（关键组件）在中国境内生产。（溶液导电演示器（26010））的（关键工序）在中国境内完成。

131.（微型溶液导电实验器（26011）），生产厂为（宁波青鱼教学仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市阳明街道北郊村）。（微型溶液导电实验器（26011））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（微型溶液导电实验器（26011））的（关键组件）在中国境内生产。（微型溶液导电实验器（26011））的（关键工序）在中国境内完成。

132.（化学实验装置磁性教具（26015）），生产厂为（泰州中谷教具有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区胡庄集镇北首老工业区）。（化学实验装置磁性教具（26015））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（化学实验装置磁性教具（26015））的（关键组件）在中国境内生产。（化学实验装置磁性教具（26015））的（关键工序）在中国境内完成。

133.（化学实验废水处理装置（26017）），生产厂为（泰州中谷教具有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区胡庄集镇北首老工业区）。（化学实验废水处理装置（26017））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（化学实验废水处理装置（26017））的（关键组件）在中国境内生产。（化学实验废水处理装置（26017））的（关键工序）在中国境内完成。

134.（元素学习卡（26018）），生产厂为（宁波青鱼教学仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市阳明街道北郊村）。（元素学习卡（26018））的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）。（元素学习卡（26018））在中国境内生产。（元素学习卡（26018））的（关键工序）在中国境内完成。

135. （炼铁高炉模型（32001）），生产厂为（宁波青鱼教学仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市阳明街道北郊村）。（炼铁高炉模型（32001））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（炼铁高炉模型（32001））在中国境内生产。（炼铁高炉模型（32001））的（关键工序）在中国境内完成。

136. （初中分子结构模型（32003）），生产厂为（宁波青鱼教学仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市阳明街道北郊村）。（初中分子结构模型（32003））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（初中分子结构模型（32003））在中国境内生产。（初中分子结构模型（32003））的（关键工序）在中国境内完成。

137. （金刚石结构模型（32004）），生产厂为（宁波青鱼教学仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市阳明街道北郊村）。（金刚石结构模型（32004））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（金刚石结构模型（32004））在中国境内生产。（金刚石结构模型（32004））的（关键工序）在中国境内完成。

138. （石墨结构模型（32005）），生产厂为（宁波青鱼教学仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市阳明街道北郊村）。（石墨结构模型（32005））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（石墨结构模型（32005））在中国境内生产。（石墨结构模型（32005））的（关键工序）在中国境内完成。

139. （碳-60 结构模型（32006）），生产厂为（宁波青鱼教学仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市阳明街道北郊村）。（碳-60 结构模型（32006））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（碳-60 结构模型（32006））在中国境内生产。（碳-60 结构模型（32006））的（关键工序）在中国境内完成。

140. （氯化钠晶体结构模型（32007）），生产厂为（宁波青鱼教学仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市阳明街道北郊村）。（氯化钠晶体结构模型（32007））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（氯化钠晶体结构模型（32007））在中国境内生产。（氯化钠晶体结构模型（32007））的（关键工序）在中国境内完成。

141. （碳的同素异形体结构模型（32008）），生产厂为（宁波青鱼教学仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市阳明街道北郊村）。（碳的同素异形体结构模型（32008））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（碳的同素异形体结构模型（32008））在中国境内生产。（碳的同素异形体结构模型（32008））的（关键工序）在中国境内完成。

142. （金属矿物、金属及合金标本（42001）），生产厂为（宁波青鱼教学仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市阳明街道北郊村）。（金属矿物、金属及合金标本（42001））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（金属矿物、金属及合金标本（42001））在中国境内生产。（金属矿物、金属及合金标本（42001））的（关键工序）在中国境内完成。

143. (原油常见馏分标本(42002))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(原油常见馏分标本(42002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(原油常见馏分标本(42002))在中国境内生产。(原油常见馏分标本(42002))的(关键工序)在中国境内完成。

144. (合成有机高分子材料标本(42003))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(合成有机高分子材料标本(42003))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(合成有机高分子材料标本(42003))在中国境内生产。(合成有机高分子材料标本(42003))的(关键工序)在中国境内完成。

145. (新型无机非金属材料标本(42004))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(新型无机非金属材料标本(42004))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(新型无机非金属材料标本(42004))在中国境内生产。(新型无机非金属材料标本(42004))的(关键工序)在中国境内完成。

146. (走进化学实验室(52001))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(走进化学实验室(52001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(走进化学实验室(52001))在中国境内生产。(走进化学实验室(52001))的(关键工序)在中国境内完成。

147. (身边的化学物质(52002))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(身边的化学物质(52002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(身边的化学物质(52002))在中国境内生产。(身边的化学物质(52002))的(关键工序)在中国境内完成。

148. (物质的组成、性质和变化规律(52003))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(物质的组成、性质和变化规律(52003))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(物质的组成、性质和变化规律(52003))在中国境内生产。(物质的组成、性质和变化规律(52003))的(关键工序)在中国境内完成。

149. (化学与社会发展(52005))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(化学与社会发展(52005))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(化学与社会发展(52005))在中国境内生产。(化学与社会发展(52005))的(关键工序)在中国境内完成。

150. (元素周期表(52041))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(元素周期表(52041))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(元素周期表(52041))在中国境内生产。(元素周期表(52041))的(关键工序)在中国境内完成。

151. (初中化学教学投影片(52101))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(初中化学教学投影片(52101))的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（初中化学教学投影片（52101））在中国境内生产。（初中化学教学投影片（52101））的（关键工序）在中国境内完成。

152.（中学化学投影拼板（52141）），生产厂为（宁波青鱼教学仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市阳明街道北郊村）。（中学化学投影拼板（52141））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（中学化学投影拼板（52141））在中国境内生产。（中学化学投影拼板（52141））的（关键工序）在中国境内完成。

153.（初中化学教学 VCD、DVD 盘（52201）），生产厂为（宁波青鱼教学仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市阳明街道北郊村）。（初中化学教学 VCD、DVD 盘（52201））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（初中化学教学 VCD、DVD 盘（52201））在中国境内生产。（初中化学教学 VCD、DVD 盘（52201））的（关键工序）在中国境内完成。

154.（初中化学多媒体教学软件（52301）），生产厂为（宁波青鱼教学仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市阳明街道北郊村）。（初中化学多媒体教学软件（52301））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（初中化学多媒体教学软件（52301））在中国境内生产。（初中化学多媒体教学软件（52301））的（关键工序）在中国境内完成。

155.（量筒 1（60001）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（量筒 1（60001））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（量筒 1（60001））在中国境内生产。（量筒 1（60001））的（关键工序）在中国境内完成。

156.（量筒 2（60002）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（量筒 2（60002））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（量筒 2（60002））在中国境内生产。（量筒 2（60002））的（关键工序）在中国境内完成。

157.（量筒 3（60003）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（量筒 3（60003））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（量筒 3（60003））在中国境内生产。（量筒 3（60003））的（关键工序）在中国境内完成。

158.（量筒 4（60004）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（量筒 4（60004））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（量筒 4（60004））在中国境内生产。（量筒 4（60004））的（关键工序）在中国境内完成。

159.（量杯（60012）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（量杯（60012））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（量杯（60012））在中国境内生产。（量杯（60012））的（关键工序）在中国境内完成。

160. (容量瓶 1 (60023))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(容量瓶 1 (60023))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(容量瓶 1 (60023))在中国境内生产。(容量瓶 1 (60023))的(关键工序)在中国境内完成。

161. (容量瓶 2 (60024))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(容量瓶 2 (60024))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(容量瓶 2 (60024))在中国境内生产。(容量瓶 2 (60024))的(关键工序)在中国境内完成。

162. (滴定管 1 (60041))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(滴定管 1 (60041))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴定管 1 (60041))在中国境内生产。(滴定管 1 (60041))的(关键工序)在中国境内完成。

163. (滴定管 2 (60043))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(滴定管 2 (60043))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴定管 2 (60043))在中国境内生产。(滴定管 2 (60043))的(关键工序)在中国境内完成。

164. (试管 1 (61001))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(试管 1 (61001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管 1 (61001))在中国境内生产。(试管 1 (61001))的(关键工序)在中国境内完成。

165. (试管 2 (61002))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(试管 2 (61002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管 2 (61002))在中国境内生产。(试管 2 (61002))的(关键工序)在中国境内完成。

166. (试管 3 (61003))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(试管 3 (61003))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管 3 (61003))在中国境内生产。(试管 3 (61003))的(关键工序)在中国境内完成。

167. (试管 4 (61005))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(试管 4 (61005))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管 4 (61005))在中国境内生产。(试管 4 (61005))的(关键工序)在中国境内完成。

168. (试管 5 (61007))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(试管 5 (61007))的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）。（试管 5（61007））在中国境内生产。（试管 5（61007））的（关键工序）在中国境内完成。

169.（县支试管（61008）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（县支试管（61008））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（县支试管（61008））在中国境内生产。（县支试管（61008））的（关键工序）在中国境内完成。

170.（硬质玻璃管 1（61009）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（硬质玻璃管 1（61009））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（硬质玻璃管 1（61009））在中国境内生产。（硬质玻璃管 1（61009））的（关键工序）在中国境内完成。

171.（硬质玻璃管 2（61010）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（硬质玻璃管 2（61010））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（硬质玻璃管 2（61010））在中国境内生产。（硬质玻璃管 2（61010））的（关键工序）在中国境内完成。

172.（烧杯 1（61020）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（烧杯 1（61020））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（烧杯 1（61020））在中国境内生产。（烧杯 1（61020））的（关键工序）在中国境内完成。

173.（烧杯 2（61021）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（烧杯 2（61021））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（烧杯 2（61021））在中国境内生产。（烧杯 2（61021））的（关键工序）在中国境内完成。

174.（烧杯 3（61022）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（烧杯 3（61022））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（烧杯 3（61022））在中国境内生产。（烧杯 3（61022））的（关键工序）在中国境内完成。

175.（烧杯 4（61023）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（烧杯 4（61023））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（烧杯 4（61023））在中国境内生产。（烧杯 4（61023））的（关键工序）在中国境内完成。

176.（烧杯 5（61024）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（烧杯 5（61024））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（烧杯 5（61024））在中国境内生产。（烧杯 5（61024））的（关键工序）在中国境内完成。

177. (烧杯 6 (61025))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(烧杯 6 (61025))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯 6 (61025))在中国境内生产。(烧杯 6 (61025))的(关键工序)在中国境内完成。

178. (烧瓶 1 (61033))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(烧瓶 1 (61033))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧瓶 1 (61033))在中国境内生产。(烧瓶 1 (61033))的(关键工序)在中国境内完成。

179. (烧瓶 2 (61037))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(烧瓶 2 (61037))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧瓶 2 (61037))在中国境内生产。(烧瓶 2 (61037))的(关键工序)在中国境内完成。

180. (锥形瓶 1 (61041))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(锥形瓶 1 (61041))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(锥形瓶 1 (61041))在中国境内生产。(锥形瓶 1 (61041))的(关键工序)在中国境内完成。

181. (锥形瓶 2 (61042))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(锥形瓶 2 (61042))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(锥形瓶 2 (61042))在中国境内生产。(锥形瓶 2 (61042))的(关键工序)在中国境内完成。

182. (蒸馏烧瓶 (61051))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(蒸馏烧瓶 (61051))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蒸馏烧瓶 (61051))在中国境内生产。(蒸馏烧瓶 (61051))的(关键工序)在中国境内完成。

183. (酒精灯 (62001))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(酒精灯 (62001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酒精灯 (62001))在中国境内生产。(酒精灯 (62001))的(关键工序)在中国境内完成。

184. (抽滤瓶 (62004))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(抽滤瓶 (62004))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(抽滤瓶 (62004))在中国境内生产。(抽滤瓶 (62004))的(关键工序)在中国境内完成。

185. (抽气管 (62005))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(抽气管 (62005))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(抽气管 (62005))在中国境内生产。(抽气管 (62005))的(关键工序)在中国境内完成。

比 $\geq$ （规定比例）。（抽气管（62005））在中国境内生产。（抽气管（62005））的（关键工序）在中国境内完成。

186.（干燥器（62006）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（干燥器（62006））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（干燥器（62006））在中国境内生产。（干燥器（62006））的（关键工序）在中国境内完成。

187.（气体发生器（62007）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（气体发生器（62007））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（气体发生器（62007））在中国境内生产。（气体发生器（62007））的（关键工序）在中国境内完成。

188.（冷凝器（62021）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（冷凝器（62021））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（冷凝器（62021））在中国境内生产。（冷凝器（62021））的（关键工序）在中国境内完成。

189.（牛角管（62023）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（牛角管（62023））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（牛角管（62023））在中国境内生产。（牛角管（62023））的（关键工序）在中国境内完成。

190.（漏斗 1（62031）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（漏斗 1（62031））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（漏斗 1（62031））在中国境内生产。（漏斗 1（62031））的（关键工序）在中国境内完成。

191.（漏斗 2（62032）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（漏斗 2（62032））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（漏斗 2（62032））在中国境内生产。（漏斗 2（62032））的（关键工序）在中国境内完成。

192.（安全漏斗 1（62033）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（安全漏斗 1（62033））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（安全漏斗 1（62033））在中国境内生产。（安全漏斗 1（62033））的（关键工序）在中国境内完成。

193.（安全漏斗 2（62034）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（安全漏斗 2（62034））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（安全漏斗 2（62034））在中国境内生产。（安全漏斗 2（62034））的（关键工序）在中国境内完成。

194. (分液漏斗 1 (62035))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(分液漏斗 1 (62035))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(分液漏斗 1 (62035))在中国境内生产。(分液漏斗 1 (62035))的(关键工序)在中国境内完成。

195. (分液漏斗 2 (62036))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(分液漏斗 2 (62036))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(分液漏斗 2 (62036))在中国境内生产。(分液漏斗 2 (62036))的(关键工序)在中国境内完成。

196. (布氏漏斗 (62039))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(布氏漏斗 (62039))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(布氏漏斗 (62039))在中国境内生产。(布氏漏斗 (62039))的(关键工序)在中国境内完成。

197. (T 形管 (62071))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(T 形管 (62071))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(T 形管 (62071))在中国境内生产。(T 形管 (62071))的(关键工序)在中国境内完成。

198. (Y 形管 (62072))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(Y 形管 (62072))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(Y 形管 (62072))在中国境内生产。(Y 形管 (62072))的(关键工序)在中国境内完成。

199. (滴管 (62073))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(滴管 (62073))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴管 (62073))在中国境内生产。(滴管 (62073))的(关键工序)在中国境内完成。

200. (离心管 (62074))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(离心管 (62074))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(离心管 (62074))在中国境内生产。(离心管 (62074))的(关键工序)在中国境内完成。

201. (干燥管 1 (62075))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(干燥管 1 (62075))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(干燥管 1 (62075))在中国境内生产。(干燥管 1 (62075))的(关键工序)在中国境内完成。

202. (干燥管 2 (62076))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(干燥管 2 (62076))的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例）。（干燥管 2（62076））在中国境内生产。（干燥管 2（62076））的（关键工序）在中国境内完成。

203.（活塞（62079）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（活塞（62079））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（活塞（62079））在中国境内生产。（活塞（62079））的（关键工序）在中国境内完成。

204.（圆水槽 1（62091）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（圆水槽 1（62091））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（圆水槽 1（62091））在中国境内生产。（圆水槽 1（62091））的（关键工序）在中国境内完成。

205.（圆水槽 2（62092）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（圆水槽 2（62092））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（圆水槽 2（62092））在中国境内生产。（圆水槽 2（62092））的（关键工序）在中国境内完成。

206.（玻璃钟罩（62093）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（玻璃钟罩（62093））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（玻璃钟罩（62093））在中国境内生产。（玻璃钟罩（62093））的（关键工序）在中国境内完成。

207.（集气瓶 1（63002）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（集气瓶 1（63002））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（集气瓶 1（63002））在中国境内生产。（集气瓶 1（63002））的（关键工序）在中国境内完成。

208.（集气瓶 2（63003）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（集气瓶 2（63003））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（集气瓶 2（63003））在中国境内生产。（集气瓶 2（63003））的（关键工序）在中国境内完成。

209.（液封除毒气集气瓶（63005）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（液封除毒气集气瓶（63005））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（液封除毒气集气瓶（63005））在中国境内生产。（液封除毒气集气瓶（63005））的（关键工序）在中国境内完成。

210.（广口瓶 1（63011）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（广口瓶 1（63011））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（广口瓶 1（63011））在中国境内生产。（广口瓶 1（63011））的（关键工序）在中国境内完成。

211. (广口瓶 2 (63012))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(广口瓶 2 (63012))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(广口瓶 2 (63012))在中国境内生产。(广口瓶 2 (63012))的(关键工序)在中国境内完成。

212. (广口瓶 3 (63013))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(广口瓶 3 (63013))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(广口瓶 3 (63013))在中国境内生产。(广口瓶 3 (63013))的(关键工序)在中国境内完成。

213. (广口瓶 4 (63014))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(广口瓶 4 (63014))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(广口瓶 4 (63014))在中国境内生产。(广口瓶 4 (63014))的(关键工序)在中国境内完成。

214. (广口瓶 5 (63015))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(广口瓶 5 (63015))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(广口瓶 5 (63015))在中国境内生产。(广口瓶 5 (63015))的(关键工序)在中国境内完成。

215. (广口瓶 6 (63016))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(广口瓶 6 (63016))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(广口瓶 6 (63016))在中国境内生产。(广口瓶 6 (63016))的(关键工序)在中国境内完成。

216. (广口瓶 7 (63017))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(广口瓶 7 (63017))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(广口瓶 7 (63017))在中国境内生产。(广口瓶 7 (63017))的(关键工序)在中国境内完成。

217. (细口瓶 1 (63021))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(细口瓶 1 (63021))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(细口瓶 1 (63021))在中国境内生产。(细口瓶 1 (63021))的(关键工序)在中国境内完成。

218. (细口瓶 2 (63022))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(细口瓶 2 (63022))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(细口瓶 2 (63022))在中国境内生产。(细口瓶 2 (63022))的(关键工序)在中国境内完成。

219. (细口瓶 3 (63023))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(细口瓶 3 (63023))的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例）。（细口瓶 3（63023））在中国境内生产。（细口瓶 3（63023））的（关键工序）在中国境内完成。

220.（细口瓶 4（63024）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（细口瓶 4（63024））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（细口瓶 4（63024））在中国境内生产。（细口瓶 4（63024））的（关键工序）在中国境内完成。

221.（细口瓶 5（63025）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（细口瓶 5（63025））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（细口瓶 5（63025））在中国境内生产。（细口瓶 5（63025））的（关键工序）在中国境内完成。

222.（细口瓶 6（63026）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（细口瓶 6（63026））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（细口瓶 6（63026））在中国境内生产。（细口瓶 6（63026））的（关键工序）在中国境内完成。

223.（细口瓶 7（63027）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（细口瓶 7（63027））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（细口瓶 7（63027））在中国境内生产。（细口瓶 7（63027））的（关键工序）在中国境内完成。

224.（细口瓶 8（63028）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（细口瓶 8（63028））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（细口瓶 8（63028））在中国境内生产。（细口瓶 8（63028））的（关键工序）在中国境内完成。

225.（细口瓶 9（63029）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（细口瓶 9（63029））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（细口瓶 9（63029））在中国境内生产。（细口瓶 9（63029））的（关键工序）在中国境内完成。

226.（细口瓶 10（63030）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（细口瓶 10（63030））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（细口瓶 10（63030））在中国境内生产。（细口瓶 10（63030））的（关键工序）在中国境内完成。

227.（细口瓶 11（63031）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（细口瓶 11（63031））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（细口瓶 11（63031））在中国境内生产。（细口瓶 11（63031））的（关键工序）在中国境内完成。

228. (滴瓶 1 (63041))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(滴瓶 1 (63041))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴瓶 1 (63041))在中国境内生产。(滴瓶 1 (63041))的(关键工序)在中国境内完成。

229. (滴瓶 2 (63042))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(滴瓶 2 (63042))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴瓶 2 (63042))在中国境内生产。(滴瓶 2 (63042))的(关键工序)在中国境内完成。

230. (滴瓶 3 (63043))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(滴瓶 3 (63043))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴瓶 3 (63043))在中国境内生产。(滴瓶 3 (63043))的(关键工序)在中国境内完成。

231. (滴瓶 4 (63044))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(滴瓶 4 (63044))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴瓶 4 (63044))在中国境内生产。(滴瓶 4 (63044))的(关键工序)在中国境内完成。

232. (坩埚 (64001))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(坩埚 (64001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(坩埚 (64001))在中国境内生产。(坩埚 (64001))的(关键工序)在中国境内完成。

233. (坩埚钳 (64002))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(坩埚钳 (64002))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(坩埚钳 (64002))在中国境内生产。(坩埚钳 (64002))的(关键工序)在中国境内完成。

234. (烧杯夹 (64003))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(烧杯夹 (64003))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯夹 (64003))在中国境内生产。(烧杯夹 (64003))的(关键工序)在中国境内完成。

235. (镊子 (64005))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(镊子 (64005))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(镊子 (64005))在中国境内生产。(镊子 (64005))的(关键工序)在中国境内完成。

236. (试管夹 (64006))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(试管夹 (64006))的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）。（试管夹（64006））在中国境内生产。（试管夹（64006））的（关键工序）在中国境内完成。

237.（止水皮管夹（64007）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（止水皮管夹（64007））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（止水皮管夹（64007））在中国境内生产。（止水皮管夹（64007））的（关键工序）在中国境内完成。

238.（螺旋皮管夹（64008）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（螺旋皮管夹（64008））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（螺旋皮管夹（64008））在中国境内生产。（螺旋皮管夹（64008））的（关键工序）在中国境内完成。

239.（石棉网（64032）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（石棉网（64032））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（石棉网（64032））在中国境内生产。（石棉网（64032））的（关键工序）在中国境内完成。

240.（燃烧匙（63041）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（燃烧匙（63041））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（燃烧匙（63041））在中国境内生产。（燃烧匙（63041））的（关键工序）在中国境内完成。

241.（药匙（64042）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（药匙（64042））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（药匙（64042））在中国境内生产。（药匙（64042））的（关键工序）在中国境内完成。

242.（玻璃管 1（64051）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（玻璃管 1（64051））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（玻璃管 1（64051））在中国境内生产。（玻璃管 1（64051））的（关键工序）在中国境内完成。

243.（玻璃管 2（64052）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（玻璃管 2（64052））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（玻璃管 2（64052））在中国境内生产。（玻璃管 2（64052））的（关键工序）在中国境内完成。

244.（玻璃棒 1（64053）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（玻璃棒 1（64053））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（玻璃棒 1（64053））在中国境内生产。（玻璃棒 1（64053））的（关键工序）在中国境内完成。

245. (玻璃棒 2 (64054))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(玻璃棒 2 (64054))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃棒 2 (64054))在中国境内生产。(玻璃棒 2 (64054))的(关键工序)在中国境内完成。

246. (软胶塞 (64061))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(软胶塞 (64061))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(软胶塞 (64061))在中国境内生产。(软胶塞 (64061))的(关键工序)在中国境内完成。

247. (橡胶管 (64062))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(橡胶管 (64062))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(橡胶管 (64062))在中国境内生产。(橡胶管 (64062))的(关键工序)在中国境内完成。

248. (乳胶管 (64063))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(乳胶管 (64063))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(乳胶管 (64063))在中国境内生产。(乳胶管 (64063))的(关键工序)在中国境内完成。

249. (试管刷 (64071))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(试管刷 (64071))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管刷 (64071))在中国境内生产。(试管刷 (64071))的(关键工序)在中国境内完成。

250. (烧瓶刷 (64072))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(烧瓶刷 (64072))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧瓶刷 (64072))在中国境内生产。(烧瓶刷 (64072))的(关键工序)在中国境内完成。

251. (结晶皿 (64080))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(结晶皿 (64080))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(结晶皿 (64080))在中国境内生产。(结晶皿 (64080))的(关键工序)在中国境内完成。

252. (表面皿 1 (64081))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(表面皿 1 (64081))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(表面皿 1 (64081))在中国境内生产。(表面皿 1 (64081))的(关键工序)在中国境内完成。

253. (表面皿 2 (64082))，生产厂为(江苏长江教学设备有限公司)，厂址为(江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区)。(表面皿 2 (64082))的中国境内生产的组件成

本占比 $\geq$ （规定比例）。（表面皿 2（64082））在中国境内生产。（表面皿 2（64082））的（关键工序）在中国境内完成。

254.（研钵 1（64086）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（研钵 1（64086））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（研钵 1（64086））在中国境内生产。（研钵 1（64086））的（关键工序）在中国境内完成。

255.（研钵 2（64087）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（研钵 2（64087））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（研钵 2（64087））在中国境内生产。（研钵 2（64087））的（关键工序）在中国境内完成。

256.（蒸发皿 1（64088）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（蒸发皿 1（64088））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（蒸发皿 1（64088））在中国境内生产。（蒸发皿 1（64088））的（关键工序）在中国境内完成。

257.（蒸发皿 2（64089）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（蒸发皿 2（64089））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（蒸发皿 2（64089））在中国境内生产。（蒸发皿 2（64089））的（关键工序）在中国境内完成。

258.（反应板（64091）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（反应板（64091））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（反应板（64091））在中国境内生产。（反应板（64091））的（关键工序）在中国境内完成。

259.（井穴板 1（64092）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（井穴板 1（64092））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（井穴板 1（64092））在中国境内生产。（井穴板 1（64092））的（关键工序）在中国境内完成。

260.（井穴板 2（64093）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（井穴板 2（64093））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（井穴板 2（64093））在中国境内生产。（井穴板 2（64093））的（关键工序）在中国境内完成。

261.（塑料多用滴管（64094）），生产厂为（江苏长江教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道界牌社区）。（塑料多用滴管（64094））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（塑料多用滴管（64094））在中国境内生产。（塑料多用滴管（64094））的（关键工序）在中国境内完成。

262. (pH 广范围试纸 (PH1-14)), 生产厂为 (上海必利试剂有限公司), 厂址为 (上海真南路 4268 号)。(pH 广范围试纸 (PH1-14)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(pH 广范围试纸 (PH1-14)) 在中国境内生产。(pH 广范围试纸 (PH1-14)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

263. (蓝石蕊试纸 (72062)), 生产厂为 (上海必利试剂有限公司), 厂址为 (上海真南路 4268 号)。(蓝石蕊试纸 (72062)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蓝石蕊试纸 (72062)) 在中国境内生产。(蓝石蕊试纸 (72062)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

264. (红石蕊试纸 (72063)), 生产厂为 (上海必利试剂有限公司), 厂址为 (上海真南路 4268 号)。(红石蕊试纸 (72063)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红石蕊试纸 (72063)) 在中国境内生产。(红石蕊试纸 (72063)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

265. (定性滤纸 (BJM)), 生产厂为 (南通邦洁曼过滤材料有限公司), 厂址为 (江苏省南通市海安市墩头镇西湖村 2 组 18 号)。(定性滤纸 (BJM)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(定性滤纸 (BJM)) 在中国境内生产。(定性滤纸 (BJM)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

266. (初中化学实验材料 (80201)), 生产厂为 (宁波青鱼教学仪器有限公司), 厂址为 (浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(初中化学实验材料 (80201)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(初中化学实验材料 (80201)) 在中国境内生产。(初中化学实验材料 (80201)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

267. (一字螺丝刀 (81002)), 生产厂为 (宁波青鱼教学仪器有限公司), 厂址为 (浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(一字螺丝刀 (81002)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一字螺丝刀 (81002)) 在中国境内生产。(一字螺丝刀 (81002)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

268. (十字螺丝刀 (81003)), 生产厂为 (宁波青鱼教学仪器有限公司), 厂址为 (浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(十字螺丝刀 (81003)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(十字螺丝刀 (81003)) 在中国境内生产。(十字螺丝刀 (81003)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

269. (钢丝钳 (81014)), 生产厂为 (宁波青鱼教学仪器有限公司), 厂址为 (浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(钢丝钳 (81014)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢丝钳 (81014)) 在中国境内生产。(钢丝钳 (81014)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

270. (手锤 (81015)), 生产厂为 (宁波青鱼教学仪器有限公司), 厂址为 (浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(手锤 (81015)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比

例)。(手锤(81015))在中国境内生产。(手锤(81015))的(关键工序)在中国境内完成。

271.(锉刀(81017)),生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司),厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(锉刀(81017))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(锉刀(81017))在中国境内生产。(锉刀(81017))的(关键工序)在中国境内完成。

272.(剪刀(81032)),生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司),厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(剪刀(81032))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(剪刀(81032))在中国境内生产。(剪刀(81032))的(关键工序)在中国境内完成。

273.(玻璃瓶盖开启器(81051)),生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司),厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(玻璃瓶盖开启器(81051))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃瓶盖开启器(81051))在中国境内生产。(玻璃瓶盖开启器(81051))的(关键工序)在中国境内完成。

274.(工作服(82001)),生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司),厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(工作服(82001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(工作服(82001))在中国境内生产。(工作服(82001))的(关键工序)在中国境内完成。

275.(护目镜(82003)),生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司),厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(护目镜(82003))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(护目镜(82003))在中国境内生产。(护目镜(82003))的(关键工序)在中国境内完成。

276.(防护面罩(82004)),生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司),厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(防护面罩(82004))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防护面罩(82004))在中国境内生产。(防护面罩(82004))的(关键工序)在中国境内完成。

277.(防毒口罩(82005)),生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司),厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(防毒口罩(82005))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防毒口罩(82005))在中国境内生产。(防毒口罩(82005))的(关键工序)在中国境内完成。

278.(耐酸手套(82007)),生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司),厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(耐酸手套(82007))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(耐酸手套(82007))在中国境内生产。(耐酸手套(82007))的(关键工序)在中国境内完成。

279. (洗眼器(82009))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(洗眼器(82009))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洗眼器(82009))在中国境内生产。(洗眼器(82009))的(关键工序)在中国境内完成。

280. (简易急救箱(001))，生产厂为(深圳市金海盛医疗器械有限公司)，厂址为(广东省深圳市宝安区松岗街道郎下葫芦路23号)。(简易急救箱(001))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(简易急救箱(001))在中国境内生产。(简易急救箱(001))的(关键工序)在中国境内完成。

281. (实验防护屏(82011))，生产厂为(宁波青鱼教学仪器有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村)。(实验防护屏(82011))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验防护屏(82011))在中国境内生产。(实验防护屏(82011))的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)提供上述符合本国产品标准的产品成本之和占本公司(单位)提供的全部产品成本之和的比例达到 100%。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称：深圳市银实科技有限公司

日期：2026年07月19日